

# 成形材料試験成績表

平成19年2月度



武蔵野機工株式会社

〒187-0043 東京都小平市学園東町 1-7-14

TEL:042-346-1100

FAX:042-346-2020



成形材料名: ポリエチレン

| 試験項目      | 試験方法       | 単位                | 規格値           | 試験値   |
|-----------|------------|-------------------|---------------|-------|
| 密度        | JIS K 7112 | kg/m <sup>3</sup> | 942 以上        | 962   |
| マルチフローレート | JIS K 7210 | g/10min           | 1.5 以上 6.0 未満 | 4.5   |
| 引張降伏強さ    | JIS K 7113 | MPa               | 19.61 以上      | 28.00 |
| デュロメータD硬さ | JIS K 7215 | H <sub>D</sub> D  | 60 以上         | 64    |
| ビカト軟化点    | JIS K 7206 | °C                | 105 以上        | 127   |

〔備考〕 本表は、材料メーカーの報告によるもので、当社製品の成形材料です。

# 遠心成形鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ（E形スペーサ）試験成績表

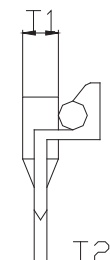
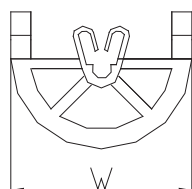
平成 19年 2月度

武蔵野機工株式会社

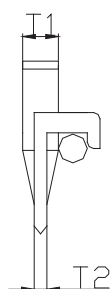
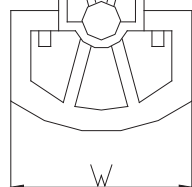
〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号



Aタイプ  
(押し込み式)



Bタイプ  
(テコ式)



| 項目<br>種類 | 外<br>観<br>形<br>状 | 形<br>状 | 寸 法 規 格 値 及 び 許 容 差 (mm) |     |      |      |         |     |     |     |       |     |      |      |
|----------|------------------|--------|--------------------------|-----|------|------|---------|-----|-----|-----|-------|-----|------|------|
|          |                  |        | 厚さ) T 1                  |     |      |      | 厚さ) T 2 |     |     |     | (巾) W |     |      |      |
|          |                  |        | 規格値                      | 許容差 | 測定値  |      | 規格値     | 許容差 | 測定値 |     | 規格値   | 許容差 | 測定値  |      |
|          |                  |        |                          |     | 最大   | 最小   |         |     | 最大  | 最小  |       |     | 最大   | 最小   |
|          |                  |        | mm                       | ±   | mm   | mm   | mm      | ±   | mm  | mm  | mm    | ±   | mm   | mm   |
| E12-3    | 良                | A      | 7.5                      | 0.5 | 7.3  | 7.2  | 2.5     | 0.5 | 2.3 | 2.2 | 27.0  | 1.0 | 27.2 | 26.7 |
| E14-3    | 良                | A      | 7.5                      | 0.5 | 7.5  | 7.4  | 2.5     | 0.5 | 2.5 | 2.4 | 30.0  | 1.0 | 30.4 | 30.2 |
| E16-3    | 良                | A      | 10.0                     | 0.5 | 10.2 | 10.0 | 2.5     | 0.5 | 2.7 | 2.5 | 35.0  | 1.0 | 35.3 | 34.7 |
| E18-4    | 良                | A      | 12.0                     | 0.5 | 12.0 | 11.7 | 3.0     | 0.5 | 3.0 | 2.7 | 39.0  | 1.0 | 39.5 | 39.4 |
| E20-4    | 良                | A      | 12.5                     | 0.5 | 12.7 | 12.5 | 3.0     | 0.5 | 3.2 | 3.0 | 40.0  | 1.0 | 40.4 | 40.3 |
| E22-5    | 良                | B      | 15.0                     | 0.5 | 15.3 | 14.8 | 4.0     | 0.5 | 4.3 | 3.8 | 50.0  | 1.0 | 50.5 | 49.9 |
| E23-4    | 良                | A      | 13.0                     | 0.5 | 13.3 | 13.1 | 3.0     | 0.5 | 3.3 | 3.1 | 40.0  | 1.0 | 40.0 | 39.7 |
| E25-5T   | 良                | B      | 14.0                     | 0.5 | 14.1 | 13.9 | 5.0     | 0.5 | 5.1 | 4.9 | 48.0  | 1.0 | 47.9 | 47.7 |
| E28-5    | 良                | A      | 14.0                     | 0.5 | 14.3 | 14.1 | 3.0     | 0.5 | 3.3 | 3.1 | 40.0  | 1.0 | 39.8 | 39.6 |
| E30-5T   | 良                | B      | 14.0                     | 0.5 | 14.2 | 14.0 | 5.0     | 0.5 | 5.2 | 5.0 | 48.0  | 1.0 | 48.1 | 48.0 |
| E30-6    | 良                | B      | 16.0                     | 0.5 | 16.2 | 16.0 | 5.0     | 0.5 | 5.2 | 5.0 | 49.0  | 1.0 | 49.5 | 49.0 |
| E40-5    | 良                | B      | 18.0                     | 0.5 | 18.3 | 18.2 | 5.0     | 0.5 | 5.3 | 5.2 | 52.0  | 1.0 | 52.4 | 52.1 |
| E40-6    | 良                | B      | 16.0                     | 0.5 | 16.3 | 16.1 | 5.0     | 0.5 | 5.3 | 5.1 | 49.0  | 1.0 | 49.1 | 48.6 |
| E45-5    | 良                | B      | 18.0                     | 0.5 | 18.2 | 17.8 | 5.0     | 0.5 | 5.2 | 4.8 | 52.0  | 1.0 | 52.3 | 51.8 |
| E50-5    | 良                | B      | 18.0                     | 0.5 | 18.2 | 18.1 | 5.0     | 0.5 | 5.2 | 5.1 | 52.0  | 1.0 | 52.5 | 51.6 |