

プラクッション 成形材料試験成績表

平成19年2月度



武蔵野機工株式会社

〒187-0043 東京都小平市学園東町1-7-14

TEL:042-346-1100 FAX:042-346-2020



成形材料名:熱可塑性プラスチック JIS K6740-1(ISO 1163-1)-PVC-U.082-05-T28

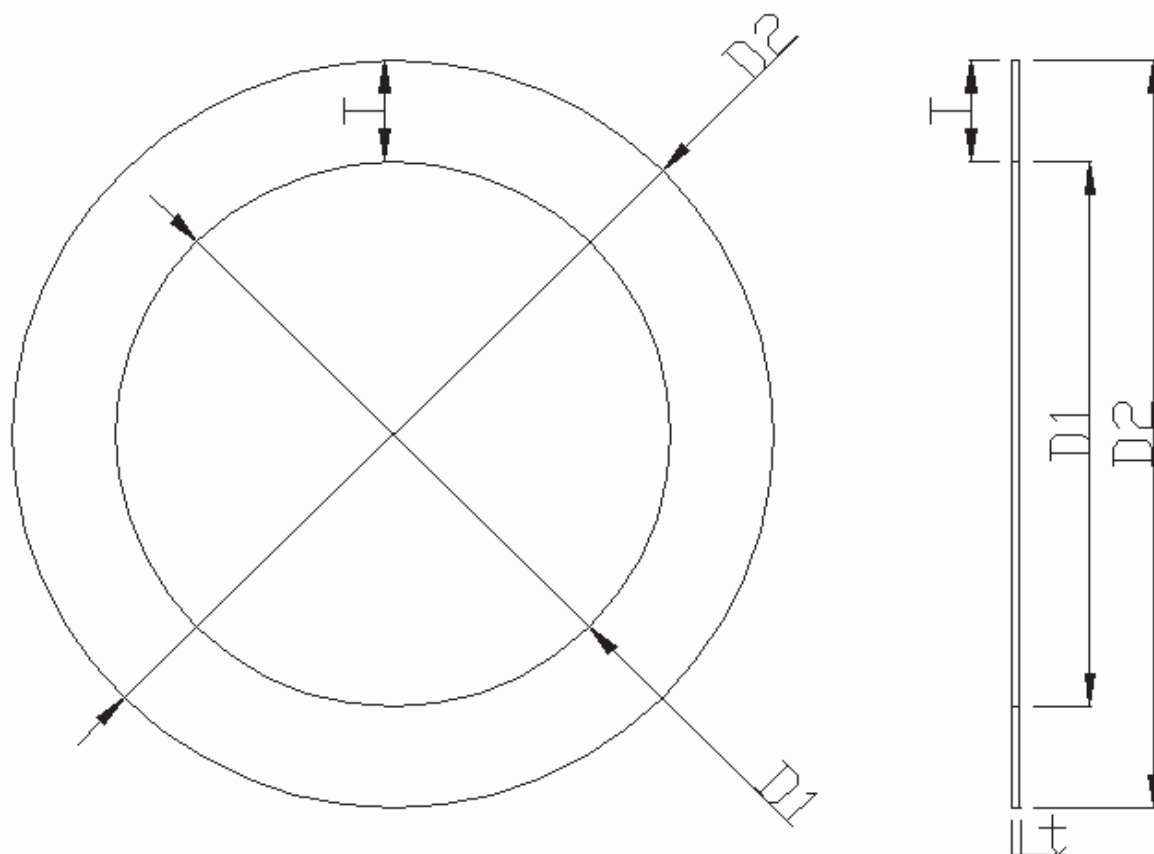
試験項目	試験方法	単位	範囲	試験値
ヒカット軟化温度	JIS K 6740-2	℃	80～84	82
シャルピー衝撃強さ (ノッチ付き)	JIS K 6740-2	kJ/m ²	10以下	5.0
引張弾性率	JIS K 6740 -2	MPa	2,500～3,000	2,650

〔備考〕 本表は、材料メーカーの報告によるもので、当社製品の成形材料です。

ブラクッション試験成績表

平成 19年 2月度

 武蔵野機工株式会社
〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号



項目 種類	寸法 (mm)											
	内径 (D1)			外径 (D2)			幅 (T)			厚さ (t)		
	規格値	許容差	測定値	規格値	許容差	測定値	規格値	許容差	測定値	規格値	許容差	測定値
A-6 200	210	±5.0	211.9	288	±5.0	290.5	39	±5.0	39.3	3.0	±0.3	3.0
A-6 250	260	±5.0	259.2	330	±5.0	328.9	35	±5.0	34.8	3.0	±0.3	2.9
A-6 300	310	±5.0	311.5	384	±5.0	385.8	37	±5.0	37.1	3.0	±0.3	3.0
A-6 350	360	±5.0	359.9	440	±5.0	439.8	40	±5.0	39.9	3.0	±0.3	2.9
A-6 400	410	±5.0	408.3	496	±5.0	493.9	43	±5.0	42.8	3.0	±0.3	2.9
A-6 450	460	±5.0	459.9	554	±5.0	553.8	47	±5.0	46.9	3.0	±0.3	2.9
A-6 500	510	±5.0	509.7	610	±5.0	609.6	50	±5.0	49.9	3.0	±0.3	2.9
A-6 600	610	±5.0	609.0	726	±5.0	724.8	58	±5.0	57.9	6.0	±0.6	5.9
A-6 700	710	±5.0	711.1	846	±5.0	847.2	68	±5.0	68.1	6.0	±0.6	6.0