

成形材料試験成績表

平成19年3月度



武蔵野機工株式会社

〒187-0043 東京都小平市学園東町 1-7-14

TEL:042-346-1100

FAX:042-346-2020



成形材料名: ポリエチレン

試験項目	試験方法	単位	規格値	試験値
密度	JIS K 7112	kg/m ³	942 以上	962
マルチフローレート	JIS K 7210	g/10min	1.5 以上 6.0 未満	4.8
引張降伏強さ	JIS K 7113	MPa	19.61 以上	28.00
デュロメータD硬さ	JIS K 7215	H _D D	60 以上	64
ビカト軟化点	JIS K 7206	°C	105 以上	127

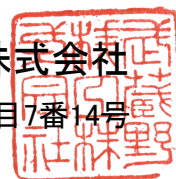
〔備考〕 本表は、材料メーカーの報告によるもので、当社製品の成形材料です。

遠心成形鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ（E形スペーサ）試験成績表

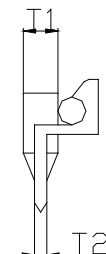
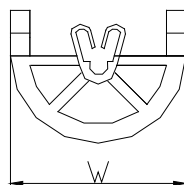
平成 19年 3月度

武蔵野機工株式会社

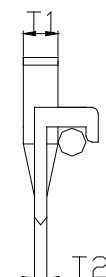
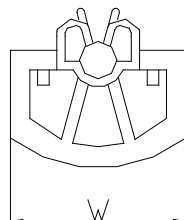
〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号



Aタイプ
(押し込み式)



Bタイプ
(テコ式)



項目 種類	外 観 形 状	形 状	寸 法 規 格 値 及 び 許 容 差 (mm)											
			厚さ) T 1				厚さ) T 2				(巾) W			
			規格値	許容差	測定値		規格値	許容差	測定値		規格値	許容差	測定値	
					最大	最小			最大	最小			最大	最小
			mm	±	mm	mm	mm	±	mm	mm	mm	±	mm	mm
E12-3	良	A	7.5	0.5	7.6	7.2	2.5	0.5	2.6	2.2	27.0	1.0	27.2	26.5
E14-3	良	A	7.5	0.5	7.5	7.4	2.5	0.5	2.5	2.4	30.0	1.0	30.4	30.2
E16-3	良	A	10.0	0.5	10.2	10.0	2.5	0.5	2.7	2.5	35.0	1.0	35.3	34.7
E18-4	良	A	12.0	0.5	11.8	11.7	3.0	0.5	2.8	2.7	39.0	1.0	39.2	38.9
E20-4	良	A	12.5	0.5	12.5	12.2	3.0	0.5	3.0	2.7	40.0	1.0	40.4	39.8
E22-5	良	B	15.0	0.5	15.2	15.0	4.0	0.5	4.2	4.0	50.0	1.0	49.9	49.8
E23-4	良	A	13.0	0.5	13.3	13.1	3.0	0.5	3.3	3.1	40.0	1.0	40.0	39.7
E25-5T	良	B	14.0	0.5	13.9	13.8	5.0	0.5	4.9	4.8	48.0	1.0	48.1	48.0
E28-5	良	A	14.0	0.5	13.8	13.7	3.0	0.5	2.8	2.7	40.0	1.0	40.5	39.8
E30-5T	良	B	14.0	0.5	14.2	14.1	5.0	0.5	5.2	5.1	48.0	1.0	48.5	48.3
E30-6	良	B	16.0	0.5	16.1	15.7	5.0	0.5	5.1	4.7	49.0	1.0	48.8	48.7
E40-5	良	B	18.0	0.5	18.1	17.7	5.0	0.5	5.1	4.7	52.0	1.0	52.2	51.8
E40-6	良	B	16.0	0.5	16.3	15.9	5.0	0.5	5.3	4.9	49.0	1.0	49.1	48.5
E45-5	良	B	18.0	0.5	18.2	17.8	5.0	0.5	5.2	4.8	52.0	1.0	52.3	51.8
E50-5	良	B	18.0	0.5	18.2	18.1	5.0	0.5	5.2	5.1	52.0	1.0	52.5	51.6