

鉄筋コンクリート製品用プラスチックペーサ 成形材料試験成績表 (JIS A 5390)

平成19年4月度



武蔵野機工株式会社

〒187-0043 東京都小平市学園東町 1-7-14

TEL:042-346-1100

FAX:042-346-2020



成形材料名:ポリプロピレン

試験項目	試験方法	単位	規格値	試験値
メルトフローレート	JIS K 7210	g/10min	8.0 以上	9.0
引張降伏強さ	JIS K 7113	N/mm ²	22.56 以上	25.00
アイゾット衝撃値	JIS K 7110	kJ/m ²	2.94 以上	5.00
ビカト軟化点	JIS K 7206	°C	125 以上	141

〔備考〕 本表は、材料メーカーの報告によるもので、当社製品の成形材料です。

鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ試験成績表

平成 19年 4月度



武蔵野機工株式会社

〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号

TEL:042-346-1100

FAX:042-346-2020



項目 種類	外 観 形 状	寸法及び外径の許容差 (mm)									圧縮強さ (N)			開孔率 (%)	
		(巾) a			(巾) b			(外径) d						α	
		測定値		規格値	測定値		規格値	測定値		規格値	測定値		規格値	測定値	規格値
		最大	最小		最大	最小		最大	最小		最大	最小			
18-3.2PP	良	6.5以上	7.8	7.8	1.5以上	1.7	1.7	±0.5	18.3	18.2	35以上	211	201	25以上	42
18-4PP	良	6.5以上	7.8	7.8	1.5以上	1.8	1.7	±0.5	18.2	18.2	40以上	128	117	25以上	39
20-4PP	良	7.0以上	7.2	7.2	2.0以上	2.1	2.1	±1.0	20.1	20.1	40以上	124	116	30以上	46
25-3.2PP	良	7.0以上	8.5	8.5	2.0以上	2.1	2.1	±1.0	25.0	25.0	35以上	114	106	30以上	41
25-4PP	良	7.0以上	8.9	8.9	2.0以上	2.2	2.2	±1.0	25.0	25.0	40以上	175	160	30以上	43
25-4APP	良	7.0以上	8.7	8.7	2.0以上	2.6	2.6	±1.0	25.0	25.0	40以上	323	315	30以上	31
25-6PP	良	7.0以上	9.9	9.9	2.0以上	2.3	2.3	±1.0	25.0	25.0	54以上	180	164	30以上	37
29-4PP	良	7.0以上	9.3	9.2	2.0以上	3.5	3.4	±1.0	29.3	29.1	35以上	388	279	30以上	33
30-3.2/4PP	良	7.0以上	8.4	8.3	2.0以上	3.0	3.0	±1.0	29.2	29.2	40以上	138	128	30以上	36
30-5PP	良	7.0以上	9.6	9.6	2.0以上	2.4	2.3	±1.0	29.8	29.7	49以上	160	151	30以上	41
30-6PP	良	7.0以上	9.7	9.6	2.0以上	2.0	2.0	±1.0	30.0	29.9	54以上	190	166	30以上	40
35-3.2/4PP	良	7.0以上	8.9	8.9	2.0以上	3.4	3.4	±1.0	34.9	34.8	40以上	136	132	30以上	42
35-5PP	良	7.0以上	8.0	8.0	2.0以上	3.2	3.2	±1.0	35.0	35.0	49以上	188	182	30以上	44
35-6/D6PP	良	7.0以上	8.2	8.1	2.0以上	3.5	3.4	±1.0	35.0	34.9	54以上	155	144	30以上	41
35-D10PP	良	7.0以上	11.2	11.2	2.0以上	3.1	3.1	±1.0	34.5	34.5	59以上	415	406	30以上	32
37-D6PP	良	7.0以上	11.2	11.2	2.0以上	5.2	5.2	±1.0	37.0	37.0	54以上	427	414	30以上	39
40-3.2PP	良	8.0以上	10.3	10.3	2.5以上	2.5	2.5	±2.0	39.8	39.8	35以上	171	147	35以上	50
40-4PP	良	8.0以上	9.9	9.8	2.5以上	2.9	2.8	±2.0	39.9	39.8	40以上	225	216	35以上	40
40-5PP	良	8.0以上	10.2	10.2	2.5以上	3.4	3.4	±2.0	39.7	39.7	49以上	188	173	35以上	41
40-6/D6PP	良	8.0以上	9.3	9.1	2.5以上	3.5	3.4	±2.0	40.0	39.8	54以上	162	150	35以上	49
40-D10PP	良	8.0以上	13.9	13.9	2.5以上	5.1	5.1	±2.0	40.0	40.0	59以上	421	374	35以上	39
45-3.2PP	良	8.0以上	9.8	9.8	2.5以上	3.1	3.1	±2.0	45.0	45.0	35以上	185	143	35以上	56
45-4PP	良	8.0以上	9.8	9.8	2.5以上	3.8	3.7	±2.0	45.0	44.9	40以上	245	240	35以上	43
45-5PP	良	8.0以上	10.4	10.4	2.5以上	4.5	4.5	±2.0	45.0	45.0	49以上	235	220	35以上	43
45-6/D6PP	良	8.0以上	10.0	9.9	2.5以上	4.5	4.4	±2.0	45.0	44.9	54以上	431	377	35以上	39
45-D10PP	良	8.0以上	13.8	13.8	2.5以上	4.0	4.0	±2.0	45.4	45.4	59以上	297	275	35以上	45
47-D13PP	良	8.0以上	11.7	11.6	2.5以上	3.8	3.8	±2.0	47.7	47.7	79以上	495	483	35以上	36

平成 19年 4月度

項目 種類	外 観 形 状	寸法及び外径の許容差 (mm)									圧縮強さ (N)			開孔率 (%)	
		(巾) a			(巾) b			(外径) d						α	
		JIS 規格値	測定値		JIS 規格値	測定値		JIS 規格値	測定値		JIS 規格値	測定値		JIS 規格値	測定値
			最大	最小		最大	最小		最大	最小		最大	最小		
50-4PP	良	8.0以上	10.3	10.0	2.5以上	3.9	3.8	±2.0	50.1	49.9	40以上	283	272	35以上	45
50-5PP	良	8.0以上	11.5	11.4	2.5以上	4.1	4.0	±2.0	49.8	49.7	49以上	255	236	35以上	46
50-6/D6PP	良	8.0以上	12.0	11.8	2.5以上	5.0	4.9	±2.0	50.1	49.9	54以上	242	205	35以上	44
50-9APP	良	8.0以上	13.8	13.8	2.5以上	4.0	3.9	±2.0	49.6	49.5	59以上	450	439	35以上	43
50-D10PP	良	8.0以上	15.0	14.8	2.5以上	5.6	5.4	±2.0	50.0	49.7	59以上	513	506	35以上	42
50-D13PP	良	8.0以上	16.2	16.2	2.5以上	4.8	4.8	±2.0	50.0	50.0	79以上	478	424	35以上	40
60-4PP	良	9.0以上	10.3	10.2	3.0以上	4.4	4.4	±2.5	59.8	59.7	40以上	194	187	35以上	38
60-5PP	良	9.0以上	12.3	12.3	3.0以上	4.9	4.8	±2.5	59.7	59.6	49以上	311	285	35以上	44
60-6/D6PP	良	9.0以上	12.2	12.1	3.0以上	4.9	4.9	±2.5	59.6	59.4	54以上	295	261	35以上	40
60-D10PP	良	9.0以上	17.6	17.5	3.0以上	6.0	5.9	±2.5	59.5	59.4	59以上	374	362	35以上	43
60-D13PP	良	9.0以上	17.5	17.4	3.0以上	5.9	5.9	±2.5	59.6	59.4	79以上	397	381	35以上	42
65-5PP	良	9.0以上	11.7	11.6	3.0以上	3.7	3.6	±2.5	65.6	65.6	49以上	264	253	35以上	50
65-6PP	良	9.0以上	11.7	11.5	3.0以上	3.8	3.7	±2.5	65.9	65.6	54以上	245	233	35以上	50
70-4PP	良	9.0以上	14.8	14.8	3.0以上	3.0	3.0	±2.5	70.0	70.0	40以上	165	151	35以上	52
70-5PP	良	9.0以上	14.8	14.8	3.0以上	3.0	3.0	±2.5	70.0	70.0	49以上	163	151	35以上	52
70-6/D6PP	良	9.0以上	12.9	12.9	3.0以上	5.4	5.4	±2.5	69.5	69.4	54以上	305	282	35以上	43
70-D10PP	良	9.0以上	18.1	18.0	3.0以上	6.1	6.0	±2.5	69.8	69.7	59以上	395	374	35以上	44
70-D13PP	良	9.0以上	20.1	20.0	3.0以上	5.9	5.9	±2.5	69.6	69.6	79以上	418	400	35以上	37
70-D16PP	良	9.0以上	21.7	21.6	3.0以上	6.4	6.3	±2.5	69.6	69.5	98以上	495	427	35以上	43
80-4PP	良	9.0以上	13.7	13.7	3.0以上	3.9	3.9	±2.5	80.2	80.2	40以上	225	219	35以上	47
80-5PP	良	9.0以上	13.7	13.7	3.0以上	3.9	3.9	±2.5	80.2	80.2	49以上	250	247	35以上	47
80-6/D6PP	良	9.0以上	14.0	14.0	3.0以上	6.0	5.8	±2.5	79.8	79.6	54以上	244	228	35以上	47
80-D10PP	良	9.0以上	18.6	18.5	3.0以上	6.5	6.5	±2.5	79.6	79.5	59以上	430	408	35以上	38
80-D13PP	良	9.0以上	21.1	21.0	3.0以上	6.5	6.4	±2.5	79.5	79.4	79以上	423	378	35以上	36
80-D16PP	良	9.0以上	22.1	22.0	3.0以上	6.9	6.8	±2.5	80.0	79.9	98以上	653	613	35以上	37
90-5PP	良	9.0以上	13.8	13.8	3.0以上	5.6	5.6	±2.5	90.1	90.0	98以上	295	283	35以上	53
90-6/D6PP	良	9.0以上	16.0	15.8	3.0以上	6.5	6.4	±2.5	89.4	89.3	54以上	244	228	35以上	46
90-D10PP	良	9.0以上	20.4	20.3	3.0以上	6.9	6.9	±2.5	89.2	89.1	59以上	528	482	35以上	37
90-D13PP	良	9.0以上	20.9	20.8	3.0以上	6.9	6.8	±2.5	89.3	89.2	79以上	522	439	35以上	35
※100-D10PP	良	9.0以上	20.6	20.5	3.0以上	7.3	7.3	±2.5	99.1	99.1	59以上	461	426	35以上	43
※100-D13PP	良	9.0以上	21.1	21.0	3.0以上	7.5	7.4	±2.5	99.1	99.0	79以上	462	384	35以上	39

※：100-D10PP, 100-D13PP は、JIS A 5390「鉄筋コンクリート製品用プラスチックペーサ」の規格外品です。