

成形材料試験成績表

平成19年7月度



武蔵野機工株式会社

〒187-0043 東京都小平市学園東町 1-7-14

TEL:042-346-1100

FAX:042-346-2020



成形材料名: ポリエチレン

試験項目	試験方法	単位	規格値	試験値
密度	JIS K 7112	kg/m ³	942 以上	962
メルトフローレート	JIS K 7210	g/10min	1.5 以上 6.0 未満	5.2
引張降伏強さ	JIS K 7113	MPa	19.61 以上	28.00
デュロメータD硬さ	JIS K 7215	H _D D	60 以上	64
ビッカート軟化点	JIS K 7206	°C	105 以上	127

[備考] 本表は、材料メーカーの報告によるもので、当社製品の成形材料です。

遠心成形鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ（E形スペーサ）試験成績表

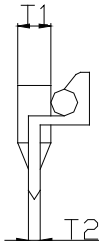
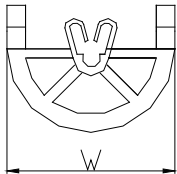
平成 19年 7月度

武蔵野機工株式会社

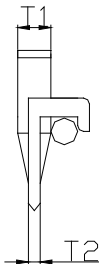
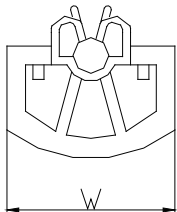
〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号



Aタイプ
(押し込み式)



Bタイプ
(テコ式)



項目 種類	外 観 形 状	形 状	寸 法 規 格 値 及 び 許 容 差 (mm)											
			厚さ) T 1				厚さ) T 2				(巾) W			
			規格値	許容差	測定値		規格値	許容差	測定値		規格値	許容差	測定値	
					最大	最小			最大	最小			最大	最小
mm	±	mm	mm	mm	mm	±	mm	mm	mm	±	mm	mm		
E 12－3	良	A	7.5	0.5	7.5	7.4	2.5	0.5	2.5	2.4	27.0	1.0	27.4	27.2
E 14－3	良	A	7.5	0.5	7.8	7.3	2.5	0.5	2.8	2.3	30.0	1.0	30.4	29.5
E 16－3	良	A	10.0	0.5	10.2	10.0	2.5	0.5	2.7	2.5	35.0	1.0	35.0	34.5
E 18－4	良	A	12.0	0.5	12.2	12.0	3.0	0.5	3.2	3.0	39.0	1.0	39.3	38.7
E 20－4	良	A	12.5	0.5	12.5	12.3	3.0	0.5	3.0	2.8	40.0	1.0	39.8	39.6
E 22－5	良	B	15.0	0.5	15.0	14.7	4.0	0.5	4.0	3.7	50.0	1.0	50.5	50.4
E 23－4	良	A	13.0	0.5	13.2	13.0	3.0	0.5	3.2	3.0	40.0	1.0	40.4	40.3
E 25－5T	良	B	14.0	0.5	14.1	13.9	5.0	0.5	5.1	4.9	48.0	1.0	47.9	47.7
E 28－5	良	A	14.0	0.5	14.0	13.8	3.0	0.5	3.0	2.8	40.0	1.0	40.2	39.8
E 30－5T	良	B	14.0	0.5	14.3	14.1	5.0	0.5	5.3	5.1	48.0	1.0	47.8	47.6
E 30－6	良	B	16.0	0.5	16.2	16.0	5.0	0.5	5.2	5.0	49.0	1.0	49.1	49.0
E 40－5	良	B	18.0	0.5	18.1	17.8	5.0	0.5	5.1	4.8	52.0	1.0	52.0	51.9
E 40－6	良	B	16.0	0.5	16.3	16.2	5.0	0.5	5.3	5.2	49.0	1.0	49.4	49.1
E 45－5	良	B	18.0	0.5	18.3	18.1	5.0	0.5	5.3	5.1	52.0	1.0	52.1	51.6
E 50－5	良	B	18.0	0.5	17.8	17.7	5.0	0.5	4.8	4.7	52.0	1.0	52.2	51.7