

成形材料試験成績表

平成19年9月度



武蔵野機工株式会社

〒187-0043 東京都小平市学園東町 1-7-14

TEL:042-346-1100

FAX:042-346-2020



成形材料名: ポリエチレン

試験項目	試験方法	単位	規格値	試験値
密度	JIS K 7112	kg/m ³	942 以上	962
メルトフローレート	JIS K 7210	g/10min	1.5 以上 6.0 未満	5.2
引張降伏強さ	JIS K 7113	MPa	19.61 以上	28.00
デュロメータD硬さ	JIS K 7215	H _D D	60 以上	64
ヒカッ軟化点	JIS K 7206		105 以上	127

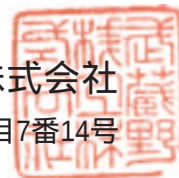
[備考] 本表は、材料メーカーの報告によるもので、当社製品の成形材料です。

遠心成形鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ（E形スペーサ）試験成績表

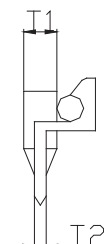
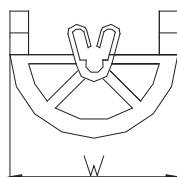
平成 19年 9月度

武蔵野機工株式会社

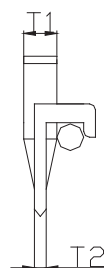
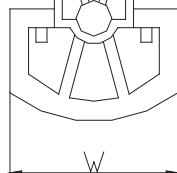
〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号



Aタイプ
(押し込み式)



Bタイプ
(テコ式)



項目 種類	外 観 形 状	形 状	寸 法 規 格 値 及 び 許 容 差 (mm)											
			(厚さ) T 1				(厚さ) T 2				(巾) W			
			規格値	許容差	測定値		規格値	許容差	測定値		規格値	許容差	測定値	
					最大	最小			最大	最小			最大	最小
			mm	±	mm	mm	mm	±	mm	mm	mm	±	mm	mm
E 12 - 3	良	A	7.5	0.5	7.7	7.5	2.5	0.5	2.7	2.5	27.0	1.0	27.5	27.0
E 14 - 3	良	A	7.5	0.5	7.6	7.2	2.5	0.5	2.6	2.2	30.0	1.0	30.2	29.8
E 16 - 3	良	A	10.0	0.5	10.1	9.7	2.5	0.5	2.6	2.2	35.0	1.0	35.2	34.5
E 18 - 4	良	A	12.0	0.5	12.3	11.9	3.0	0.5	3.3	2.9	39.0	1.0	39.1	38.5
E 20 - 4	良	A	12.5	0.5	12.5	12.3	3.0	0.5	3.0	2.8	40.0	1.0	40.4	39.5
E 22 - 5	良	B	15.0	0.5	15.1	14.9	4.0	0.5	4.1	3.9	50.0	1.0	50.5	50.3
E 23 - 4	良	A	13.0	0.5	13.2	13.0	3.0	0.5	3.2	3.0	40.0	1.0	40.4	40.3
E 25 - 5T	良	B	14.0	0.5	14.2	13.9	5.0	0.5	5.2	4.9	48.0	1.0	48.1	47.5
E 28 - 5	良	A	14.0	0.5	14.2	14.1	3.0	0.5	3.2	3.1	40.0	1.0	40.5	40.2
E 30 - 5T	良	B	14.0	0.5	13.9	13.8	5.0	0.5	4.9	4.8	48.0	1.0	48.1	48.0
E 30 - 6	良	B	16.0	0.5	16.0	15.8	5.0	0.5	5.0	4.8	49.0	1.0	48.8	48.6
E 40 - 5	良	B	18.0	0.5	17.8	17.7	5.0	0.5	4.8	4.7	52.0	1.0	52.3	51.8
E 40 - 6	良	B	16.0	0.5	16.2	16.1	5.0	0.5	5.2	5.1	49.0	1.0	49.5	49.3
E 45 - 5	良	B	18.0	0.5	18.1	17.7	5.0	0.5	5.1	4.7	52.0	1.0	51.8	51.7
E 50 - 5	良	B	18.0	0.5	17.8	17.7	5.0	0.5	4.8	4.7	52.0	1.0	52.2	51.7