

成形材料試験成績表

平成19年10月度



武蔵野機工株式会社

〒187-0043 東京都小平市学園東町 1-7-14

TEL:042-346-1100

FAX:042-346-2020



成形材料名: ポリエチレン

試験項目	試験方法	単位	規格値	試験値
密度	JIS K 7112	kg/m ³	942 以上	962
メルトフローレート	JIS K 7210	g/10min	1.5 以上 6.0 未満	5.0
引張降伏強さ	JIS K 7113	MPa	19.61 以上	28.00
デュロメータD硬さ	JIS K 7215	H _D	60 以上	64
ビカト軟化点	JIS K 7206		105 以上	127

[備考] 本表は、材料メーカーの報告によるもので、当社製品の成形材料です。

遠心成形鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ（E形スペーサ）試験成績表

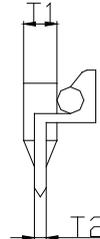
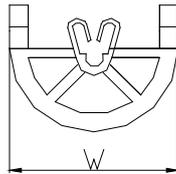
平成 19年 10月度

武蔵野機工株式会社

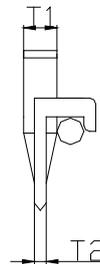
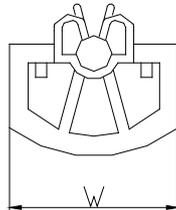
〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号



Aタイプ
(押し込み式)



Bタイプ
(テコ式)



項目 種類	外 観 形 状	形 状	寸法規格値及び許容差 (mm)											
			(厚さ) T 1				(厚さ) T 2				(巾) W			
			規格値	許容差	測定値		規格値	許容差	測定値		規格値	許容差	測定値	
					最大	最小			最大	最小			最大	最小
mm	±	mm	mm	mm	±	mm	mm	mm	±	mm	mm			
E 12 - 3	良	A	7.5	0.5	7.3	7.2	2.5	0.5	2.3	2.2	27.0	1.0	26.8	26.6
E 14 - 3	良	A	7.5	0.5	7.6	7.2	2.5	0.5	2.6	2.2	30.0	1.0	30.2	29.8
E 16 - 3	良	A	10.0	0.5	10.1	9.7	2.5	0.5	2.6	2.2	35.0	1.0	35.2	34.5
E 18 - 4	良	A	12.0	0.5	12.3	11.9	3.0	0.5	3.3	2.9	39.0	1.0	39.1	38.5
E 20 - 4	良	A	12.5	0.5	12.6	12.4	3.0	0.5	3.1	2.9	40.0	1.0	39.9	39.6
E 22 - 5	良	B	15.0	0.5	15.3	14.9	4.0	0.5	4.3	3.9	50.0	1.0	49.9	49.7
E 23 - 4	良	A	13.0	0.5	13.2	12.8	3.0	0.5	3.2	2.8	40.0	1.0	40.3	39.8
E 25 - 5T	良	B	14.0	0.5	14.3	13.9	5.0	0.5	5.3	4.9	48.0	1.0	48.4	48.0
E 28 - 5	良	A	14.0	0.5	14.2	14.1	3.0	0.5	3.2	3.1	40.0	1.0	40.5	40.2
E 30 - 5T	良	B	14.0	0.5	14.0	13.9	5.0	0.5	5.0	4.9	48.0	1.0	48.5	47.8
E 30 - 6	良	B	16.0	0.5	16.2	16.0	5.0	0.5	5.2	5.0	49.0	1.0	49.0	48.5
E 40 - 5	良	B	18.0	0.5	18.0	17.7	5.0	0.5	5.0	4.7	52.0	1.0	52.5	51.9
E 40 - 6	良	B	16.0	0.5	16.1	15.8	5.0	0.5	5.1	4.8	49.0	1.0	49.3	48.5
E 45 - 5	良	B	18.0	0.5	18.3	18.2	5.0	0.5	5.3	5.2	52.0	1.0	52.2	51.7
E 50 - 5	良	B	18.0	0.5	17.8	17.7	5.0	0.5	4.8	4.7	52.0	1.0	52.2	51.7