

成形材料試験成績表

平成19年11月度



武蔵野機工株式会社

〒187-0043 東京都小平市学園東町 1-7-14

TEL:042-346-1100

FAX:042-346-2020



成形材料名：ポリエチレン

試験項目	試験方法	単位	規格値	試験値
密度	JIS K 7112	kg/m ³	942 以上	962
メルトフローレート	JIS K 7210	g/10min	1.5 以上 6.0 未満	4.8
引張降伏強さ	JIS K 7113	MPa	19.61 以上	28.00
デュロメータD硬さ	JIS K 7215	H _D D	60 以上	64
ビカト軟化点	JIS K 7206	°C	105 以上	127

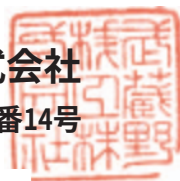
[備考] 本表は、材料メーカーの報告によるもので、当社製品の成形材料です。

遠心成形鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ（E形スペーサ）試験成績表

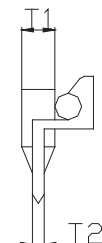
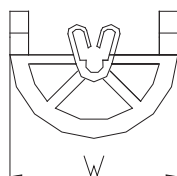
平成 19年 11月度

武蔵野機工株式会社

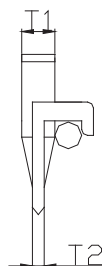
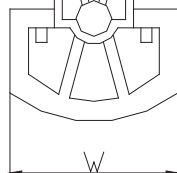
〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号



Aタイプ
(押し込み式)



Bタイプ
(テコ式)



項目 種類	外 観 形 状	形 状	寸法規格値及び許容差 (mm)											
			(厚さ) T 1				(厚さ) T 2				(巾) W			
			規格値	許容差	測定値		規格値	許容差	測定値		規格値	許容差	測定値	
					最大	最小			最大	最小			最大	最小
			mm	±	mm	mm	mm	±	mm	mm	mm	±	mm	mm
E 12-3	良	A	7.5	0.5	7.3	7.2	2.5	0.5	2.3	2.2	27.0	1.0	26.8	26.6
E 14-3	良	A	7.5	0.5	7.6	7.2	2.5	0.5	2.6	2.2	30.0	1.0	30.2	29.8
E 16-3	良	A	10.0	0.5	10.3	10.0	2.5	0.5	2.8	2.5	35.0	1.0	34.7	34.5
E 18-4	良	A	12.0	0.5	12.3	11.9	3.0	0.5	3.3	2.9	39.0	1.0	39.1	38.5
E 20-4	良	A	12.5	0.5	12.6	12.4	3.0	0.5	3.1	2.9	40.0	1.0	39.9	39.6
E 22-5	良	B	15.0	0.5	15.0	14.8	4.0	0.5	4.0	3.8	50.0	1.0	50.2	49.8
E 23-4	良	A	13.0	0.5	13.2	12.8	3.0	0.5	3.2	2.8	40.0	1.0	40.3	39.8
E 25-5T	良	B	14.0	0.5	14.2	13.7	5.0	0.5	5.2	4.7	48.0	1.0	48.0	47.6
E 28-5	良	A	14.0	0.5	14.3	13.9	3.0	0.5	3.3	2.9	40.0	1.0	40.3	40.0
E 30-5T	良	B	14.0	0.5	13.8	13.7	5.0	0.5	4.8	4.7	48.0	1.0	48.2	47.7
E 30-6	良	B	16.0	0.5	16.0	15.9	5.0	0.5	5.0	4.9	49.0	1.0	49.4	49.2
E 40-5	良	B	18.0	0.5	18.3	17.8	5.0	0.5	5.3	4.8	52.0	1.0	52.4	51.5
E 40-6	良	B	16.0	0.5	16.1	15.7	5.0	0.5	5.1	4.7	49.0	1.0	49.4	49.1
E 45-5	良	B	18.0	0.5	18.3	18.2	5.0	0.5	5.3	5.2	52.0	1.0	52.2	51.7
E 50-5	良	B	18.0	0.5	18.3	17.8	5.0	0.5	5.3	4.8	52.0	1.0	52.5	51.9