

キャップスペース 成形材料試験成績表

平成19年12月度



武蔵野機工株式会社

〒187-0043 東京都小平市学園東町 1-7-14

TEL:042-346-1100

FAX:042-346-2020

成形材料名: ポリエチレン

試験項目	試験方法	単位	規格値	試験値
密度	JIS K 7112	kg/m ³	910以上930未満	918
メルトフローレート	JIS K 7210	g/10min	6.0以上25.0未満	22.0
引張降伏強さ	JIS K 7113	MPa	7.84以上	9.10
デュロメータD硬さ	JIS K 7215	H _D D	35以上	46
ビッカート軟化点	JIS K 7206	°C	75以上	88

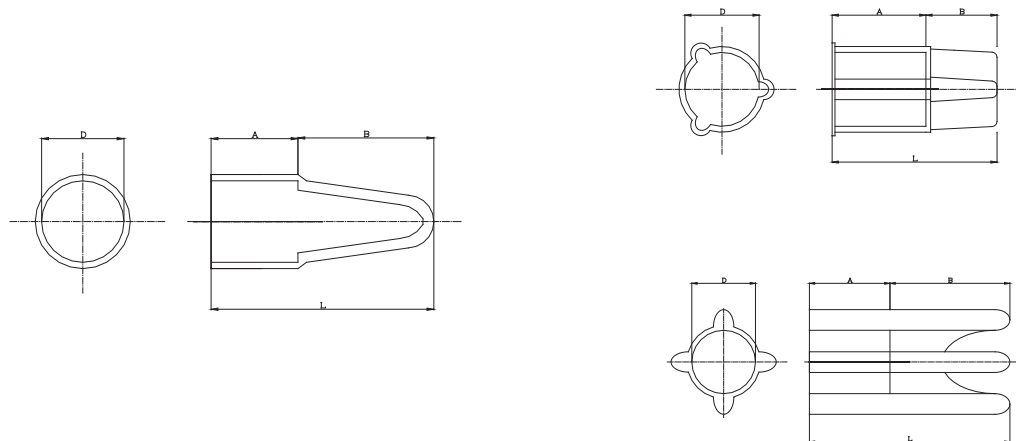
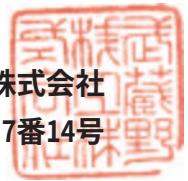
[備考] 本表は、材料メーカーの報告によるもので、当社製品の成形材料です。

キャップスペーサ 試験成績書

平成 19年 12月度

武蔵野機工株式会社

〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号



種類	項目	外観形状	(全長)L			(内径)D			A			(カブリ)B		
			寸法	許容差	測定値	寸法	許容差	測定値	寸法	許容差	測定値	寸法	許容差	測定値
			mm	±	mm	mm	±	mm	mm	±	mm	mm	±	mm
C-2.6		良	14.0	0.5	13.9	2.6	0.5	2.5	9.0	0.5	8.9	5.0	0.5	5.0
C-2.9		良	14.0	0.5	14.3	2.9	0.5	2.9	9.0	0.5	9.1	5.0	0.5	5.2
C-3.2		良	15.0	0.5	15.2	3.2	0.5	3.2	10.0	0.5	10.1	5.0	0.5	5.1
C-3.2L		良	25.0	1.0	24.5	3.2	0.5	3.1	10.0	0.5	9.8	15.0	0.5	14.7
C-3.2S		良	25.0	1.0	25.5	3.2	0.5	3.2	10.0	0.5	10.2	15.0	0.5	15.3
C-4		良	16.0	0.5	16.2	4.0	0.5	4.0	10.0	0.5	10.1	6.0	0.5	6.1
C-4L		良	23.0	1.0	22.9	4.0	0.5	3.9	10.0	0.5	9.9	13.0	0.5	13.0
C-4S		良	25.0	1.0	25.2	4.0	0.5	4.0	10.0	0.5	10.0	15.0	0.5	15.2
C-5		良	16.0	0.5	16.0	5.0	0.5	5.0	11.0	0.5	11.0	5.0	0.5	5.0
C-5L		良	20.0	1.0	20.3	5.0	0.5	5.0	10.0	0.5	10.1	10.0	0.5	10.2
C-6		良	15.0	0.5	15.2	6.0	0.5	6.0	10.0	0.5	10.1	5.0	0.5	5.1
C-6L		良	23.0	1.0	23.2	6.0	0.5	6.0	10.0	0.5	10.0	13.0	0.5	13.2
C-6S		良	25.0	1.0	25.4	6.0	0.5	6.2	10.0	0.5	10.4	15.0	0.5	15.0
D-6		良	15.0	0.5	15.0	6.5	0.5	6.5	10.0	0.5	10.0	5.0	0.5	5.0
D-6S		良	25.0	1.0	25.3	6.5	0.5	6.5	10.0	0.5	10.1	15.0	0.5	15.2
C-7		良	15.0	0.5	14.8	7.0	0.5	6.9	10.0	0.5	9.8	5.0	0.5	5.0
C-9		良	18.0	0.5	18.1	9.0	0.5	9.0	12.0	0.5	12.0	6.0	0.5	6.1
D-10		良	21.0	1.0	21.4	11.0	0.5	11.2	13.0	0.5	13.2	8.0	0.5	8.2
D-13		良	21.0	1.0	21.1	13.0	0.5	13.0	15.0	0.5	15.0	6.0	0.5	6.1
D10-35		良	35.0	1.0	35.2	11.0	0.5	11.0	16.0	0.5	16.0	19.0	0.5	19.2
D10-15A		良	32.0	1.0	32.0	12.0	0.5	12.0	17.0	0.5	17.0	15.0	0.5	15.0
D13-15A		良	35.0	1.0	34.7	15.0	0.5	14.8	20.0	0.5	19.8	15.0	0.5	14.9