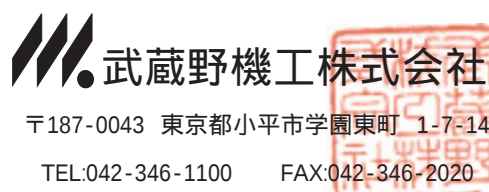


ブラクッション 成形材料試験成績表

平成19年12月度



成形材料名:熱可塑性プラスチック JIS K6740-1(ISO 1163-1)-PVC-U.082-05-T28

試験項目	試験方法	単位	範囲	試験値
ヒート軟化温度	JIS K 6740-2		80 ~ 84	82
シャルピー衝撃強さ (ノッチ付き)	JIS K 6740-2	kJ/m^2	10以下	5.0
引張弾性率	JIS K 6740 -2	MPa	2,500 ~ 3,000	2,650

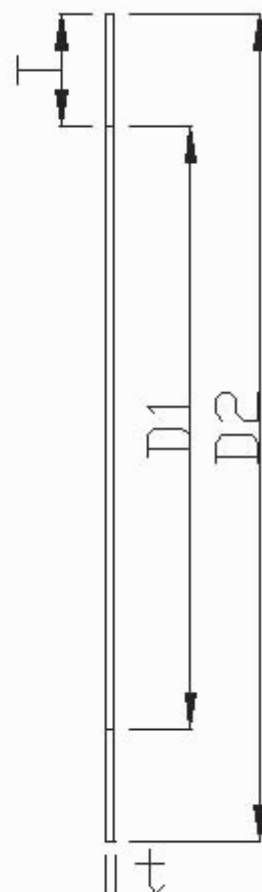
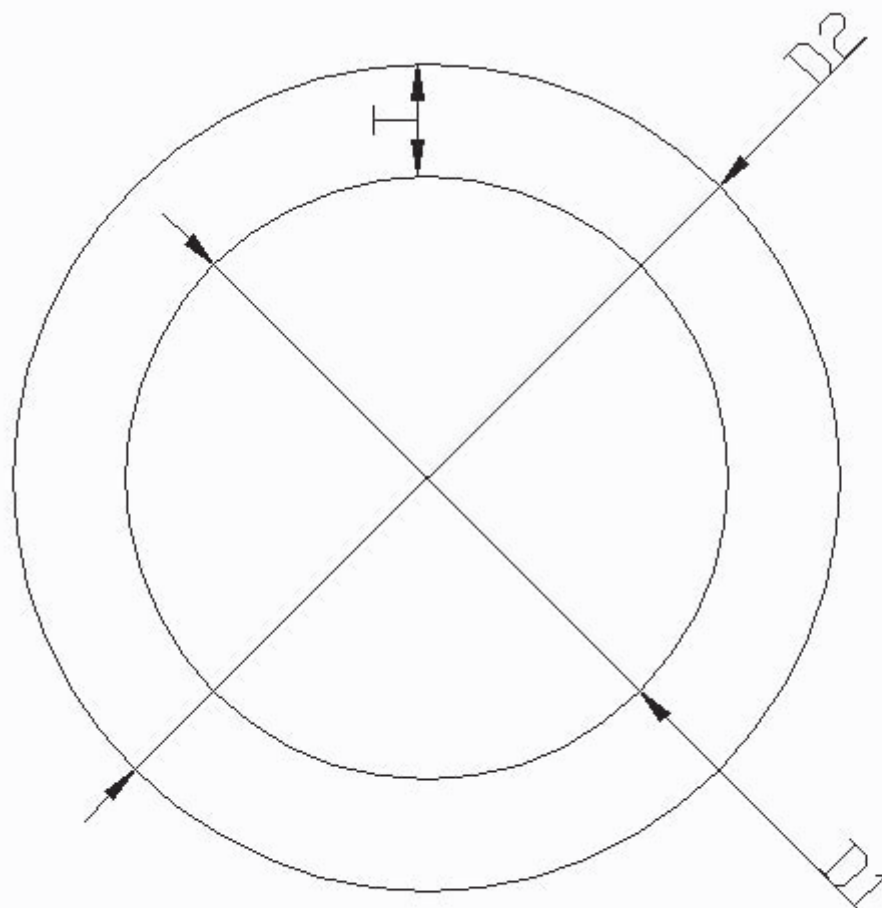
[備考] 本表は、材料メーカーの報告によるもので、当社製品の成形材料です。

ブラクッション試験成績表

平成 19年 12月度



武蔵野機工株式会社
〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号



項目 種類	寸法 (mm)											
	内径 (D1)			外径 (D2)			幅 (T)			厚さ (t)		
	規格値	許容差	測定値	規格値	許容差	測定値	規格値	許容差	測定値	規格値	許容差	測定値
A - 6 200	210	± 5.0	212.3	288	± 5.0	291.1	39	± 5.0	39.4	3.0	± 0.3	3.0
A - 6 250	260	± 5.0	258.6	330	± 5.0	328.2	35	± 5.0	34.8	3.0	± 0.3	2.9
A - 6 300	310	± 5.0	310.1	384	± 5.0	384.1	37	± 5.0	37.0	3.0	± 0.3	3.0
A - 6 350	360	± 5.0	357.7	440	± 5.0	437.1	40	± 5.0	39.7	3.0	± 0.3	2.9
A - 6 400	410	± 5.0	412.4	496	± 5.0	498.9	43	± 5.0	43.2	3.0	± 0.3	3.0
A - 6 450	460	± 5.0	461.4	554	± 5.0	555.6	47	± 5.0	47.1	3.0	± 0.3	3.0
A - 6 500	510	± 5.0	509.6	610	± 5.0	609.5	50	± 5.0	49.9	3.0	± 0.3	2.9
A - 6 600	610	± 5.0	608.5	726	± 5.0	724.1	58	± 5.0	57.8	6.0	± 0.6	5.9
A - 6 700	710	± 5.0	712.2	846	± 5.0	848.6	68	± 5.0	68.2	6.0	± 0.6	6.0