

キャップスパーサ 成形材料試験成績表

平成20年1月度



武蔵野機工株式会社

〒187-0043 東京都小平市学園東町 1-7-14

TEL:042-346-1100

FAX:042-346-2020



成形材料名: ポリエチレン

試験項目	試験方法	単位	規格値	試験値
密度	JIS K 7112	kg/m ³	910以上930未満	918
メルトフローレート	JIS K 7210	g/10min	6.0以上25.0未満	22.0
引張降伏強さ	JIS K 7113	MPa	7.84以上	9.10
デュロメータD硬さ	JIS K 7215	H _D D	35以上	46
ビッカート軟化点	JIS K 7206		75以上	88

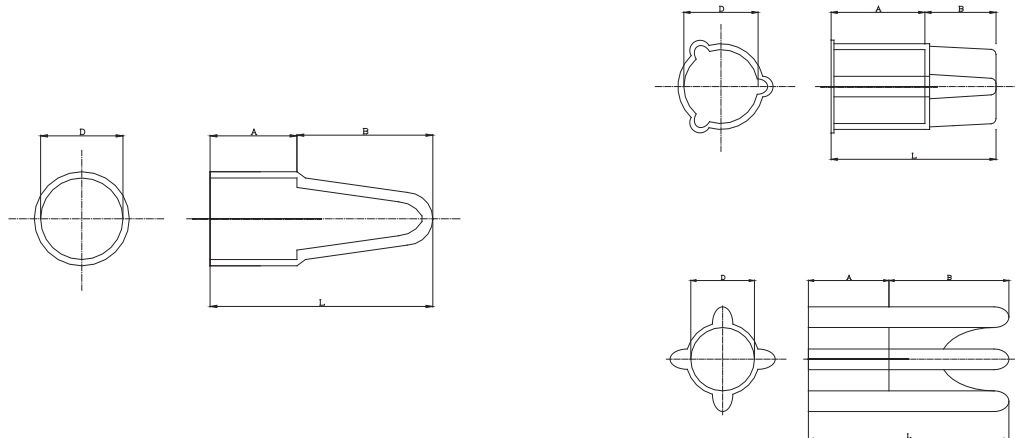
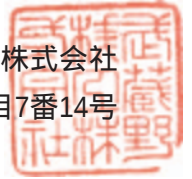
[備考] 本表は、材料メーカーの報告によるもので、当社製品の成形材料です。

キャップスペース 試験成績書

平成 20年 1月度

武蔵野機工株式会社

〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号



項目 種類	外 観 形 状	(全長)L			(内径)D			A			(カブリ)B		
		寸 法	許 容 差	測 定 値	寸 法	許 容 差	測 定 値	寸 法	許 容 差	測 定 値	寸 法	許 容 差	測 定 値
		mm	±	mm	mm	±	mm	mm	±	mm	mm	±	mm
C - 2.6	良	14.0	0.5	14.0	2.6	0.5	2.6	9.0	0.5	9.0	5.0	0.5	5.0
C - 2.9	良	14.0	0.5	13.9	2.9	0.5	2.8	9.0	0.5	8.9	5.0	0.5	5.0
C - 3.2	良	15.0	0.5	15.2	3.2	0.5	3.2	10.0	0.5	10.1	5.0	0.5	5.1
C - 3.2 L	良	25.0	1.0	24.5	3.2	0.5	3.1	10.0	0.5	9.8	15.0	0.5	14.7
C - 3.2 S	良	25.0	1.0	25.0	3.2	0.5	3.2	10.0	0.5	10.0	15.0	0.5	15.0
C - 4	良	16.0	0.5	16.1	4.0	0.5	4.0	10.0	0.5	10.0	6.0	0.5	6.1
C - 4 L	良	23.0	1.0	22.5	4.0	0.5	3.9	10.0	0.5	9.7	13.0	0.5	12.8
C - 4 S	良	25.0	1.0	25.2	4.0	0.5	4.0	10.0	0.5	10.0	15.0	0.5	15.2
C - 5	良	16.0	0.5	15.7	5.0	0.5	4.9	11.0	0.5	10.7	5.0	0.5	5.0
C - 5 L	良	20.0	1.0	19.8	5.0	0.5	4.9	10.0	0.5	9.9	10.0	0.5	9.9
C - 6	良	15.0	0.5	15.2	6.0	0.5	6.0	10.0	0.5	10.1	5.0	0.5	5.1
C - 6 L	良	23.0	1.0	22.7	6.0	0.5	5.9	10.0	0.5	9.8	13.0	0.5	12.9
C - 6 S	良	25.0	1.0	25.4	6.0	0.5	6.2	10.0	0.5	10.4	15.0	0.5	15.0
D - 6	良	15.0	0.5	15.0	6.5	0.5	6.5	10.0	0.5	10.0	5.0	0.5	5.0
D - 6 S	良	25.0	1.0	25.3	6.5	0.5	6.5	10.0	0.5	10.1	15.0	0.5	15.2
C - 7	良	15.0	0.5	15.1	7.0	0.5	7.0	10.0	0.5	10.0	5.0	0.5	5.1
C - 9	良	18.0	0.5	18.3	9.0	0.5	9.1	12.0	0.5	12.2	6.0	0.5	6.1
D - 10	良	21.0	1.0	20.8	11.0	0.5	10.8	13.0	0.5	12.8	8.0	0.5	8.0
D - 13	良	21.0	1.0	21.4	13.0	0.5	13.2	15.0	0.5	15.2	6.0	0.5	6.2
D 10 - 35	良	35.0	1.0	34.5	11.0	0.5	10.8	16.0	0.5	15.7	19.0	0.5	18.8
D 10 - 15 A	良	32.0	1.0	32.5	12.0	0.5	12.1	17.0	0.5	17.2	15.0	0.5	15.3
D 13 - 15 A	良	35.0	1.0	35.3	15.0	0.5	15.1	20.0	0.5	20.1	15.0	0.5	15.2