

# 成形材料試験成績表

平成20年2月度



武蔵野機工株式会社

〒187-0043 東京都小平市学園東町 1-7-14

TEL:042-346-1100

FAX:042-346-2020



成形材料名: ポリエチレン

| 試験項目      | 試験方法       | 単位                | 規格値           | 試験値   |
|-----------|------------|-------------------|---------------|-------|
| 密度        | JIS K 7112 | kg/m <sup>3</sup> | 942 以上        | 962   |
| メルトフローレート | JIS K 7210 | g/10min           | 1.5 以上 6.0 未満 | 5.1   |
| 引張降伏強さ    | JIS K 7113 | MPa               | 19.61 以上      | 28.00 |
| デュロメータD硬さ | JIS K 7215 | H <sub>D</sub> D  | 60 以上         | 64    |
| ヒート軟化点    | JIS K 7206 |                   | 105 以上        | 127   |

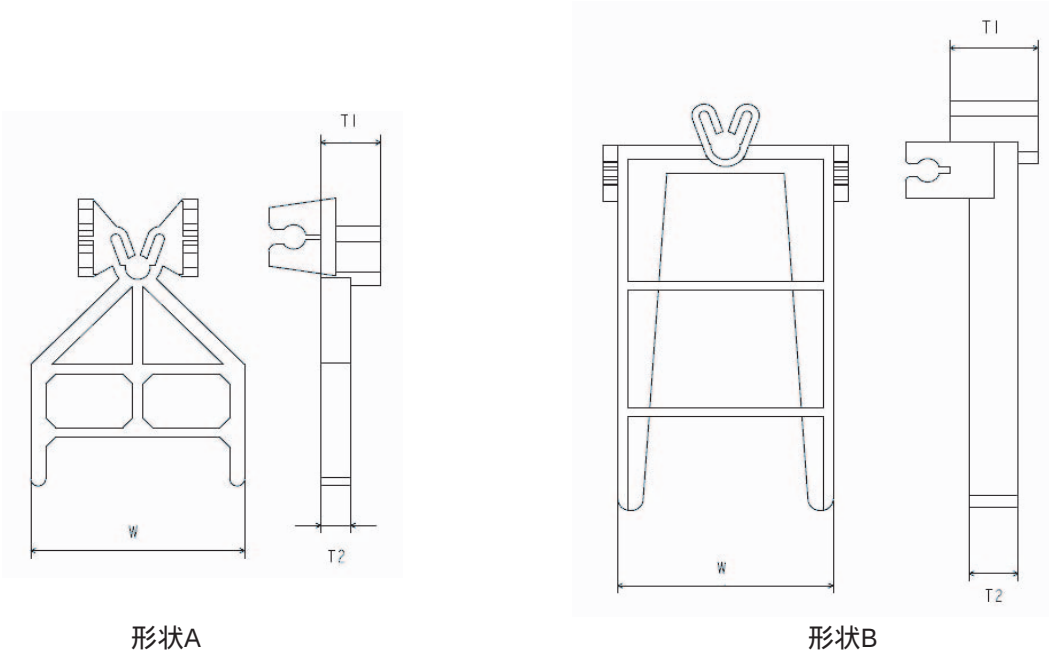
[備考] 本表は、材料メーカーの報告によるもので、当社製品の成形材料です。

遠心成形鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ（B形スペーサ）試験成績表

平成 20年 2月度

武蔵野機工株式会社

〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号



| 項目<br><br><br>種類 | 外<br>観<br>形<br>状 | 形<br>状 | 寸 法 規 格 値 及 び 許 容 差 （mm） |     |      |      |          |     |      |      |       |     |      |      |
|------------------|------------------|--------|--------------------------|-----|------|------|----------|-----|------|------|-------|-----|------|------|
|                  |                  |        | （厚さ） T 1                 |     |      |      | （厚さ） T 2 |     |      |      | （巾） W |     |      |      |
|                  |                  |        | 規格値                      | 許容差 | 測定値  |      | 規格値      | 許容差 | 測定値  |      | 規格値   | 許容差 | 測定値  |      |
|                  |                  |        |                          |     | 最大   | 最小   |          |     | 最大   | 最小   |       |     | 最大   | 最小   |
|                  |                  |        | mm                       | ±   | mm   | mm   | mm       | ±   | mm   | mm   | mm    | ±   | mm   | mm   |
| B 2 0 - 3        | 良                | A      | 10.5                     | 0.5 | 10.8 | 10.7 | 6.0      | 0.5 | 6.3  | 6.2  | 20.0  | 1.0 | 20.2 | 19.7 |
| B 2 5 - 3        | 良                | A      | 10.0                     | 0.5 | 10.3 | 10.0 | 6.0      | 0.5 | 6.3  | 6.0  | 20.0  | 1.0 | 19.7 | 19.5 |
| B 3 1 - 4        | 良                | A      | 10.0                     | 0.5 | 10.0 | 9.8  | 6.0      | 0.5 | 6.0  | 5.8  | 30.0  | 1.0 | 30.2 | 29.8 |
| B 3 1 - 5        | 良                | A      | 10.5                     | 0.5 | 10.7 | 10.2 | 6.0      | 0.5 | 6.2  | 5.7  | 43.0  | 1.0 | 43.0 | 42.6 |
| B 3 5 - 4        | 良                | A      | 10.0                     | 0.5 | 10.3 | 9.9  | 6.0      | 0.5 | 6.3  | 5.9  | 29.0  | 1.0 | 29.3 | 29.0 |
| B 3 5 - 5        | 良                | A      | 11.0                     | 0.5 | 10.8 | 10.7 | 6.0      | 0.5 | 5.8  | 5.7  | 43.0  | 1.0 | 43.2 | 42.7 |
| B 4 0 - 5        | 良                | A      | 12.0                     | 0.5 | 12.0 | 11.9 | 6.0      | 0.5 | 6.0  | 5.9  | 46.0  | 1.0 | 46.4 | 46.2 |
| B 4 5 - 5        | 良                | A      | 11.0                     | 0.5 | 11.3 | 10.8 | 6.0      | 0.5 | 6.3  | 5.8  | 43.0  | 1.0 | 43.4 | 42.5 |
| B 5 5 - 5        | 良                | A      | 12.0                     | 0.5 | 12.1 | 11.7 | 6.0      | 0.5 | 6.1  | 5.7  | 47.0  | 1.0 | 47.4 | 47.1 |
| B 7 0 - 6        | 良                | A      | 15.5                     | 0.5 | 15.8 | 15.3 | 10.0     | 0.5 | 10.3 | 9.8  | 45.0  | 1.0 | 45.5 | 44.9 |
| B 8 0 - 6        | 良                | A      | 15.5                     | 0.5 | 15.8 | 15.6 | 10.0     | 0.5 | 10.3 | 10.1 | 45.0  | 1.0 | 45.0 | 44.7 |