

成形材料試験成績表

平成20年3月度



成形材料名: ポリエチレン

試験項目	試験方法	単位	規格値	試験値
密度	JIS K 7112	kg/m ³	942 以上	962
マルチフローレート	JIS K 7210	g/10min	1.5 以上 6.0 未満	5.7
引張降伏強さ	JIS K 7113	MPa	19.61 以上	28.00
デュロメータD硬さ	JIS K 7215	H _D D	60 以上	64
ビカト軟化点	JIS K 7206		105 以上	127

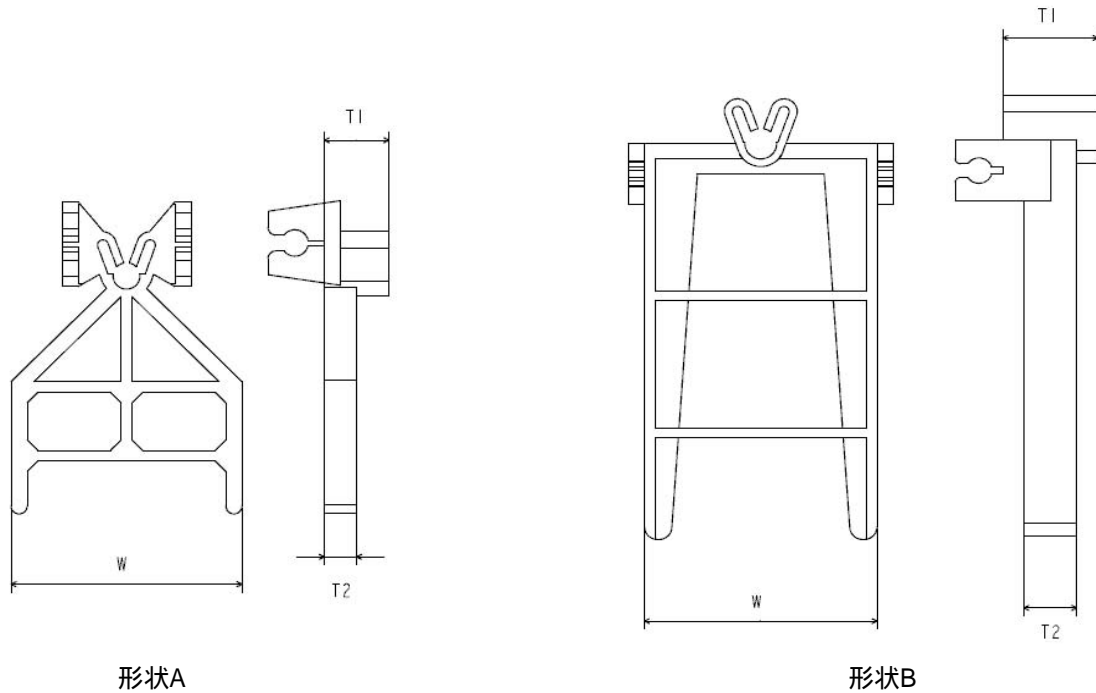
[備考] 本表は、材料メーカーの報告によるもので、当社製品の成形材料です。

遠心成形鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ(B形スペーサ)試験成績表

平成 20年 3月度

武蔵野機工株式会社

〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号



形状A

形状B

項目 種類	外観 形状	形状	寸法規格値及び許容差 (mm)											
			(厚さ) T 1				(厚さ) T 2				(巾) W			
			規格値	許容差	測定値		規格値	許容差	測定値		規格値	許容差	測定値	
					最大	最小			最大	最小			最大	最小
mm	±	mm	mm	mm	±	mm	mm	mm	±	mm	mm			
B 2 0 - 3	良	A	10.5	0.5	10.8	10.6	6.0	0.5	6.3	6.1	20.0	1.0	19.7	19.5
B 2 5 - 3	良	A	10.0	0.5	10.3	10.0	6.0	0.5	6.3	6.0	20.0	1.0	19.7	19.5
B 3 1 - 4	良	A	10.0	0.5	10.0	9.8	6.0	0.5	6.0	5.8	30.0	1.0	30.2	29.8
B 3 1 - 5	良	A	10.5	0.5	10.7	10.2	6.0	0.5	6.2	5.7	43.0	1.0	43.0	42.6
B 3 5 - 4	良	A	10.0	0.5	10.3	9.9	6.0	0.5	6.3	5.9	29.0	1.0	29.3	29.0
B 3 5 - 5	良	A	11.0	0.5	10.8	10.7	6.0	0.5	5.8	5.7	43.0	1.0	43.2	42.7
B 4 0 - 5	良	A	12.0	0.5	12.0	11.9	6.0	0.5	6.0	5.9	46.0	1.0	46.4	46.2
B 4 5 - 5	良	A	11.0	0.5	11.3	10.8	6.0	0.5	6.3	5.8	43.0	1.0	43.4	42.5
B 5 5 - 5	良	A	12.0	0.5	12.1	11.7	6.0	0.5	6.1	5.7	47.0	1.0	47.4	47.1
B 7 0 - 6	良	A	15.5	0.5	15.8	15.3	10.0	0.5	10.3	9.8	45.0	1.0	45.5	44.9
B 8 0 - 6	良	A	15.5	0.5	15.8	15.6	10.0	0.5	10.3	10.1	45.0	1.0	45.0	44.7