

キャップスパーサ 成形材料試験成績表

平成20年3月度



武蔵野機工株式会社

〒187-0043 東京都小平市学園東町 1-7-14

TEL:042-346-1100

FAX:042-346-2020



成形材料名: ポリエチレン

試験項目	試験方法	単位	規格値	試験値
密度	JIS K 7112	kg/m ³	910以上930未満	918
メルトフローレート	JIS K 7210	g/10min	6.0以上25.0未満	22.0
引張降伏強さ	JIS K 7113	MPa	7.84以上	9.10
デュロメータD硬さ	JIS K 7215	H _D D	35以上	46
ビッカ軟化点	JIS K 7206		75以上	88

[備考] 本表は、材料メーカーの報告によるもので、当社製品の成形材料です。

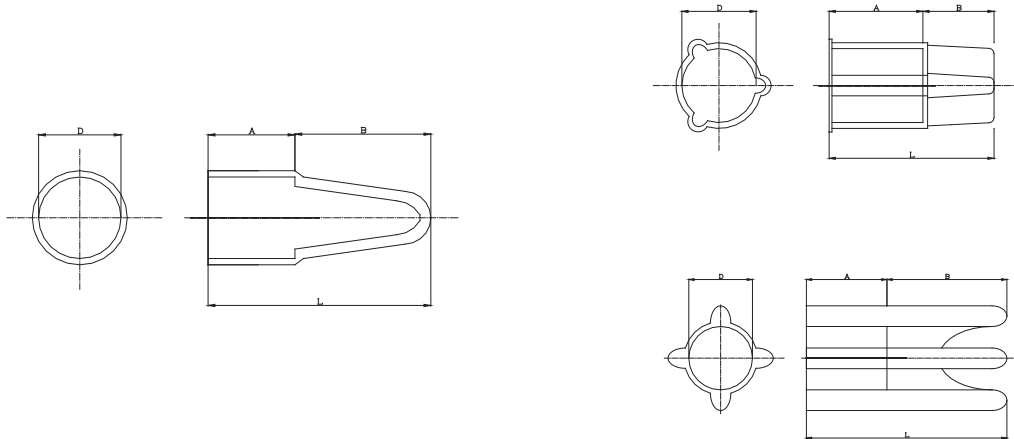
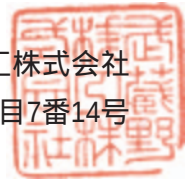
2. 上記成形材料は、JIS K 6922 - 1に準拠した低密度ポリエチレンであり、
キャップに使用されています。

キャップスペース 試験成績書

平成 20年 3月度

武蔵野機工株式会社

〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号



種類	項目	(全長)L			(内径)D			A			(カブリ)B		
		寸法	許容差	測定値	寸法	許容差	測定値	寸法	許容差	測定値	寸法	許容差	測定値
		mm	±	mm	mm	±	mm	mm	±	mm	mm	±	mm
C - 2.6	良	14.0	0.5	14.3	2.6	0.5	2.6	9.0	0.5	9.1	5.0	0.5	5.2
C - 2.9	良	14.0	0.5	13.9	2.9	0.5	2.8	9.0	0.5	8.9	5.0	0.5	5.0
C - 3.2	良	15.0	0.5	14.7	3.2	0.5	3.1	10.0	0.5	9.8	5.0	0.5	4.9
C - 3.2L	良	25.0	1.0	24.7	3.2	0.5	3.1	10.0	0.5	9.8	15.0	0.5	14.9
C - 3.2S	良	25.0	1.0	25.0	3.2	0.5	3.2	10.0	0.5	10.0	15.0	0.5	15.0
C - 4	良	16.0	0.5	16.3	4.0	0.5	4.0	10.0	0.5	10.1	6.0	0.5	6.2
C - 4L	良	23.0	1.0	23.1	4.0	0.5	4.0	10.0	0.5	10.0	13.0	0.5	13.1
C - 4S	良	25.0	1.0	25.2	4.0	0.5	4.0	10.0	0.5	10.0	15.0	0.5	15.2
C - 5	良	16.0	0.5	15.8	5.0	0.5	4.9	11.0	0.5	10.8	5.0	0.5	5.0
C - 5L	良	20.0	1.0	19.8	5.0	0.5	4.9	10.0	0.5	9.9	10.0	0.5	9.9
C - 6	良	15.0	0.5	15.2	6.0	0.5	6.0	10.0	0.5	10.1	5.0	0.5	5.1
C - 6L	良	23.0	1.0	23.2	6.0	0.5	6.0	10.0	0.5	10.0	13.0	0.5	13.2
C - 6S	良	25.0	1.0	25.4	6.0	0.5	6.2	10.0	0.5	10.4	15.0	0.5	15.0
D - 6	良	15.0	0.5	15.1	6.5	0.5	6.5	10.0	0.5	10.0	5.0	0.5	5.1
D - 6S	良	25.0	1.0	25.3	6.5	0.5	6.5	10.0	0.5	10.1	15.0	0.5	15.2
C - 7	良	15.0	0.5	14.7	7.0	0.5	6.8	10.0	0.5	9.8	5.0	0.5	4.9
C - 9	良	18.0	0.5	18.0	9.0	0.5	9.0	12.0	0.5	12.0	6.0	0.5	6.0
D - 10	良	21.0	1.0	20.6	11.0	0.5	10.7	13.0	0.5	12.7	8.0	0.5	7.9
D - 13	良	21.0	1.0	21.5	13.0	0.5	13.3	15.0	0.5	15.3	6.0	0.5	6.2
D10 - 35	良	35.0	1.0	34.5	11.0	0.5	10.8	16.0	0.5	15.7	19.0	0.5	18.8
D10 - 15A	良	32.0	1.0	32.5	12.0	0.5	12.1	17.0	0.5	17.2	15.0	0.5	15.3
D13 - 15A	良	35.0	1.0	35.5	15.0	0.5	15.2	20.0	0.5	20.2	15.0	0.5	15.3