

鉄筋コンクリート製品用プラスチックペーサ 成形材料試験成績表 (JIS A 5390)

平成20年4月度



武蔵野機工株式会社

〒187-0043 東京都小平市学園東町 1-7-14

TEL:042-346-1100

FAX:042-346-2020



成形材料名:ポリプロピレン

試験項目	試験方法	単位	規格値	試験値
メルトフローレート	JIS K 7210	g/10min	8.0 以上	11.6
引張降伏強さ	JIS K 7113	N/mm ²	22.56 以上	24.40
アイゾット衝撃値	JIS K 7110	kJ/m ²	2.94 以上	11.80
ビッカート軟化点	JIS K 7206		125 以上	151

[備考] 本表は、材料メーカーの報告によるもので、当社製品の成形材料です。

鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ試験成績表

平成 20年 4月度



武蔵野機工株式会社

〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号

TEL:042-346-1100

FAX:042-346-2020



項目 種類	外 観 形 状	寸法及び外径の許容差 (mm)									圧縮強さ (N)			開孔率 (%)	
		(巾) a			(巾) b			(外径) d						α	
		JIS 規格値	測定値		JIS 規格値	測定値		JIS 規格値	測定値		JIS 規格値	測定値		JIS 規格値	測定値
			最大	最小		最大	最小		最大	最小		最大	最小		
18-3.2PP	良	6.5以上	7.8	7.8	1.5以上	1.7	1.7	±0.5	18.3	18.2	35以上	272	184	25以上	42
18-4PP	良	6.5以上	7.8	7.8	1.5以上	1.8	1.7	±0.5	18.2	18.2	40以上	231	222	25以上	39
20-4PP	良	7.0以上	7.2	7.2	2.0以上	2.1	2.1	±1.0	20.2	20.1	40以上	112	99	30以上	46
25-3.2PP	良	7.0以上	8.5	8.5	2.0以上	2.1	2.1	±1.0	25.1	25.0	35以上	125	118	30以上	41
25-4PP	良	7.0以上	8.9	8.9	2.0以上	2.2	2.2	±1.0	25.0	25.0	40以上	153	150	30以上	43
25-4APP	良	7.0以上	8.7	8.7	2.0以上	2.6	2.6	±1.0	25.0	25.0	40以上	429	396	30以上	31
25-6PP	良	7.0以上	9.9	9.9	2.0以上	2.3	2.3	±1.0	25.0	25.0	54以上	167	161	30以上	37
29-4PP	良	7.0以上	9.2	9.0	2.0以上	3.4	3.4	±1.0	29.4	29.2	35以上	510	418	30以上	33
30-3.2/4PP	良	7.0以上	8.4	8.4	2.0以上	3.1	3.1	±1.0	29.5	29.4	40以上	114	110	30以上	36
30-5PP	良	7.0以上	9.8	9.7	2.0以上	2.3	2.3	±1.0	30.0	30.0	49以上	208	162	30以上	41
30-6PP	良	7.0以上	9.7	9.6	2.0以上	2.0	2.0	±1.0	30.0	29.9	54以上	238	212	30以上	40
35-3.2/4PP	良	7.0以上	9.0	8.9	2.0以上	3.4	3.3	±1.0	34.6	34.4	40以上	179	172	30以上	42
35-5PP	良	7.0以上	8.0	7.9	2.0以上	3.2	3.1	±1.0	35.0	34.9	49以上	220	180	30以上	44
35-6/D6PP	良	7.0以上	8.4	8.2	2.0以上	3.6	3.3	±1.0	34.7	34.5	54以上	143	112	30以上	41
35-D10PP	良	7.0以上	11.1	11.1	2.0以上	3.1	3.1	±1.0	34.5	34.4	59以上	473	389	30以上	32
37-D6PP	良	7.0以上	11.4	11.4	2.0以上	5.1	5.1	±1.0	36.9	36.8	54以上	652	538	30以上	39
40-3.2PP	良	8.0以上	10.3	10.3	2.5以上	2.5	2.5	±2.0	39.8	39.7	35以上	280	170	35以上	50
40-4PP	良	8.0以上	9.8	9.7	2.5以上	2.8	2.8	±2.0	39.8	39.7	40以上	146	141	35以上	40
40-5PP	良	8.0以上	10.2	10.2	2.5以上	3.4	3.4	±2.0	39.9	39.8	49以上	356	214	35以上	41
40-6/D6PP	良	8.0以上	9.1	9.0	2.5以上	3.4	3.2	±2.0	39.8	39.6	54以上	282	197	35以上	49
40-D10PP	良	8.0以上	13.8	13.8	2.5以上	5.0	5.0	±2.0	39.9	39.9	59以上	764	561	35以上	39
45-3.2PP	良	8.0以上	9.8	9.8	2.5以上	3.1	3.1	±2.0	45.0	45.0	35以上	202	177	35以上	56
45-4PP	良	8.0以上	9.7	9.7	2.5以上	3.7	3.7	±2.0	44.9	44.8	40以上	268	175	35以上	43
45-5PP	良	8.0以上	10.4	10.4	2.5以上	4.2	4.1	±2.0	44.8	44.8	49以上	379	320	35以上	43
45-6/D6PP	良	8.0以上	9.9	9.9	2.5以上	4.5	4.4	±2.0	45.0	44.9	54以上	372	307	35以上	39
45-D10PP	良	8.0以上	13.8	13.8	2.5以上	4.0	4.0	±2.0	45.5	45.4	59以上	431	417	35以上	45
47-D13PP	良	8.0以上	11.7	11.6	2.5以上	3.8	3.8	±2.0	47.7	47.7	79以上	695	484	35以上	36

項目 種類	外 観 形 状	寸法及び外径の許容差 (mm)									圧縮強さ (N)			開孔率 (%)	
		(巾) a			(巾) b			(外径) d						α	
		JIS 規格値	測定値		JIS 規格値	測定値		JIS 規格値	測定値		JIS 規格値	測定値		JIS 規格値	測定値
			最大	最小		最大	最小		最大	最小		最大	最小		
50-4PP	良	8.0以上	10.2	10.1	2.5以上	3.9	3.8	± 2.0	50.0	49.9	40以上	214	180	35以上	45
50-5PP	良	8.0以上	11.6	11.5	2.5以上	4.2	4.1	± 2.0	50.0	49.9	49以上	377	319	35以上	46
50-6/D6PP	良	8.0以上	11.9	11.8	2.5以上	5.0	4.9	± 2.0	49.9	49.8	54以上	368	318	35以上	44
50-D10PP	良	8.0以上	15.0	14.8	2.5以上	5.6	5.4	± 2.0	50.0	49.8	59以上	482	386	35以上	42
50-D13PP	良	8.0以上	16.2	16.2	2.5以上	4.8	4.8	± 2.0	50.0	50.0	79以上	534	500	35以上	40
60-4PP	良	9.0以上	10.3	10.2	3.0以上	4.6	4.5	± 2.5	59.7	59.5	40以上	185	163	35以上	38
60-5PP	良	9.0以上	12.5	12.4	3.0以上	5.0	4.9	± 2.5	59.8	59.7	49以上	381	338	35以上	44
60-6/D6PP	良	9.0以上	12.0	11.9	3.0以上	4.9	4.8	± 2.5	59.7	59.6	54以上	271	233	35以上	40
60-D10PP	良	9.0以上	17.5	17.4	3.0以上	6.0	6.0	± 2.5	59.8	59.7	59以上	360	239	35以上	43
60-D13PP	良	9.0以上	17.4	17.4	3.0以上	6.0	6.0	± 2.5	59.8	59.5	79以上	421	350	35以上	42
65-5PP	良	9.0以上	12.0	11.8	3.0以上	3.7	3.6	± 2.5	65.7	65.5	49以上	292	279	35以上	50
65-6PP	良	9.0以上	11.7	11.5	3.0以上	3.7	3.7	± 2.5	65.8	65.7	54以上	351	288	35以上	50
70-4PP	良	9.0以上	14.8	14.8	3.0以上	3.0	3.0	± 2.5	70.0	70.0	40以上	180	160	35以上	52
70-5PP	良	9.0以上	14.8	14.8	3.0以上	3.0	3.0	± 2.5	70.0	70.0	49以上	170	156	35以上	52
70-6/D6PP	良	9.0以上	12.9	12.9	3.0以上	5.5	5.4	± 2.5	69.6	69.5	54以上	340	307	35以上	43
70-D10PP	良	9.0以上	18.9	18.8	3.0以上	6.0	5.9	± 2.5	69.4	69.2	59以上	364	276	35以上	46
70-D13PP	良	9.0以上	20.1	20.0	3.0以上	5.9	5.9	± 2.5	69.5	69.4	79以上	442	296	35以上	44
70-D16PP	良	9.0以上	21.7	21.6	3.0以上	6.4	6.3	± 2.5	69.6	69.5	98以上	440	429	35以上	43
80-4PP	良	9.0以上	13.7	13.7	3.0以上	3.9	3.9	± 2.5	80.2	80.2	40以上	323	297	35以上	47
80-5PP	良	9.0以上	13.7	13.7	3.0以上	3.9	3.9	± 2.5	80.2	80.2	49以上	333	294	35以上	47
80-6/D6PP	良	9.0以上	14.0	13.9	3.0以上	5.7	5.7	± 2.5	79.8	79.6	54以上	220	184	35以上	47
80-D10PP	良	9.0以上	18.8	18.6	3.0以上	6.5	6.5	± 2.5	79.8	79.6	59以上	288	287	35以上	39
80-D13PP	良	9.0以上	21.1	21.0	3.0以上	6.5	6.4	± 2.5	79.6	79.3	79以上	313	234	35以上	39
80-D16PP	良	9.0以上	22.1	22.0	3.0以上	6.9	6.8	± 2.5	80.0	79.9	98以上	793	772	35以上	37
90-5PP	良	9.0以上	13.8	13.8	3.0以上	5.6	5.6	± 2.5	90.1	90.0	98以上	344	324	35以上	53
90-6/D6PP	良	9.0以上	16.0	15.9	3.0以上	6.4	6.3	± 2.5	89.6	89.5	54以上	455	369	35以上	46
90-D10PP	良	9.0以上	20.6	20.5	3.0以上	6.9	6.9	± 2.5	89.7	89.6	59以上	270	253	35以上	36
90-D13PP	良	9.0以上	20.9	20.8	3.0以上	6.9	6.8	± 2.5	89.3	89.2	79以上	613	404	35以上	36
100-D10PP	良	9.0以上	20.5	20.5	3.0以上	7.3	7.2	± 2.5	99.5	99.2	59以上	333	253	35以上	40
100-D13PP	良	9.0以上	21.1	21.0	3.0以上	7.5	7.4	± 2.5	99.1	99.0	79以上	588	325	35以上	39

： 100-D10PP , 100-D13PP は、JIS A 5390「鉄筋コンクリート製品用プラスチックペーサ」の規格外品です。