

成形材料試験成績表

平成20年5月度



武蔵野機工株式会社

〒187-0043 東京都小平市学園東町 1-7-14

TEL:042-346-1100

FAX:042-346-2020



成形材料名: ポリエチレン

試験項目	試験方法	単位	規格値	試験値
密度	JIS K 7112	kg/m ³	942 以上	962
マルチフローレート	JIS K 7210	g/10min	1.5 以上 6.0 未満	5.4
引張降伏強さ	JIS K 7113	MPa	19.61 以上	28.00
デュロメータD硬さ	JIS K 7215	H _D D	60 以上	64
ヒカト軟化点	JIS K 7206		105 以上	127

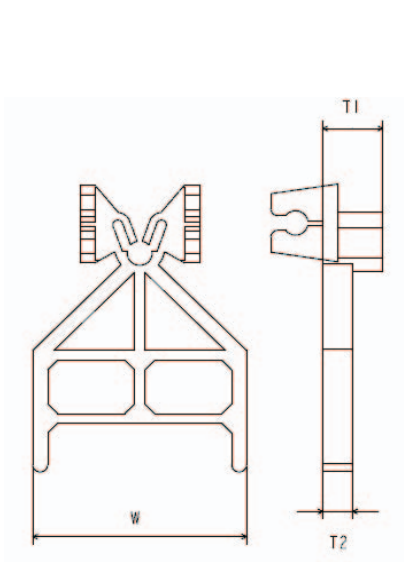
[備考] 本表は、材料メーカーの報告によるもので、当社製品の成形材料です。

遠心成形鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ（B形スペーサ）試験成績表

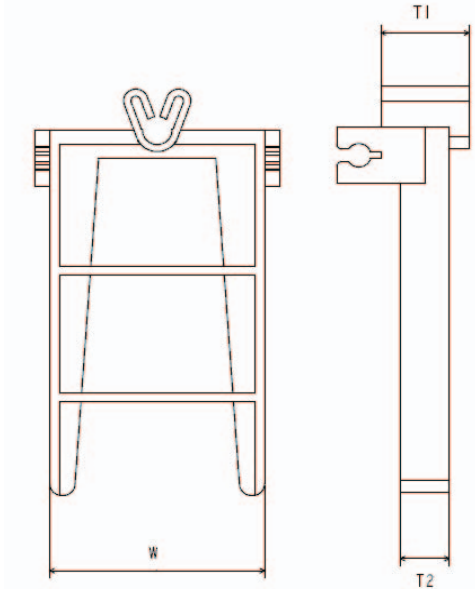
平成 20年 5月度

武蔵野機工株式会社

〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号



形状A



形状B

項目 種類	外 観 形 状	形 状	寸 法 規 格 値 及 び 許 容 差 (mm)											
			(厚さ) T 1				(厚さ) T 2				(巾) W			
			規格値	許容差	測定値		規格値	許容差	測定値		規格値	許容差	測定値	
					最大	最小			最大	最小			最大	最小
					mm	mm			mm	mm			mm	mm
B 2 0 - 3	良	A	10.5	0.5	10.8	10.6	6.0	0.5	6.3	6.1	20.0	1.0	20.1	19.6
B 2 5 - 3	良	A	10.0	0.5	10.2	10.0	6.0	0.5	6.2	6.0	20.0	1.0	20.3	19.7
B 3 1 - 4	良	A	10.0	0.5	10.0	9.7	6.0	0.5	6.0	5.7	30.0	1.0	30.5	30.4
B 3 1 - 5	良	A	10.5	0.5	10.7	10.5	6.0	0.5	6.2	6.0	43.0	1.0	43.4	43.3
B 3 5 - 4	良	A	10.0	0.5	10.1	9.9	6.0	0.5	6.1	5.9	29.0	1.0	28.9	28.7
B 3 5 - 5	良	A	11.0	0.5	11.3	11.1	6.0	0.5	6.3	6.1	43.0	1.0	42.8	42.6
B 4 0 - 5	良	A	12.0	0.5	12.2	12.0	6.0	0.5	6.2	6.0	46.0	1.0	46.1	46.0
B 4 5 - 5	良	A	11.0	0.5	11.2	11.0	6.0	0.5	6.2	6.0	43.0	1.0	43.5	43.0
B 5 5 - 5	良	A	12.0	0.5	12.2	12.1	6.0	0.5	6.2	6.1	47.0	1.0	47.5	46.6
B 7 0 - 6	良	A	15.5	0.5	15.6	15.2	10.0	0.5	10.1	9.7	45.0	1.0	45.2	44.5
B 8 0 - 6	良	A	15.5	0.5	15.3	15.2	10.0	0.5	9.8	9.7	45.0	1.0	45.2	44.9