

成形材料試験成績表

平成20年5月度



武蔵野機工株式会社

〒187-0043 東京都小平市学園東町 1-7-14

TEL:042-346-1100

FAX:042-346-2020



成形材料名: ポリエチレン

試験項目	試験方法	単位	規格値	試験値
密度	JIS K 7112	kg/m ³	942 以上	962
メルトフローレート	JIS K 7210	g/10min	1.5 以上 6.0 未満	5.4
引張降伏強さ	JIS K 7113	MPa	19.61 以上	28.00
デュロメータD硬さ	JIS K 7215	H _D D	60 以上	64
ヒカト軟化点	JIS K 7206		105 以上	127

[備考] 本表は、材料メーカーの報告によるもので、当社製品の成形材料です。

遠心成形鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ（E形スペーサ）試験成績表

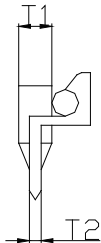
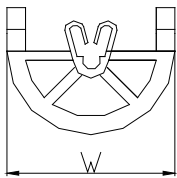
平成 20年 5月度

武蔵野機工株式会社

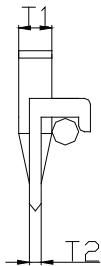
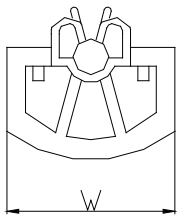
〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号



Aタイプ
(押し込み式)



Bタイプ
(テコ式)



項目 種類	外 観 形 状	形 状	寸 法 規 格 値 及 び 許 容 差 (mm)											
			(厚さ) T 1				(厚さ) T 2				(巾) W			
			規格値	許容差	測定値		規格値	許容差	測定値		規格値	許容差	測定値	
					最大	最小			最大	最小			最大	最小
			mm	±	mm	mm	mm	±	mm	mm	mm	±	mm	mm
E 1 2 - 3	良	A	7.5	0.5	7.8	7.3	2.5	0.5	2.8	2.3	27.0	1.0	27.5	26.9
E 1 4 - 3	良	A	7.5	0.5	7.8	7.6	2.5	0.5	2.8	2.6	30.0	1.0	30.0	29.7
E 1 6 - 3	良	A	10.0	0.5	10.3	10.1	2.5	0.5	2.8	2.6	35.0	1.0	34.7	34.5
E 1 8 - 4	良	A	12.0	0.5	12.0	11.9	3.0	0.5	3.0	2.9	39.0	1.0	39.2	39.1
E 2 0 - 4	良	A	12.5	0.5	12.6	12.2	3.0	0.5	3.1	2.7	40.0	1.0	40.1	39.9
E 2 2 - 5	良	B	15.0	0.5	15.1	14.8	4.0	0.5	4.1	3.8	50.0	1.0	50.0	49.9
E 2 3 - 4	良	A	13.0	0.5	13.3	13.2	3.0	0.5	3.3	3.2	40.0	1.0	40.4	40.1
E 2 5 - 5 T	良	B	14.0	0.5	14.3	14.1	5.0	0.5	5.3	5.1	48.0	1.0	48.1	47.6
E 2 8 - 5	良	A	14.0	0.5	14.2	14.0	3.0	0.5	3.2	3.0	40.0	1.0	40.3	39.7
E 3 0 - 5 T	良	B	14.0	0.5	14.0	13.7	5.0	0.5	5.0	4.7	48.0	1.0	48.5	48.4
E 3 0 - 6	良	B	16.0	0.5	16.2	16.0	5.0	0.5	5.2	5.0	49.0	1.0	49.4	49.3
E 4 0 - 5	良	B	18.0	0.5	18.1	17.9	5.0	0.5	5.1	4.9	52.0	1.0	51.9	51.7
E 4 0 - 6	良	B	16.0	0.5	16.3	16.1	5.0	0.5	5.3	5.1	49.0	1.0	48.8	48.6
E 4 5 - 5	良	B	18.0	0.5	18.2	18.0	5.0	0.5	5.2	5.0	52.0	1.0	52.1	52.0
E 5 0 - 5	良	B	18.0	0.5	18.2	18.0	5.0	0.5	5.2	5.0	52.0	1.0	52.5	52.0