

鉄筋コンクリート製品用プラスチックペーサ 成形材料試験成績表 (JIS A 5390)

平成20年5月度



武蔵野機工株式会社

〒187-0043 東京都小平市学園東町 1-7-14

TEL:042-346-1100

FAX:042-346-2020



成形材料名: ポリプロピレン

試験項目	試験方法	単位	規格値	試験値
メルトフローレート	JIS K 7210	g/10min	8.0 以上	11.6
引張降伏強さ	JIS K 7113	N/mm ²	22.56 以上	24.40
アイゾット衝撃値	JIS K 7110	kJ/m ²	2.94 以上	11.80
ビカト軟化点	JIS K 7206		125 以上	151

[備考] 本表は、材料メーカーの報告によるもので、当社製品の成形材料です。

鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ試験成績表

平成 20年 5月度



武蔵野機工株式会社

〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号

TEL:042-346-1100

FAX:042-346-2020



項目 種類	外 観 形 状	寸法及び外径の許容差 (mm)									圧縮強さ (N)			開孔率 (%)	
		(巾) a			(巾) b			(外径) d						α	
		JIS	測定値		JIS	測定値		JIS	測定値		JIS	測定値		JIS	測定値
		規格値	最大	最小	規格値	最大	最小	規格値	最大	最小	規格値	最大	最小	規格値	
18-3.2PP	良	6.5以上	7.9	7.8	1.5以上	1.8	1.7	±0.5	18.2	17.8	35以上	272	184	25以上	42
18-4PP	良	6.5以上	7.8	7.7	1.5以上	1.8	1.7	±0.5	17.9	17.7	40以上	231	222	25以上	39
20-4PP	良	7.0以上	7.2	7.1	2.0以上	2.1	2.0	±1.0	20.2	19.8	40以上	112	99	30以上	46
25-3.2PP	良	7.0以上	8.6	8.5	2.0以上	2.2	2.1	±1.0	25.1	24.7	35以上	125	118	30以上	41
25-4PP	良	7.0以上	8.9	8.8	2.0以上	2.2	2.1	±1.0	25.3	24.8	40以上	153	150	30以上	43
25-4APP	良	7.0以上	8.8	8.7	2.0以上	2.7	2.6	±1.0	25.3	25.2	40以上	429	396	30以上	31
25-6PP	良	7.0以上	10.0	9.9	2.0以上	2.4	2.3	±1.0	24.9	24.8	54以上	167	161	30以上	37
29-4PP	良	7.0以上	9.2	9.1	2.0以上	3.5	3.4	±1.0	28.9	28.8	35以上	510	418	30以上	33
30-3.2/4PP	良	7.0以上	8.2	8.1	2.0以上	3.0	2.9	±1.0	30.0	29.9	40以上	114	110	30以上	36
30-5PP	良	7.0以上	9.8	9.7	2.0以上	2.3	2.2	±1.0	30.3	30.2	49以上	208	162	30以上	41
30-6PP	良	7.0以上	9.8	9.7	2.0以上	2.1	2.0	±1.0	30.1	30.0	54以上	238	212	30以上	40
35-3.2/4PP	良	7.0以上	8.9	8.8	2.0以上	3.4	3.3	±1.0	34.9	34.8	40以上	179	172	30以上	42
35-5PP	良	7.0以上	8.0	7.9	2.0以上	3.2	3.1	±1.0	34.8	34.7	49以上	220	180	30以上	44
35-6/D6PP	良	7.0以上	8.4	8.3	2.0以上	3.6	3.5	±1.0	34.9	34.7	54以上	143	112	30以上	41
35-D10PP	良	7.0以上	11.2	11.1	2.0以上	3.1	3.0	±1.0	35.3	35.1	59以上	473	389	30以上	32
37-D6PP	良	7.0以上	11.3	11.2	2.0以上	5.3	5.2	±1.0	37.2	36.9	54以上	652	538	30以上	39
40-3.2PP	良	8.0以上	10.3	10.2	2.5以上	2.5	2.4	±2.0	40.3	40.0	35以上	280	170	35以上	50
40-4PP	良	8.0以上	10.0	9.9	2.5以上	3.0	2.9	±2.0	40.4	39.8	40以上	146	141	35以上	40
40-5PP	良	8.0以上	10.1	10.0	2.5以上	3.4	3.3	±2.0	40.5	40.0	49以上	356	214	35以上	41
40-6/D6PP	良	8.0以上	9.2	9.1	2.5以上	3.4	3.3	±2.0	40.4	39.5	54以上	282	197	35以上	49
40-D10PP	良	8.0以上	14.0	13.9	2.5以上	5.2	5.1	±2.0	40.3	39.9	59以上	589	526	35以上	39
45-3.2PP	良	8.0以上	9.9	9.8	2.5以上	3.2	3.1	±2.0	45.2	44.5	35以上	202	177	35以上	56
45-4PP	良	8.0以上	9.9	9.8	2.5以上	3.8	3.7	±2.0	44.7	44.5	40以上	268	175	35以上	43
45-5PP	良	8.0以上	10.5	10.4	2.5以上	4.4	4.3	±2.0	44.8	44.7	49以上	379	320	35以上	43
45-6/D6PP	良	8.0以上	10.2	10.1	2.5以上	4.7	4.6	±2.0	45.2	45.0	54以上	372	307	35以上	39
45-D10PP	良	8.0以上	13.9	13.8	2.5以上	4.1	4.0	±2.0	45.3	44.6	59以上	431	417	35以上	45
47-D13PP	良	8.0以上	11.7	11.6	2.5以上	3.8	3.7	±2.0	47.2	47.0	79以上	695	484	35以上	36

平成 20年 5月度

項目 種類	外 観 形 状	寸法及び外径の許容差 (mm)									圧縮強さ (N)			開孔率 (%)	
		(巾) a			(巾) b			(外径) d						α	
		JIS 規格値	測定値		JIS 規格値	測定値		JIS 規格値	測定値		JIS 規格値	測定値		JIS 規格値	測定値
			最大	最小		最大	最小		最大	最小		最大	最小		
50-4PP	良	8.0以上	10.1	10.0	2.5以上	3.9	3.8	±2.0	50.4	49.7	40以上	214	180	35以上	45
50-5PP	良	8.0以上	11.7	11.6	2.5以上	4.1	4.0	±2.0	50.4	50.2	49以上	377	319	35以上	46
50-6/D6PP	良	8.0以上	12.0	11.9	2.5以上	4.9	4.8	±2.0	50.1	49.5	54以上	368	318	35以上	44
50-D10PP	良	8.0以上	14.9	14.8	2.5以上	5.5	5.4	±2.0	50.4	49.9	59以上	482	386	35以上	42
50-D13PP	良	8.0以上	16.3	16.2	2.5以上	4.9	4.8	±2.0	50.5	49.7	79以上	534	500	35以上	40
60-4PP	良	9.0以上	10.3	10.2	2.5以上	4.5	4.4	±2.0	60.0	59.5	40以上	185	163	35以上	38
60-5PP	良	9.0以上	12.4	12.3	3.0以上	5.0	4.9	±2.5	60.2	59.7	49以上	381	338	35以上	44
60-6/D6PP	良	9.0以上	12.2	12.1	3.0以上	5.0	4.9	±2.5	60.1	59.9	54以上	271	233	35以上	40
60-D10PP	良	9.0以上	17.6	17.5	3.0以上	6.0	5.9	±2.5	60.1	59.9	59以上	360	239	35以上	43
60-D13PP	良	9.0以上	17.6	17.5	3.0以上	6.0	5.9	±2.5	60.4	60.0	79以上	421	350	35以上	42
65-5PP	良	9.0以上	12.0	11.9	3.0以上	3.8	3.7	±2.5	65.1	64.6	49以上	292	279	35以上	50
65-6PP	良	9.0以上	11.7	11.6	3.0以上	3.7	3.6	±2.5	65.3	65.1	54以上	351	288	35以上	50
70-4PP	良	9.0以上	14.9	14.8	3.0以上	3.1	3.0	±2.5	70.5	69.7	40以上	180	160	35以上	52
70-5PP	良	9.0以上	14.9	14.8	3.0以上	3.1	3.0	±2.5	70.4	70.3	49以上	170	156	35以上	52
70-6/D6PP	良	9.0以上	13.0	12.9	3.0以上	5.5	5.4	±2.5	70.4	69.9	54以上	364	276	35以上	43
70-D10PP	良	9.0以上	18.2	18.1	3.0以上	6.2	6.1	±2.5	69.8	69.7	59以上	364	276	35以上	44
70-D13PP	良	9.0以上	20.2	20.1	3.0以上	6.0	5.9	±2.5	70.1	69.6	79以上	442	296	35以上	37
70-D16PP	良	9.0以上	21.8	21.7	3.0以上	6.5	6.4	±2.5	70.5	70.0	98以上	440	429	35以上	43
80-4PP	良	9.0以上	13.8	13.7	3.0以上	4.0	3.9	±2.5	80.5	80.0	40以上	323	297	35以上	47
80-5PP	良	9.0以上	13.7	13.6	3.0以上	3.9	3.8	±2.5	79.6	79.5	49以上	333	294	35以上	47
80-6/D6PP	良	9.0以上	14.1	14.0	3.0以上	5.7	5.6	±2.5	80.2	79.9	54以上	220	184	35以上	47
80-D10PP	良	9.0以上	18.5	18.4	3.0以上	6.5	6.4	±2.5	80.4	80.2	59以上	288	287	35以上	38
80-D13PP	良	9.0以上	21.1	21.0	3.0以上	6.5	6.4	±2.5	79.9	79.8	79以上	313	234	35以上	36
80-D16PP	良	9.0以上	22.2	22.1	3.0以上	7.0	6.9	±2.5	80.1	79.9	98以上	793	772	35以上	37
90-5PP	良	9.0以上	13.8	13.7	3.0以上	5.6	5.5	±2.5	90.0	89.8	98以上	344	324	35以上	53
90-6/D6PP	良	9.0以上	15.9	15.8	3.0以上	6.8	6.7	±2.5	90.5	90.3	54以上	455	369	35以上	46
90-D10PP	良	9.0以上	20.7	20.6	3.0以上	6.9	6.8	±2.5	90.3	89.7	59以上	270	253	35以上	37
90-D13PP	良	9.0以上	20.9	20.8	3.0以上	6.9	6.8	±2.5	89.9	89.8	79以上	613	404	35以上	35
※100-D10PP	良	9.0以上	20.6	20.5	3.0以上	7.4	7.3	±2.5	100.2	100.1	59以上	333	253	35以上	43
※100-D13PP	良	9.0以上	21.2	21.1	3.0以上	7.6	7.5	±2.5	100.4	99.5	79以上	588	325	35以上	39

※：100-D10PP, 100-D13PP は、JIS A 5390「鉄筋コンクリート製品用プラスチックペーサ」の規格外品です。