

キャップスぺーサ 成形材料試験成績表

平成20年6月度



武蔵野機工株式会社

〒187-0043 東京都小平市学園東町 1-7-14

TEL:042-346-1100

FAX:042-346-2020



成形材料名:ポリエチレン

試験項目	試験方法	単位	規格値	試験値
密度	JIS K 7112	kg/m ³	910以上930未満	918
メルトフローレート	JIS K 7210	g/10min	6.0以上25.0未満	22.0
引張降伏強さ	JIS K 7113	MPa	7.84以上	9.10
デュロメータD硬さ	JIS K 7215	H _D D	35以上	46
ビカッ軟化点	JIS K 7206	°C	75以上	88

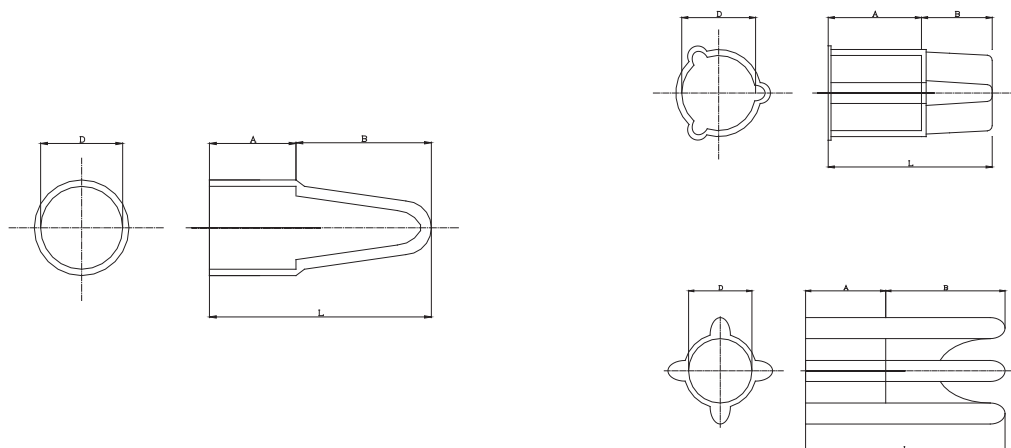
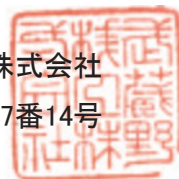
- [備考] 1. 本表は、材料メーカーの報告によるもので、当社製品の成形材料です。
2. 上記成形材料は、JIS K6922-1に準拠した低密度ポリエチレンであり、キャップに使用されています。

キャップスペース 試験成績書

平成 20年 6月度

武蔵野機工株式会社

〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号



種類	項目	外 観 形 状	(全長)L			(内径)D			A			(カブリ)B		
			寸 法	許 容 差	測 定 値	寸 法	許 容 差	測 定 値	寸 法	許 容 差	測 定 値	寸 法	許 容 差	測 定 値
			mm	±	mm	mm	±	mm	mm	±	mm	mm	±	mm
C-2.6	良		14.0	0.5	13.9	2.6	0.5	2.5	9.0	0.5	8.9	5.0	0.5	5.0
C-2.9	良		14.0	0.5	13.8	2.9	0.5	2.8	9.0	0.5	8.8	5.0	0.5	5.0
C-3.2	良		15.0	0.5	14.7	3.2	0.5	3.1	10.0	0.5	9.8	5.0	0.5	4.9
C-3.2L	良		25.0	1.0	25.0	3.2	0.5	3.2	10.0	0.5	10.0	15.0	0.5	15.0
C-3.2S	良		25.0	1.0	25.4	3.2	0.5	3.2	10.0	0.5	10.1	15.0	0.5	15.3
C-4	良		16.0	0.5	16.2	4.0	0.5	4.0	10.0	0.5	10.1	6.0	0.5	6.1
C-4L	良		23.0	1.0	23.3	4.0	0.5	4.0	10.0	0.5	10.1	13.0	0.5	13.2
C-4S	良		25.0	1.0	24.9	4.0	0.5	3.9	10.0	0.5	9.9	15.0	0.5	15.0
C-5	良		16.0	0.5	16.1	5.0	0.5	5.0	11.0	0.5	11.0	5.0	0.5	5.1
C-5L	良		20.0	1.0	20.3	5.0	0.5	5.0	10.0	0.5	10.1	10.0	0.5	10.2
C-6	良		15.0	0.5	14.9	6.0	0.5	5.9	10.0	0.5	9.9	5.0	0.5	5.0
C-6L	良		23.0	1.0	23.5	6.0	0.5	6.1	10.0	0.5	10.2	13.0	0.5	13.3
C-6S	良		25.0	1.0	25.4	6.0	0.5	6.0	10.0	0.5	10.1	15.0	0.5	15.3
D-6	良		15.0	0.5	15.2	6.5	0.5	6.5	10.0	0.5	10.1	5.0	0.5	5.1
D-6S	良		25.0	1.0	24.7	6.5	0.5	6.4	10.0	0.5	9.8	15.0	0.5	14.9
C-7	良		15.0	0.5	15.3	7.0	0.5	7.1	10.0	0.5	10.2	5.0	0.5	5.1
C-9	良		18.0	0.5	17.7	9.0	0.5	8.8	12.0	0.5	11.7	6.0	0.5	6.0
D-10	良		21.0	1.0	20.9	11.0	0.5	10.9	13.0	0.5	12.9	8.0	0.5	8.0
D-13	良		21.0	1.0	21.2	13.0	0.5	13.1	15.0	0.5	15.1	6.0	0.5	6.1
D10-35	良		35.0	1.0	34.7	11.0	0.5	10.9	16.0	0.5	15.8	19.0	0.5	18.9
D10-15A	良		32.0	1.0	32.2	12.0	0.5	12.0	17.0	0.5	17.1	15.0	0.5	15.1
D13-15A	良		35.0	1.0	34.9	15.0	0.5	14.9	20.0	0.5	19.9	15.0	0.5	15.0