

# ブラクッション 成形材料試験成績表

平成21年3月度



株式会社 未来樹脂



〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号  
TEL:042-346-1100 FAX:042-346-2020

成形材料名:熱可塑性プラスチック JIS K6740-1(ISO 1163-1)-PVC-U.082-05-T28

| 試験項目                 | 試験方法          | 単位              | 範囲            | 試験値   |
|----------------------|---------------|-----------------|---------------|-------|
| ヒート軟化温度              | JIS K 6740-2  |                 | 80 ~ 84       | 82    |
| シャルピー衝撃強さ<br>(ノッチ付き) | JIS K 6740-2  | $\text{kJ/m}^2$ | 10以下          | 5.0   |
| 引張弾性率                | JIS K 6740 -2 | MPa             | 2,500 ~ 3,000 | 2,650 |

[備考] 本表は、材料メーカーの報告によるもので、当社製品の成形材料です。

# ブラクッション試験成績表

平成 21年 3月度

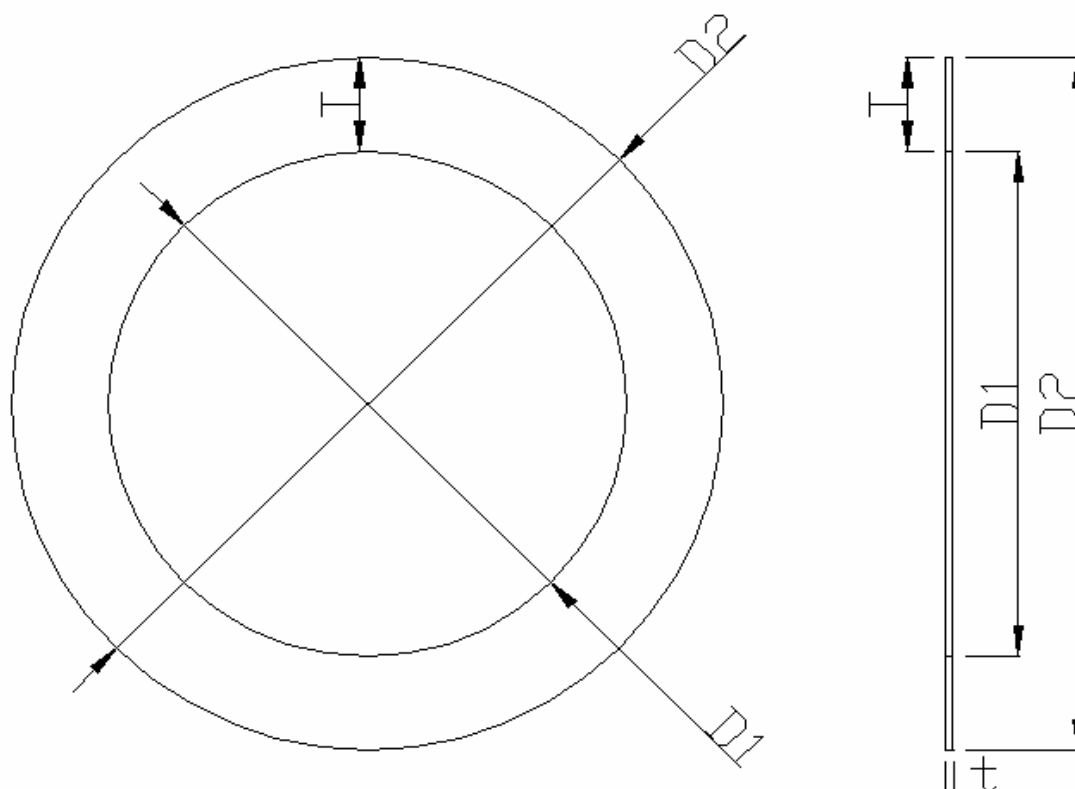


株式会社 未来樹脂



〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号

TEL:042-346-1100 FAX:042-346-2020



| 項目<br>種類  | 寸法 (mm) |      |       |         |      |       |       |      |      |        |      |     |
|-----------|---------|------|-------|---------|------|-------|-------|------|------|--------|------|-----|
|           | 内径 (D1) |      |       | 外径 (D2) |      |       | 幅 (T) |      |      | 厚さ (t) |      |     |
|           | 規格値     | 許容差  | 測定値   | 規格値     | 許容差  | 測定値   | 規格値   | 許容差  | 測定値  | 規格値    | 許容差  | 測定値 |
| A - 6 200 | 210     | ±5.0 | 207.8 | 288     | ±5.0 | 284.9 | 39    | ±5.0 | 38.5 | 3.0    | ±0.3 | 2.9 |
| A - 6 250 | 260     | ±5.0 | 258.1 | 330     | ±5.0 | 327.5 | 35    | ±5.0 | 34.7 | 3.0    | ±0.3 | 2.9 |
| A - 6 300 | 310     | ±5.0 | 310.9 | 384     | ±5.0 | 385.1 | 37    | ±5.0 | 37.1 | 3.0    | ±0.3 | 3.0 |
| A - 6 350 | 360     | ±5.0 | 361.5 | 440     | ±5.0 | 441.8 | 40    | ±5.0 | 40.1 | 3.0    | ±0.3 | 3.0 |
| A - 6 400 | 410     | ±5.0 | 407.9 | 496     | ±5.0 | 493.4 | 43    | ±5.0 | 42.7 | 3.0    | ±0.3 | 2.9 |
| A - 6 450 | 460     | ±5.0 | 459.3 | 554     | ±5.0 | 553.1 | 47    | ±5.0 | 46.9 | 3.0    | ±0.3 | 2.9 |
| A - 6 500 | 510     | ±5.0 | 509.9 | 610     | ±5.0 | 609.8 | 50    | ±5.0 | 49.9 | 3.0    | ±0.3 | 2.9 |
| A - 6 600 | 610     | ±5.0 | 609.7 | 726     | ±5.0 | 725.6 | 58    | ±5.0 | 57.9 | 6.0    | ±0.6 | 5.9 |
| A - 6 700 | 710     | ±5.0 | 709.0 | 846     | ±5.0 | 844.8 | 68    | ±5.0 | 67.9 | 6.0    | ±0.6 | 5.9 |