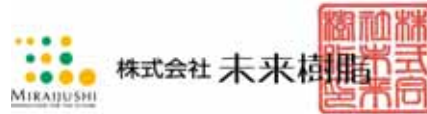


鉄筋コンクリート製品用プラスチックペーサ 成形材料試験成績表 (JIS A 5390)

平成21年5月度



〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号
TEL:042-346-1100 FAX:042-346-2020

成形材料名: ポリプロピレン

| 試験項目 | 試験方法 | 単位 | 規格値 | 試験値 |
|-----------|------------|-------------------|----------|-------|
| マルチフローレート | JIS K 7210 | g/10min | 8.0 以上 | 14.2 |
| 引張降伏強さ | JIS K 7113 | N/mm ² | 22.56 以上 | 25.60 |
| アイソット衝撃値 | JIS K 7110 | kJ/m ² | 2.94 以上 | 10.70 |
| ビッカ軟化点 | JIS K 7206 | | 125 以上 | 153 |

[備考] 本表は、材料メーカーの報告によるもので、当社製品の成形材料です。

鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ試験成績表

平成 21年 5月度



株式会社 未来樹



〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号

TEL:042-346-1100 FAX:042-346-2020

| 項目 種類 | 外 観 形 状 | 寸法及び外径の許容差 (mm) | | | | | | | | | 圧縮強さ (N) | | | 開孔率 (%) | |
|------------|------------------|-----------------|------|------|-------|-----|-----|--------|------|------|----------|-----|-----|---------|-----|
| | | (巾) a | | | (巾) b | | | (外径) d | | | | | | | |
| | | JIS | 測定値 | | JIS | 測定値 | | JIS | 測定値 | | JIS | 測定値 | | JIS | 測定値 |
| | | 規格値 | 最大 | 最小 | 規格値 | 最大 | 最小 | 規格値 | 最大 | 最小 | 規格値 | 最大 | 最小 | 規格値 | |
| 18-3.2PP | 良 | 6.5以上 | 7.8 | 7.7 | 1.5以上 | 1.7 | 1.6 | ±0.5 | 17.9 | 17.8 | 35以上 | 272 | 184 | 25以上 | 42 |
| 18-4PP | 良 | 6.5以上 | 7.8 | 7.7 | 1.5以上 | 1.8 | 1.7 | ±0.5 | 17.8 | 17.7 | 40以上 | 231 | 222 | 25以上 | 39 |
| 20-4PP | 良 | 7.0以上 | 7.3 | 7.2 | 2.0以上 | 2.2 | 2.1 | ±1.0 | 19.9 | 19.7 | 40以上 | 112 | 99 | 30以上 | 46 |
| 25-3.2PP | 良 | 7.0以上 | 8.5 | 8.4 | 2.0以上 | 2.1 | 2.0 | ±1.0 | 25.3 | 25.1 | 35以上 | 125 | 118 | 30以上 | 41 |
| 25-4PP | 良 | 7.0以上 | 8.9 | 8.9 | 2.0以上 | 2.2 | 2.2 | ±1.0 | 25.2 | 24.9 | 40以上 | 153 | 150 | 30以上 | 43 |
| 25-4APP | 良 | 7.0以上 | 8.7 | 8.6 | 2.0以上 | 2.6 | 2.5 | ±1.0 | 25.3 | 24.8 | 40以上 | 429 | 396 | 30以上 | 31 |
| 25-6PP | 良 | 7.0以上 | 10.0 | 9.9 | 2.0以上 | 2.4 | 2.3 | ±1.0 | 25.0 | 24.9 | 54以上 | 167 | 161 | 30以上 | 37 |
| 29-4PP | 良 | 7.0以上 | 9.1 | 9.0 | 2.0以上 | 3.4 | 3.3 | ±1.0 | 29.2 | 29.0 | 35以上 | 510 | 418 | 30以上 | 33 |
| 30-3.2/4PP | 良 | 7.0以上 | 8.2 | 8.1 | 2.0以上 | 3.0 | 2.9 | ±1.0 | 30.0 | 29.7 | 40以上 | 114 | 110 | 30以上 | 36 |
| 30-5PP | 良 | 7.0以上 | 9.9 | 9.8 | 2.0以上 | 2.4 | 2.3 | ±1.0 | 30.0 | 29.8 | 49以上 | 208 | 162 | 30以上 | 41 |
| 30-6PP | 良 | 7.0以上 | 9.8 | 9.7 | 2.0以上 | 2.2 | 2.1 | ±1.0 | 30.2 | 30.1 | 54以上 | 238 | 212 | 30以上 | 40 |
| 35-3.2/4PP | 良 | 7.0以上 | 9.0 | 8.9 | 2.0以上 | 3.5 | 3.4 | ±1.0 | 35.3 | 35.2 | 40以上 | 179 | 172 | 30以上 | 42 |
| 35-5PP | 良 | 7.0以上 | 8.0 | 7.9 | 2.0以上 | 3.2 | 3.1 | ±1.0 | 35.1 | 35.0 | 49以上 | 220 | 180 | 30以上 | 44 |
| 35-6/D6PP | 良 | 7.0以上 | 8.4 | 8.3 | 2.0以上 | 3.6 | 3.5 | ±1.0 | 34.8 | 34.7 | 54以上 | 143 | 112 | 30以上 | 41 |
| 35-D10PP | 良 | 7.0以上 | 11.3 | 11.2 | 2.0以上 | 3.2 | 3.1 | ±1.0 | 35.3 | 35.2 | 59以上 | 473 | 389 | 30以上 | 32 |
| 37-D6PP | 良 | 7.0以上 | 11.2 | 11.1 | 2.0以上 | 5.2 | 5.1 | ±1.0 | 36.9 | 36.7 | 54以上 | 652 | 538 | 30以上 | 39 |
| 40-3.2PP | 良 | 8.0以上 | 10.3 | 10.2 | 2.5以上 | 2.6 | 2.5 | ±2.0 | 40.1 | 39.7 | 35以上 | 280 | 170 | 35以上 | 50 |
| 40-4PP | 良 | 8.0以上 | 9.9 | 9.9 | 2.5以上 | 2.9 | 2.9 | ±2.0 | 40.4 | 40.2 | 40以上 | 146 | 141 | 35以上 | 40 |
| 40-5PP | 良 | 8.0以上 | 10.1 | 10.0 | 2.5以上 | 3.4 | 3.3 | ±2.0 | 40.1 | 39.5 | 49以上 | 356 | 214 | 35以上 | 41 |
| 40-6/D6PP | 良 | 8.0以上 | 9.3 | 9.2 | 2.5以上 | 3.5 | 3.4 | ±2.0 | 40.4 | 39.9 | 54以上 | 282 | 197 | 35以上 | 49 |
| 40-D10PP | 良 | 8.0以上 | 14.0 | 13.9 | 2.5以上 | 5.2 | 5.1 | ±2.0 | 40.2 | 39.7 | 59以上 | 589 | 526 | 35以上 | 39 |
| 45-3.2PP | 良 | 8.0以上 | 9.8 | 9.7 | 2.5以上 | 3.1 | 3.0 | ±2.0 | 45.0 | 44.5 | 35以上 | 202 | 177 | 35以上 | 56 |
| 45-4PP | 良 | 8.0以上 | 9.8 | 9.7 | 2.5以上 | 3.7 | 3.6 | ±2.0 | 45.2 | 44.7 | 40以上 | 268 | 175 | 35以上 | 43 |
| 45-5PP | 良 | 8.0以上 | 10.6 | 10.5 | 2.5以上 | 4.5 | 4.4 | ±2.0 | 45.1 | 44.9 | 49以上 | 379 | 320 | 35以上 | 43 |
| 45-6/D6PP | 良 | 8.0以上 | 10.1 | 10.0 | 2.5以上 | 4.6 | 4.5 | ±2.0 | 45.1 | 44.9 | 54以上 | 372 | 307 | 35以上 | 39 |
| 45-D10PP | 良 | 8.0以上 | 13.9 | 13.8 | 2.5以上 | 4.1 | 4.0 | ±2.0 | 45.4 | 45.0 | 59以上 | 431 | 417 | 35以上 | 45 |
| 47-D13PP | 良 | 8.0以上 | 11.8 | 11.7 | 2.5以上 | 3.9 | 3.8 | ±2.0 | 47.1 | 46.6 | 79以上 | 695 | 484 | 35以上 | 36 |

| 項目 種類 | 外 観 形 状 | 寸法及び外径の許容差 (mm) | | | | | | | | | 圧縮強さ (N) | | | 開孔率 (%) | |
|-----------|------------------|-----------------|------|------|------------|-----|-----|------------|-------|-------|------------|-----|-----|------------|-----|
| | | (巾) a | | | (巾) b | | | (外径) d | | | | | | | |
| | | JIS 規格値 | 測定値 | | JIS 規格値 | 測定値 | | JIS 規格値 | 測定値 | | JIS 規格値 | 測定値 | | JIS 規格値 | 測定値 |
| | | | 最大 | 最小 | | 最大 | 最小 | | 最大 | 最小 | | 最大 | 最小 | | |
| 50-4PP | 良 | 8.0以上 | 10.1 | 10.1 | 2.5以上 | 3.9 | 3.9 | ±2.0 | 50.3 | 50.1 | 40以上 | 214 | 180 | 35以上 | 45 |
| 50-5PP | 良 | 8.0以上 | 11.7 | 11.6 | 2.5以上 | 4.1 | 4.0 | ±2.0 | 50.2 | 49.7 | 49以上 | 377 | 319 | 35以上 | 46 |
| 50-6/D6PP | 良 | 8.0以上 | 12.1 | 12.0 | 2.5以上 | 5.0 | 4.9 | ±2.0 | 50.4 | 50.3 | 54以上 | 368 | 318 | 35以上 | 44 |
| 50-D10PP | 良 | 8.0以上 | 14.8 | 14.7 | 2.5以上 | 5.4 | 5.3 | ±2.0 | 50.4 | 49.9 | 59以上 | 482 | 386 | 35以上 | 42 |
| 50-D13PP | 良 | 8.0以上 | 16.3 | 16.2 | 2.5以上 | 4.9 | 4.8 | ±2.0 | 49.8 | 49.7 | 79以上 | 534 | 500 | 35以上 | 40 |
| 55-4PP | 良 | 8.0以上 | 10.0 | 9.9 | 2.5以上 | 4.3 | 4.2 | ±2.0 | 55.1 | 54.6 | 40以上 | 316 | 196 | 35以上 | 50 |
| 60-4PP | 良 | 9.0以上 | 10.4 | 10.3 | 2.5以上 | 4.6 | 4.5 | ±2.0 | 60.5 | 60.0 | 40以上 | 185 | 163 | 35以上 | 38 |
| 60-5PP | 良 | 9.0以上 | 12.5 | 12.4 | 3.0以上 | 5.1 | 5.0 | ±2.5 | 60.5 | 60.0 | 49以上 | 381 | 338 | 35以上 | 44 |
| 60-6/D6PP | 良 | 9.0以上 | 12.1 | 12.1 | 3.0以上 | 4.9 | 4.9 | ±2.5 | 59.6 | 59.5 | 54以上 | 271 | 233 | 35以上 | 40 |
| 60-D10PP | 良 | 9.0以上 | 17.6 | 17.5 | 3.0以上 | 6.0 | 5.9 | ±2.5 | 60.2 | 59.9 | 59以上 | 360 | 239 | 35以上 | 43 |
| 60-D13PP | 良 | 9.0以上 | 17.5 | 17.4 | 3.0以上 | 5.9 | 5.8 | ±2.5 | 60.4 | 60.2 | 79以上 | 421 | 350 | 35以上 | 42 |
| 65-4PP | 良 | 9.0以上 | 10.4 | 10.3 | 3.0以上 | 4.8 | 4.7 | ±2.5 | 64.9 | 64.8 | 40以上 | 440 | 224 | 50以上 | 50 |
| 65-5PP | 良 | 9.0以上 | 12.0 | 11.9 | 3.0以上 | 3.8 | 3.7 | ±2.5 | 65.1 | 64.9 | 49以上 | 292 | 279 | 35以上 | 50 |
| 65-6PP | 良 | 9.0以上 | 11.6 | 11.5 | 3.0以上 | 3.6 | 3.5 | ±2.5 | 65.0 | 64.8 | 54以上 | 351 | 288 | 35以上 | 50 |
| 70-4PP | 良 | 9.0以上 | 14.8 | 14.7 | 3.0以上 | 3.1 | 3.0 | ±2.5 | 70.5 | 70.3 | 40以上 | 180 | 160 | 35以上 | 52 |
| 70-5PP | 良 | 9.0以上 | 14.9 | 14.8 | 3.0以上 | 3.2 | 3.1 | ±2.5 | 70.3 | 69.7 | 49以上 | 170 | 156 | 35以上 | 52 |
| 70-6/D6PP | 良 | 9.0以上 | 13.0 | 12.9 | 3.0以上 | 5.5 | 5.4 | ±2.5 | 69.9 | 69.8 | 54以上 | 364 | 276 | 35以上 | 43 |
| 70-D10PP | 良 | 9.0以上 | 18.2 | 18.1 | 3.0以上 | 6.2 | 6.1 | ±2.5 | 70.2 | 70.1 | 59以上 | 364 | 276 | 35以上 | 44 |
| 70-D13PP | 良 | 9.0以上 | 20.2 | 20.1 | 3.0以上 | 6.0 | 5.9 | ±2.5 | 70.2 | 69.7 | 79以上 | 442 | 296 | 35以上 | 37 |
| 70-D16PP | 良 | 9.0以上 | 22.1 | 22.0 | 3.0以上 | 7.1 | 7.0 | ±2.5 | 70.2 | 69.7 | 98以上 | 306 | 271 | 35以上 | 45 |
| 80-4PP | 良 | 9.0以上 | 13.7 | 13.6 | 3.0以上 | 3.9 | 3.8 | ±2.5 | 80.3 | 80.1 | 40以上 | 323 | 297 | 35以上 | 47 |
| 80-5PP | 良 | 9.0以上 | 13.7 | 13.6 | 3.0以上 | 3.9 | 3.8 | ±2.5 | 80.2 | 79.7 | 49以上 | 333 | 294 | 35以上 | 47 |
| 80-6/D6PP | 良 | 9.0以上 | 14.2 | 14.1 | 3.0以上 | 5.8 | 5.7 | ±2.5 | 80.2 | 79.6 | 54以上 | 220 | 184 | 35以上 | 47 |
| 80-D10PP | 良 | 9.0以上 | 18.5 | 18.4 | 3.0以上 | 6.5 | 6.4 | ±2.5 | 79.8 | 79.6 | 59以上 | 288 | 287 | 35以上 | 38 |
| 80-D13PP | 良 | 9.0以上 | 21.1 | 21.0 | 3.0以上 | 6.5 | 6.4 | ±2.5 | 80.3 | 79.8 | 79以上 | 313 | 234 | 35以上 | 36 |
| 80-D16PP | 良 | 9.0以上 | 22.1 | 22.0 | 3.0以上 | 7.0 | 6.9 | ±2.5 | 79.7 | 79.6 | 98以上 | 793 | 772 | 35以上 | 37 |
| 90-5PP | 良 | 9.0以上 | 13.8 | 13.7 | 3.0以上 | 5.6 | 5.5 | ±2.5 | 90.0 | 89.9 | 98以上 | 344 | 324 | 35以上 | 53 |
| 90-6/D6PP | 良 | 9.0以上 | 16.0 | 15.9 | 3.0以上 | 6.9 | 6.8 | ±2.5 | 89.8 | 89.7 | 54以上 | 455 | 369 | 35以上 | 46 |
| 90-D10PP | 良 | 9.0以上 | 20.6 | 20.5 | 3.0以上 | 6.8 | 6.7 | ±2.5 | 90.3 | 90.0 | 59以上 | 270 | 253 | 35以上 | 37 |
| 90-D13PP | 良 | 9.0以上 | 21.0 | 20.9 | 3.0以上 | 7.0 | 6.9 | ±2.5 | 90.4 | 89.8 | 79以上 | 613 | 404 | 35以上 | 35 |
| 100-D10PP | 良 | 9.0以上 | 20.5 | 20.4 | 3.0以上 | 7.3 | 7.2 | ±2.5 | 100.5 | 100.0 | 59以上 | 333 | 253 | 35以上 | 43 |
| 100-D13PP | 良 | 9.0以上 | 21.1 | 21.0 | 3.0以上 | 7.5 | 7.4 | ±2.5 | 100.4 | 99.5 | 79以上 | 588 | 325 | 35以上 | 39 |