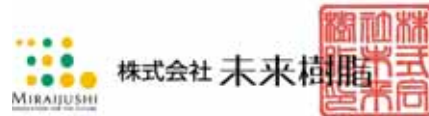


# 成形材料試験成績表

平成22年1月度



〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号  
TEL:042-346-1100 FAX:042-346-2020

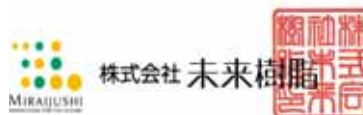
成形材料名: ポリエチレン

| 試験項目      | 試験方法       | 単位                | 規格値           | 試験値   |
|-----------|------------|-------------------|---------------|-------|
| 密度        | JIS K 7112 | kg/m <sup>3</sup> | 942 以上        | 962   |
| メルトフローレート | JIS K 7210 | g/10min           | 1.5 以上 6.0 未満 | 5.4   |
| 引張降伏強さ    | JIS K 7113 | MPa               | 19.61 以上      | 28.00 |
| デュロメータD硬さ | JIS K 7215 | H <sub>D</sub> D  | 60 以上         | 64    |
| ヒート軟化点    | JIS K 7206 |                   | 105 以上        | 127   |

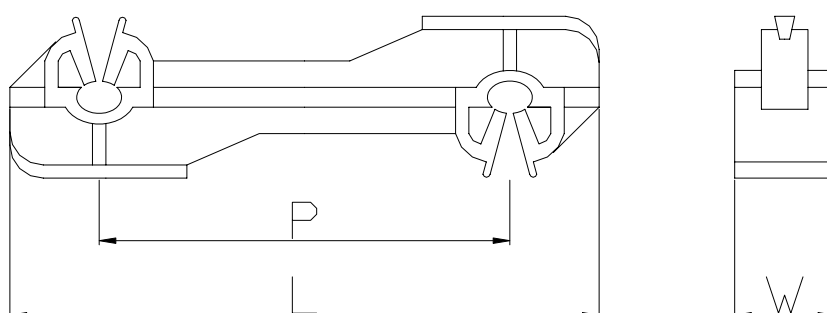
[備考] 本表は、材料メーカーの報告によるもので、当社製品の成形材料です。

# ヒューム管W鉄筋用スペーサ試験成績表

平成 22年 1月度



〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号  
TEL:042-346-1100 FAX:042-346-2020



| 種類 \ 項目 | 外観形状 | (ピッチ) P |     |      | (全長) L |     |       | (幅) W |     |      |
|---------|------|---------|-----|------|--------|-----|-------|-------|-----|------|
|         |      | 寸法      | 許容差 | 測定値  | 寸法     | 許容差 | 測定値   | 寸法    | 許容差 | 測定値  |
|         |      | mm      | ±   | mm   | mm     | ±   | mm    | mm    | ±   | mm   |
| HW - 30 | 良    | 30.0    | 1.0 | 30.5 | 54.0   | 2.0 | 54.9  | 16.0  | 0.5 | 16.2 |
| HW - 35 | 良    | 35.0    | 1.0 | 34.5 | 59.0   | 2.0 | 58.1  | 16.0  | 0.5 | 15.7 |
| HW - 40 | 良    | 40.0    | 2.0 | 39.3 | 64.0   | 2.5 | 62.8  | 16.0  | 0.5 | 15.7 |
| HW - 45 | 良    | 45.0    | 2.0 | 44.1 | 69.0   | 2.5 | 67.6  | 16.0  | 0.5 | 15.6 |
| HW - 50 | 良    | 50.0    | 2.0 | 50.8 | 74.0   | 2.5 | 75.1  | 16.0  | 0.5 | 16.2 |
| HW - 55 | 良    | 55.0    | 2.0 | 54.7 | 79.0   | 2.5 | 78.5  | 16.0  | 0.5 | 15.9 |
| HW - 60 | 良    | 60.0    | 2.5 | 60.3 | 84.0   | 2.5 | 84.4  | 16.0  | 0.5 | 16.0 |
| HW - 65 | 良    | 65.0    | 2.5 | 64.7 | 89.0   | 2.5 | 88.5  | 16.0  | 0.5 | 15.9 |
| HW - 70 | 良    | 70.0    | 2.5 | 70.1 | 94.0   | 3.0 | 94.1  | 16.0  | 0.5 | 16.0 |
| HW - 75 | 良    | 75.0    | 2.5 | 75.1 | 99.0   | 3.0 | 99.1  | 16.0  | 0.5 | 16.0 |
| HW - 80 | 良    | 80.0    | 2.5 | 80.0 | 104.0  | 3.0 | 104.0 | 16.0  | 0.5 | 16.0 |
| HW - 85 | 良    | 85.0    | 2.5 | 85.7 | 109.0  | 3.0 | 109.8 | 16.0  | 0.5 | 16.1 |