

# 成形材料試験成績表

平成22年5月度



〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号  
TEL:042-346-1100 FAX:042-346-2020

成形材料名: ポリエチレン

| 試験項目      | 試験方法       | 単位                | 規格値           | 試験値   |
|-----------|------------|-------------------|---------------|-------|
| 密度        | JIS K 7112 | kg/m <sup>3</sup> | 942 以上        | 962   |
| メルトフローレート | JIS K 7210 | g/10min           | 1.5 以上 6.0 未満 | 5.4   |
| 引張降伏強さ    | JIS K 7113 | MPa               | 19.61 以上      | 28.00 |
| デュロメータD硬さ | JIS K 7215 | H <sub>D</sub> D  | 60 以上         | 64    |
| ビッカート軟化点  | JIS K 7206 | °C                | 105 以上        | 127   |

[備考] 本表は、材料メーカーの報告によるもので、当社製品の成形材料です。

# ヒューム管W鉄筋用スペーサ試験成績表

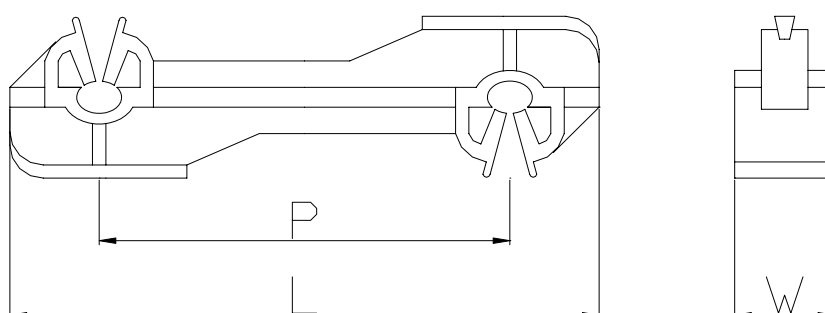
平成 22年 5月度



株式会社 未来樹脂



〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号  
TEL:042-346-1100 FAX:042-346-2020



| 種類 \ 項目 | 外観形状 | (ピッチ) P |     |      | (全長) L |     |       | (幅) W |     |      |
|---------|------|---------|-----|------|--------|-----|-------|-------|-----|------|
|         |      | 寸法      | 許容差 | 測定値  | 寸法     | 許容差 | 測定値   | 寸法    | 許容差 | 測定値  |
|         |      | mm      | ±   | mm   | mm     | ±   | mm    | mm    | ±   | mm   |
| HW-30   | 良    | 30.0    | 1.0 | 30.5 | 54.0   | 2.0 | 54.9  | 16.0  | 0.5 | 16.2 |
| HW-35   | 良    | 35.0    | 1.0 | 34.9 | 59.0   | 2.0 | 58.8  | 16.0  | 0.5 | 15.9 |
| HW-40   | 良    | 40.0    | 2.0 | 40.0 | 64.0   | 2.5 | 64.0  | 16.0  | 0.5 | 16.0 |
| HW-45   | 良    | 45.0    | 2.0 | 45.8 | 69.0   | 2.5 | 70.2  | 16.0  | 0.5 | 16.2 |
| HW-50   | 良    | 50.0    | 2.0 | 49.8 | 74.0   | 2.5 | 73.7  | 16.0  | 0.5 | 15.9 |
| HW-55   | 良    | 55.0    | 2.0 | 54.2 | 79.0   | 2.5 | 77.8  | 16.0  | 0.5 | 15.7 |
| HW-60   | 良    | 60.0    | 2.5 | 59.9 | 84.0   | 2.5 | 83.8  | 16.0  | 0.5 | 15.9 |
| HW-65   | 良    | 65.0    | 2.5 | 65.5 | 89.0   | 2.5 | 89.6  | 16.0  | 0.5 | 16.1 |
| HW-70   | 良    | 70.0    | 2.5 | 69.8 | 94.0   | 3.0 | 93.7  | 16.0  | 0.5 | 15.9 |
| HW-75   | 良    | 75.0    | 2.5 | 74.3 | 99.0   | 3.0 | 98.0  | 16.0  | 0.5 | 15.8 |
| HW-80   | 良    | 80.0    | 2.5 | 79.5 | 104.0  | 3.0 | 103.3 | 16.0  | 0.5 | 15.9 |
| HW-85   | 良    | 85.0    | 2.5 | 84.4 | 109.0  | 3.0 | 108.2 | 16.0  | 0.5 | 15.8 |