

キャップスペース 成形材料試験成績表

平成23年1月度



株式会社 未来樹



〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号
TEL:042-346-1100 FAX:042-346-2020

成形材料名: ポリエチレン

試験項目	試験方法	単位	規格値	試験値
密度	JIS K 7112	kg/m ³	910以上930未満	919
マルチフローレート	JIS K 7210	g/10min	6.0以上25.0未満	21.4
引張降伏強さ	JIS K 7113	MPa	7.84以上	9.20
デュロメータD硬さ	JIS K 7215	H _D D	35以上	45
ビッカ軟化点	JIS K 7206		75以上	85

- [備考] 1. 本表は、材料メーカーの報告によるもので、当社製品の成形材料です。
2. 上記成形材料は、JIS K 6922 - 1に準拠した低密度ポリエチレンであり、
キャップに使用されています。

キャップスペース 試験成績書

平成 23年 1月度

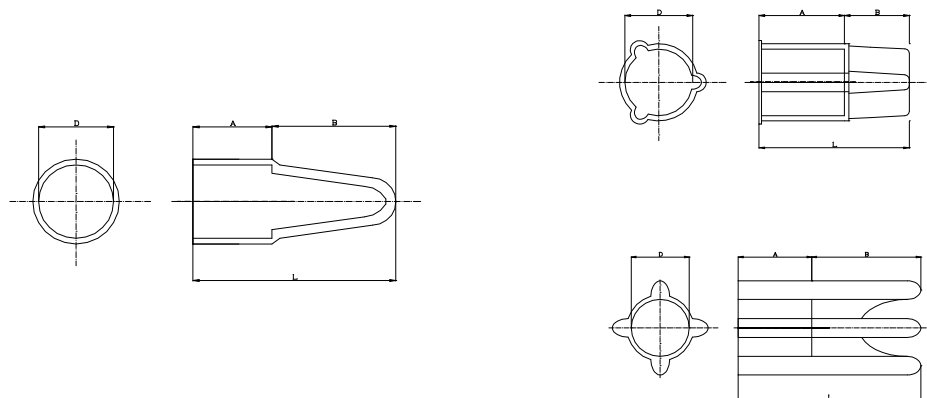


株式会社 未来樹塾



〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号

TEL:042-346-1100 FAX:042-346-2020



種類	項目	外観形状	(全長)L			(内径)D			A			(カブリ)B		
			寸法	許容差	測定値	寸法	許容差	測定値	寸法	許容差	測定値	寸法	許容差	測定値
			mm	±	mm	mm	±	mm	mm	±	mm	mm	±	mm
C - 2.6	良		14.0	0.5	13.8	2.6	0.5	2.5	9.0	0.5	8.8	5.0	0.5	5.0
C - 2.9	良		14.0	0.5	14.3	2.9	0.5	2.9	9.0	0.5	9.1	5.0	0.5	5.2
C - 3.2	良		15.0	0.5	14.8	3.2	0.5	3.1	10.0	0.5	9.8	5.0	0.5	5.0
C - 3.2L	良		25.0	1.0	25.1	3.2	0.5	3.2	10.0	0.5	10.0	15.0	0.5	15.1
C - 3.2S	良		25.0	1.0	25.0	3.2	0.5	3.2	10.0	0.5	10.0	15.0	0.5	15.0
C - 4	良		16.0	0.5	16.3	4.0	0.5	4.0	10.0	0.5	10.1	6.0	0.5	6.2
C - 4L	良		23.0	1.0	23.0	4.0	0.5	4.0	10.0	0.5	10.0	13.0	0.5	13.0
C - 4S	良		25.0	1.0	24.5	4.0	0.5	3.9	10.0	0.5	9.8	15.0	0.5	14.7
C - 5	良		16.0	0.5	15.9	5.0	0.5	4.9	11.0	0.5	10.9	5.0	0.5	5.0
C - 5L	良		20.0	1.0	20.2	5.0	0.5	5.0	10.0	0.5	10.1	10.0	0.5	10.1
C - 6	良		15.0	0.5	15.0	6.0	0.5	6.0	10.0	0.5	10.0	5.0	0.5	5.0
C - 6L	良		23.0	1.0	22.9	6.0	0.5	5.9	10.0	0.5	9.9	13.0	0.5	13.0
C - 6S	良		25.0	1.0	24.8	6.0	0.5	5.9	10.0	0.5	9.9	15.0	0.5	14.9
D - 6	良		15.0	0.5	14.8	6.5	0.5	6.4	10.0	0.5	9.8	5.0	0.5	5.0
D - 6S	良		25.0	1.0	25.3	6.5	0.5	6.5	10.0	0.5	10.1	15.0	0.5	15.2
C - 7	良		15.0	0.5	15.0	7.0	0.5	7.0	10.0	0.5	10.0	5.0	0.5	5.0
C - 9	良		18.0	0.5	17.8	9.0	0.5	8.9	12.0	0.5	11.8	6.0	0.5	6.0
D - 10	良		21.0	1.0	20.6	11.0	0.5	10.7	13.0	0.5	12.7	8.0	0.5	7.9
D - 13	良		21.0	1.0	21.4	13.0	0.5	13.2	15.0	0.5	15.2	6.0	0.5	6.2
D10 - 35	良		35.0	1.0	34.7	11.0	0.5	10.9	16.0	0.5	15.8	19.0	0.5	18.9
D10 - 15A	良		32.0	1.0	32.4	12.0	0.5	12.1	17.0	0.5	17.2	15.0	0.5	15.2
D13 - 15A	良		35.0	1.0	35.3	15.0	0.5	15.1	20.0	0.5	20.1	15.0	0.5	15.2