

# 鉄筋コンクリート製品用プラスチックペーサ 成形材料試験成績表 (JIS A 5390)

平成23年2月度



〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号  
TEL:042-346-1100 FAX:042-346-2020

成形材料名:ポリプロピレン

| 試験項目      | 試験方法       | 単位                | 規格値      | 試験値   |
|-----------|------------|-------------------|----------|-------|
| メルトフローレート | JIS K 7210 | g/10min           | 8.0 以上   | 13.0  |
| 引張降伏強さ    | JIS K 7113 | N/mm <sup>2</sup> | 22.56 以上 | 25.40 |
| アイゾット衝撃値  | JIS K 7110 | kJ/m <sup>2</sup> | 2.94 以上  | 10.51 |
| ビカト軟化点    | JIS K 7206 | °C                | 125 以上   | 152   |

[備考] 本表は、材料メーカーの報告によるもので、当社製品の成形材料です。

## 鉄筋コンクリート製品用プラスチックペーサ試験成績表

平成 23年 2月度



〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号  
TEL:042-346-1100 FAX:042-346-2020

| 種類         | 項目 | 外<br>観<br>形<br>状 | 寸法及び外径の許容差 (mm) |      |       |       |     |      |        |      |      | 圧縮強さ (N) |     |      | 開孔率 (%)  |     |
|------------|----|------------------|-----------------|------|-------|-------|-----|------|--------|------|------|----------|-----|------|----------|-----|
|            |    |                  | (巾) a           |      |       | (巾) b |     |      | (外径) d |      |      |          |     |      | $\alpha$ |     |
|            |    |                  | JIS             | 測定値  |       | JIS   | 測定値 |      | JIS    | 測定値  |      | JIS      | 測定値 |      | JIS      | 測定値 |
|            |    |                  | 規格値             | 最大   | 最小    | 規格値   | 最大  | 最小   | 規格値    | 最大   | 最小   | 規格値      | 最大  | 最小   | 規格値      |     |
| 18-3.2PP   | 良  | 6.5以上            | 7.8             | 7.7  | 1.5以上 | 1.7   | 1.6 | ±0.5 | 18.3   | 18.2 | 35以上 | 237      | 190 | 25以上 | 42       |     |
| 18-4PP     | 良  | 6.5以上            | 7.9             | 7.8  | 1.5以上 | 1.9   | 1.8 | ±0.5 | 18.1   | 18.0 | 40以上 | 228      | 217 | 25以上 | 39       |     |
| 20-4PP     | 良  | 7.0以上            | 7.2             | 7.1  | 2.0以上 | 2.1   | 2.0 | ±1.0 | 19.9   | 19.8 | 40以上 | 124      | 110 | 30以上 | 46       |     |
| 25-3.2PP   | 良  | 7.0以上            | 8.5             | 8.4  | 2.0以上 | 2.1   | 2.0 | ±1.0 | 24.8   | 24.7 | 35以上 | 125      | 106 | 30以上 | 41       |     |
| 25-4PP     | 良  | 7.0以上            | 9.0             | 8.9  | 2.0以上 | 2.3   | 2.2 | ±1.0 | 24.9   | 24.7 | 40以上 | 170      | 151 | 30以上 | 43       |     |
| 25-4APP    | 良  | 7.0以上            | 8.7             | 8.6  | 2.0以上 | 2.6   | 2.5 | ±1.0 | 25.3   | 25.1 | 40以上 | 332      | 310 | 30以上 | 31       |     |
| 25-6PP     | 良  | 7.0以上            | 10.0            | 9.9  | 2.0以上 | 2.4   | 2.3 | ±1.0 | 25.2   | 24.9 | 54以上 | 164      | 151 | 30以上 | 37       |     |
| 29-4PP     | 良  | 7.0以上            | 9.1             | 9.0  | 2.0以上 | 3.4   | 3.4 | ±1.0 | 29.3   | 29.2 | 35以上 | 414      | 297 | 30以上 | 33       |     |
| 30-3.2/4PP | 良  | 7.0以上            | 8.3             | 8.3  | 2.0以上 | 3.1   | 3.0 | ±1.0 | 30.0   | 29.9 | 40以上 | 128      | 110 | 30以上 | 36       |     |
| 30-5PP     | 良  | 7.0以上            | 9.8             | 9.7  | 2.0以上 | 2.3   | 2.2 | ±1.0 | 30.2   | 30.0 | 49以上 | 151      | 134 | 30以上 | 41       |     |
| 30-6PP     | 良  | 7.0以上            | 9.7             | 9.6  | 2.0以上 | 2.1   | 2.0 | ±1.0 | 30.0   | 29.7 | 54以上 | 196      | 156 | 30以上 | 40       |     |
| 35-3.2/4PP | 良  | 7.0以上            | 9.0             | 9.0  | 2.0以上 | 3.4   | 3.4 | ±1.0 | 35.0   | 34.8 | 40以上 | 146      | 123 | 30以上 | 42       |     |
| 35-5PP     | 良  | 7.0以上            | 8.0             | 8.0  | 2.0以上 | 3.3   | 3.2 | ±1.0 | 35.2   | 35.1 | 49以上 | 182      | 160 | 30以上 | 44       |     |
| 35-6/D6PP  | 良  | 7.0以上            | 8.3             | 8.3  | 2.0以上 | 3.5   | 3.5 | ±1.0 | 35.3   | 35.2 | 54以上 | 144      | 110 | 30以上 | 41       |     |
| 35-D10PP   | 良  | 7.0以上            | 11.2            | 11.1 | 2.0以上 | 3.1   | 3.0 | ±1.0 | 35.1   | 35.0 | 59以上 | 405      | 356 | 30以上 | 32       |     |
| 37-D6PP    | 良  | 7.0以上            | 11.3            | 11.2 | 2.0以上 | 5.3   | 5.2 | ±1.0 | 36.8   | 36.7 | 54以上 | 441      | 405 | 30以上 | 39       |     |
| 40-3.2PP   | 良  | 8.0以上            | 10.4            | 10.3 | 2.5以上 | 2.7   | 2.6 | ±2.0 | 40.1   | 39.6 | 35以上 | 171      | 143 | 35以上 | 50       |     |
| 40-4PP     | 良  | 8.0以上            | 9.9             | 9.9  | 2.5以上 | 2.8   | 2.8 | ±2.0 | 39.9   | 39.8 | 40以上 | 206      | 154 | 35以上 | 40       |     |
| 40-5PP     | 良  | 8.0以上            | 10.0            | 10.0 | 2.5以上 | 3.4   | 3.4 | ±2.0 | 39.9   | 39.8 | 49以上 | 173      | 161 | 35以上 | 41       |     |
| 40-6/D6PP  | 良  | 8.0以上            | 9.2             | 9.2  | 2.5以上 | 3.4   | 3.4 | ±2.0 | 40.2   | 39.8 | 54以上 | 222      | 176 | 35以上 | 49       |     |
| 40-D10PP   | 良  | 8.0以上            | 13.9            | 13.8 | 2.5以上 | 5.1   | 5.0 | ±2.0 | 40.1   | 39.8 | 59以上 | 428      | 371 | 35以上 | 39       |     |
| 45-3.2PP   | 良  | 8.0以上            | 9.9             | 9.8  | 2.5以上 | 3.2   | 3.1 | ±2.0 | 45.4   | 44.9 | 35以上 | 187      | 154 | 35以上 | 56       |     |
| 45-4PP     | 良  | 8.0以上            | 9.8             | 9.8  | 2.5以上 | 3.7   | 3.7 | ±2.0 | 45.2   | 45.1 | 40以上 | 234      | 181 | 35以上 | 43       |     |
| 45-5PP     | 良  | 8.0以上            | 10.5            | 10.4 | 2.5以上 | 4.4   | 4.3 | ±2.0 | 45.0   | 44.5 | 49以上 | 235      | 210 | 35以上 | 43       |     |
| 45-6/D6PP  | 良  | 8.0以上            | 10.0            | 10.0 | 2.5以上 | 4.6   | 4.5 | ±2.0 | 45.2   | 45.1 | 54以上 | 357      | 275 | 35以上 | 39       |     |
| 45-D10PP   | 良  | 8.0以上            | 13.9            | 13.8 | 2.5以上 | 4.1   | 4.0 | ±2.0 | 45.1   | 44.9 | 59以上 | 336      | 317 | 35以上 | 45       |     |
| 47-D13PP   | 良  | 8.0以上            | 11.7            | 11.6 | 2.5以上 | 3.8   | 3.7 | ±2.0 | 47.1   | 46.9 | 79以上 | 480      | 418 | 35以上 | 36       |     |

| 項目<br>種類   | 外<br>観<br>形<br>状 | 寸法及び外径の許容差 (mm) |      |      |       |     |     |        |       |      | 圧縮強さ (N) |     |     | 開孔率 (%)  |     |
|------------|------------------|-----------------|------|------|-------|-----|-----|--------|-------|------|----------|-----|-----|----------|-----|
|            |                  | (巾) a           |      |      | (巾) b |     |     | (外径) d |       |      |          |     |     | $\alpha$ |     |
|            |                  | JIS             | 測定値  |      | JIS   | 測定値 |     | JIS    | 測定値   |      | JIS      | 測定値 |     | JIS      | 測定値 |
|            |                  | 規格値             | 最大   | 最小   | 規格値   | 最大  | 最小  | 規格値    | 最大    | 最小   | 規格値      | 最大  | 最小  | 規格値      |     |
| 50-4PP     | 良                | 8.0以上           | 10.2 | 10.1 | 2.5以上 | 3.9 | 3.8 | ±2.0   | 50.1  | 49.9 | 40以上     | 179 | 170 | 35以上     | 45  |
| 50-5PP     | 良                | 8.0以上           | 11.6 | 11.6 | 2.5以上 | 4.1 | 4.0 | ±2.0   | 50.1  | 50.0 | 49以上     | 246 | 238 | 35以上     | 46  |
| 50-6/D6PP  | 良                | 8.0以上           | 12.0 | 12.0 | 2.5以上 | 5.0 | 4.9 | ±2.0   | 50.0  | 49.9 | 54以上     | 252 | 215 | 35以上     | 44  |
| 50-D10PP   | 良                | 8.0以上           | 14.9 | 14.8 | 2.5以上 | 5.4 | 5.4 | ±2.0   | 50.1  | 49.7 | 59以上     | 460 | 436 | 35以上     | 42  |
| 50-D13PP   | 良                | 8.0以上           | 16.3 | 16.2 | 2.5以上 | 4.9 | 4.8 | ±2.0   | 50.4  | 50.3 | 79以上     | 514 | 477 | 35以上     | 40  |
| 55-4PP     | 良                | 8.0以上           | 9.9  | 9.9  | 2.5以上 | 4.2 | 4.2 | ±2.0   | 55.0  | 54.9 | 40以上     | 271 | 214 | 35以上     | 50  |
| 60-4PP     | 良                | 9.0以上           | 10.3 | 10.3 | 3.0以上 | 4.5 | 4.5 | ±2.5   | 60.0  | 59.9 | 40以上     | 190 | 164 | 35以上     | 38  |
| 60-5PP     | 良                | 9.0以上           | 12.5 | 12.4 | 3.0以上 | 5.1 | 5.0 | ±2.5   | 60.1  | 59.6 | 49以上     | 283 | 236 | 35以上     | 44  |
| 60-6/D6PP  | 良                | 9.0以上           | 12.2 | 12.1 | 3.0以上 | 5.0 | 4.9 | ±2.5   | 60.1  | 59.8 | 54以上     | 295 | 282 | 35以上     | 40  |
| 60-D10PP   | 良                | 9.0以上           | 17.6 | 17.6 | 3.0以上 | 6.0 | 6.0 | ±2.5   | 60.1  | 59.8 | 59以上     | 245 | 230 | 35以上     | 43  |
| 60-D13PP   | 良                | 9.0以上           | 17.5 | 17.5 | 3.0以上 | 5.9 | 5.9 | ±2.5   | 59.8  | 59.7 | 79以上     | 392 | 375 | 35以上     | 42  |
| 65-4PP     | 良                | 9.0以上           | 10.4 | 10.4 | 3.0以上 | 4.8 | 4.8 | ±2.5   | 64.7  | 64.5 | 40以上     | 248 | 197 | 50以上     | 50  |
| 65-5PP     | 良                | 9.0以上           | 11.9 | 11.8 | 3.0以上 | 3.7 | 3.6 | ±2.5   | 65.4  | 65.2 | 49以上     | 256 | 249 | 35以上     | 50  |
| 65-6PP     | 良                | 9.0以上           | 11.6 | 11.5 | 3.0以上 | 3.6 | 3.5 | ±2.5   | 64.9  | 64.8 | 54以上     | 223 | 218 | 35以上     | 50  |
| 70-4PP     | 良                | 9.0以上           | 14.9 | 14.8 | 3.0以上 | 3.2 | 3.1 | ±2.5   | 70.1  | 69.9 | 40以上     | 165 | 141 | 35以上     | 52  |
| 70-5PP     | 良                | 9.0以上           | 14.8 | 14.7 | 3.0以上 | 3.1 | 3.0 | ±2.5   | 70.0  | 69.8 | 49以上     | 173 | 150 | 35以上     | 52  |
| 70-6/D6PP  | 良                | 9.0以上           | 13.0 | 12.9 | 3.0以上 | 5.5 | 5.4 | ±2.5   | 69.8  | 69.6 | 54以上     | 303 | 276 | 35以上     | 43  |
| 70-D10PP   | 良                | 9.0以上           | 18.2 | 18.2 | 3.0以上 | 6.1 | 6.1 | ±2.5   | 70.1  | 69.7 | 59以上     | 278 | 270 | 35以上     | 44  |
| 70-D13PP   | 良                | 9.0以上           | 20.1 | 20.0 | 3.0以上 | 5.9 | 5.8 | ±2.5   | 69.9  | 69.8 | 79以上     | 394 | 316 | 35以上     | 37  |
| 70-D16PP   | 良                | 9.0以上           | 22.1 | 22.0 | 3.0以上 | 7.1 | 7.0 | ±2.5   | 70.2  | 70.1 | 98以上     | 367 | 320 | 35以上     | 45  |
| 80-4PP     | 良                | 9.0以上           | 13.8 | 13.7 | 3.0以上 | 4.0 | 3.9 | ±2.5   | 80.2  | 79.8 | 40以上     | 220 | 199 | 35以上     | 47  |
| 80-5PP     | 良                | 9.0以上           | 13.8 | 13.7 | 3.0以上 | 4.0 | 3.9 | ±2.5   | 80.2  | 79.7 | 49以上     | 236 | 217 | 35以上     | 47  |
| 80-6/D6PP  | 良                | 9.0以上           | 14.1 | 14.0 | 3.0以上 | 5.7 | 5.7 | ±2.5   | 80.3  | 80.1 | 54以上     | 254 | 201 | 35以上     | 47  |
| 80-D10PP   | 良                | 9.0以上           | 18.5 | 18.4 | 3.0以上 | 6.5 | 6.4 | ±2.5   | 80.2  | 79.7 | 59以上     | 328 | 306 | 35以上     | 38  |
| 80-D13PP   | 良                | 9.0以上           | 21.2 | 21.1 | 3.0以上 | 6.6 | 6.5 | ±2.5   | 80.2  | 79.8 | 79以上     | 350 | 296 | 35以上     | 36  |
| 80-D16PP   | 良                | 9.0以上           | 22.0 | 21.9 | 3.0以上 | 6.9 | 6.8 | ±2.5   | 79.8  | 79.6 | 98以上     | 553 | 529 | 35以上     | 37  |
| 90-5PP     | 良                | 9.0以上           | 13.8 | 13.7 | 3.0以上 | 5.6 | 5.5 | ±2.5   | 90.3  | 89.8 | 98以上     | 239 | 182 | 35以上     | 53  |
| 90-6/D6PP  | 良                | 9.0以上           | 16.0 | 15.9 | 3.0以上 | 6.9 | 6.8 | ±2.5   | 89.7  | 89.6 | 54以上     | 255 | 214 | 35以上     | 46  |
| 90-D10PP   | 良                | 9.0以上           | 20.6 | 20.5 | 3.0以上 | 6.8 | 6.7 | ±2.5   | 90.0  | 89.9 | 59以上     | 406 | 321 | 35以上     | 37  |
| 90-D13PP   | 良                | 9.0以上           | 21.0 | 20.9 | 3.0以上 | 7.0 | 6.9 | ±2.5   | 89.8  | 89.7 | 79以上     | 523 | 440 | 35以上     | 35  |
| ※100-D10PP | 良                | 9.0以上           | 20.5 | 20.4 | 3.0以上 | 7.3 | 7.3 | ±2.5   | 99.9  | 99.8 | 59以上     | 416 | 353 | 35以上     | 43  |
| ※100-D13PP | 良                | 9.0以上           | 21.2 | 21.1 | 3.0以上 | 7.6 | 7.5 | ±2.5   | 100.2 | 99.8 | 79以上     | 456 | 385 | 35以上     | 39  |

※：100-D10PP, 100-D13PP は、JIS A 5390「鉄筋コンクリート製品用プラスチックペーサ」の規格外品です。