

# 成形材料試験成績表

平成23年11月度



株式会社 未来樹



〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号  
TEL:042-346-1100 FAX:042-346-2020

成形材料名: ポリエチレン

| 試験項目      | 試験方法       | 単位                | 規格値           | 試験値   |
|-----------|------------|-------------------|---------------|-------|
| 密度        | JIS K 7112 | kg/m <sup>3</sup> | 942 以上        | 962   |
| メルトフローレート | JIS K 7210 | g/10min           | 1.5 以上 6.0 未満 | 5.3   |
| 引張降伏強さ    | JIS K 7113 | MPa               | 19.61 以上      | 27.90 |
| デュロメータD硬さ | JIS K 7215 | H <sub>D</sub> D  | 60 以上         | 64    |
| ビッカト軟化点   | JIS K 7206 | °C                | 105 以上        | 127   |

[備考] 本表は、材料メーカーの報告によるもので、当社製品の成形材料です。

# ヒューム管W鉄筋用スペーサ試験成績表

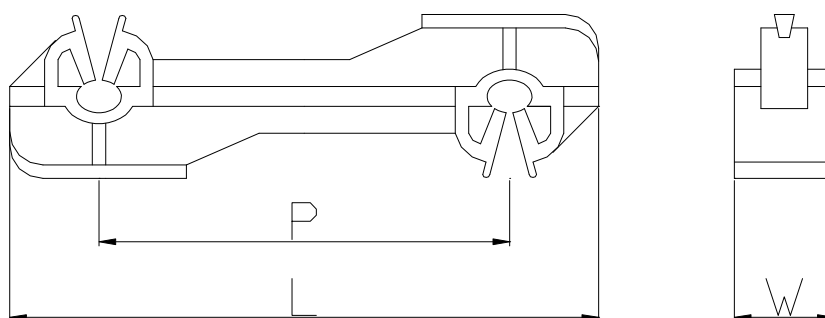
平成 23年 11月度



株式会社 未来樹



〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号  
TEL:042-346-1100 FAX:042-346-2020



| 項目<br>種類 | 外観<br>形状 | (ピッチ)P |     |      | (全長)L |     |       | (幅)W |     |      |
|----------|----------|--------|-----|------|-------|-----|-------|------|-----|------|
|          |          | 寸法     | 許容差 | 測定値  | 寸法    | 許容差 | 測定値   | 寸法   | 許容差 | 測定値  |
|          |          | mm     | ±   | mm   | mm    | ±   | mm    | mm   | ±   | mm   |
| HW-30    | 良        | 30.0   | 1.0 | 30.1 | 54.0  | 2.0 | 54.1  | 16.0 | 0.5 | 16.0 |
| HW-35    | 良        | 35.0   | 1.0 | 34.7 | 59.0  | 2.0 | 58.4  | 16.0 | 0.5 | 15.8 |
| HW-40    | 良        | 40.0   | 2.0 | 40.6 | 64.0  | 2.5 | 64.9  | 16.0 | 0.5 | 16.2 |
| HW-45    | 良        | 45.0   | 2.0 | 45.4 | 69.0  | 2.5 | 69.6  | 16.0 | 0.5 | 16.1 |
| HW-50    | 良        | 50.0   | 2.0 | 50.3 | 74.0  | 2.5 | 74.4  | 16.0 | 0.5 | 16.0 |
| HW-55    | 良        | 55.0   | 2.0 | 55.7 | 79.0  | 2.5 | 80.0  | 16.0 | 0.5 | 16.2 |
| HW-60    | 良        | 60.0   | 2.5 | 61.0 | 84.0  | 2.5 | 85.4  | 16.0 | 0.5 | 16.2 |
| HW-65    | 良        | 65.0   | 2.5 | 64.3 | 89.0  | 2.5 | 88.0  | 16.0 | 0.5 | 15.8 |
| HW-70    | 良        | 70.0   | 2.5 | 71.2 | 94.0  | 3.0 | 95.6  | 16.0 | 0.5 | 16.2 |
| HW-75    | 良        | 75.0   | 2.5 | 74.6 | 99.0  | 3.0 | 98.4  | 16.0 | 0.5 | 15.9 |
| HW-80    | 良        | 80.0   | 2.5 | 79.1 | 104.0 | 3.0 | 102.8 | 16.0 | 0.5 | 15.8 |
| HW-85    | 良        | 85.0   | 2.5 | 84.3 | 109.0 | 3.0 | 108.1 | 16.0 | 0.5 | 15.8 |