成形材料試験成績表

<table>
<thead>
<tr>
<th>試験項目</th>
<th>試験方法</th>
<th>単位</th>
<th>規格値</th>
<th>試験値</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>密度</td>
<td>JIS K 7112</td>
<td>kg/m³</td>
<td>942 以上</td>
<td>961</td>
</tr>
<tr>
<td>メルトフローレート</td>
<td>JIS K 7210</td>
<td>g/10min</td>
<td>1.5 以上 6.0 未満</td>
<td>5.2</td>
</tr>
<tr>
<td>引張降伏強さ</td>
<td>JIS K 7161</td>
<td>MPa</td>
<td>19.61 以上</td>
<td>28.10</td>
</tr>
<tr>
<td>デュロメータD硬さ</td>
<td>JIS K 7215</td>
<td>H₀D</td>
<td>60 以上</td>
<td>64</td>
</tr>
<tr>
<td>ビカット軟化点</td>
<td>JIS K 7206</td>
<td>℃</td>
<td>105 以上</td>
<td>127</td>
</tr>
</tbody>
</table>

[備考] 本表は、材料メーカーの報告によるもので、当社製品の成形材料です。
鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ（B形スペーサ）試験成績表
平成24年7月度

武蔵野機工株式会社
〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号
TEL:042-346-1100 FAX:042-346-2020

<table>
<thead>
<tr>
<th>種類</th>
<th>形状</th>
<th>厚さ</th>
<th>厚さ差</th>
<th>厚さ差許容</th>
<th>巾</th>
<th>巾差</th>
<th>巾差許容</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>B20-3</td>
<td>A</td>
<td>10.0</td>
<td>0.5</td>
<td>±0.5</td>
<td>10.0</td>
<td>±0.1</td>
<td>±0.5</td>
</tr>
<tr>
<td>B25-3</td>
<td>A</td>
<td>10.0</td>
<td>0.5</td>
<td>±0.5</td>
<td>10.0</td>
<td>±0.1</td>
<td>±0.5</td>
</tr>
<tr>
<td>B31-4</td>
<td>A</td>
<td>10.5</td>
<td>0.5</td>
<td>±0.5</td>
<td>10.5</td>
<td>±0.1</td>
<td>±0.5</td>
</tr>
<tr>
<td>B31-5</td>
<td>A</td>
<td>11.0</td>
<td>0.5</td>
<td>±0.5</td>
<td>11.0</td>
<td>±0.1</td>
<td>±0.5</td>
</tr>
<tr>
<td>B35-4</td>
<td>A</td>
<td>10.0</td>
<td>0.5</td>
<td>±0.5</td>
<td>10.3</td>
<td>±0.1</td>
<td>±0.5</td>
</tr>
<tr>
<td>B35-5</td>
<td>A</td>
<td>11.0</td>
<td>0.5</td>
<td>±0.5</td>
<td>11.2</td>
<td>±0.1</td>
<td>±0.5</td>
</tr>
<tr>
<td>B40-5</td>
<td>A</td>
<td>12.0</td>
<td>0.5</td>
<td>±0.5</td>
<td>12.0</td>
<td>±0.1</td>
<td>±0.5</td>
</tr>
<tr>
<td>B45-5</td>
<td>A</td>
<td>11.0</td>
<td>0.5</td>
<td>±0.5</td>
<td>11.2</td>
<td>±0.1</td>
<td>±0.5</td>
</tr>
<tr>
<td>B55-5</td>
<td>A</td>
<td>12.0</td>
<td>0.5</td>
<td>±0.5</td>
<td>12.0</td>
<td>±0.1</td>
<td>±0.5</td>
</tr>
<tr>
<td>B70-6</td>
<td>A</td>
<td>15.5</td>
<td>0.5</td>
<td>±0.5</td>
<td>15.3</td>
<td>±0.1</td>
<td>±0.5</td>
</tr>
<tr>
<td>B80-6</td>
<td>A</td>
<td>15.5</td>
<td>0.5</td>
<td>±0.5</td>
<td>15.7</td>
<td>±0.1</td>
<td>±0.5</td>
</tr>
</tbody>
</table>

形状A

形状B