

# 鉄筋コンクリート製品用プラスチックペーサ 成形材料試験成績表 (JIS A 5390)

平成25年4月度



株式会社 未来樹



〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号  
TEL:042-346-1100 FAX:042-346-2020

成形材料名:ポリプロピレン

試験項目	試験方法	単位	規格値	試験値
メルトフローレート	JIS K 7210	g/10min	8.0 以上	13.4
引張降伏強さ	JIS K 7161	MPa	22.56 以上	25.39
アイゾット衝撃値	JIS K 7110	kJ/m <sup>2</sup>	2.94 以上	10.80
ヒカト軟化点	JIS K 7206	°C	125 以上	150

[備考] 本表は、材料メーカーの報告によるもので、当社製品の成形材料です。

## 鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ試験成績表

平成 25年 4月度



株式会社 未来樹



〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号

TEL:042-346-1100 FAX:042-346-2020

項目 種類	外 観 形 状	寸法及び外径の許容差 (mm)									圧縮強さ (N)			開孔率 (%)	
		(巾) a			(巾) b			(外径) d						$\alpha$	
		JIS	測定値		JIS	測定値		JIS	測定値		JIS	測定値		JIS	測定値
		規格値	最大	最小	規格値	最大	最小	規格値	最大	最小	規格値	最大	最小	規格値	
18-3.2PP	良	6.5以上	7.7	7.2	1.5以上	1.7	1.7	±0.5	18.1	17.9	35以上	207	143	25以上	42
18-4PP	良	6.5以上	7.8	7.8	1.5以上	1.9	1.7	±0.5	18.4	18.0	40以上	251	175	25以上	39
20-4PP	良	7.0以上	7.5	7.2	2.0以上	2.1	2.1	±1.0	19.9	19.8	40以上	120	105	30以上	46
25-3.2PP	良	7.0以上	8.6	8.5	2.0以上	2.1	2.1	±1.0	25.0	25.0	35以上	132	114	30以上	41
25-4PP	良	7.0以上	8.9	8.9	2.0以上	2.4	2.3	±1.0	25.3	24.9	40以上	167	140	30以上	43
25-4APP	良	7.0以上	8.9	8.8	2.0以上	2.6	2.5	±1.0	25.6	25.1	40以上	369	325	30以上	31
25-6PP	良	7.0以上	9.9	9.6	2.0以上	2.4	2.2	±1.0	25.0	24.8	54以上	161	131	30以上	37
29-4PP	良	7.0以上	9.3	9.2	2.0以上	3.5	3.5	±1.0	29.6	29.1	35以上	460	395	30以上	33
30-3.2/4PP	良	7.0以上	8.7	8.5	2.0以上	3.0	2.9	±1.0	29.8	29.5	40以上	131	112	30以上	36
30-5PP	良	7.0以上	9.7	9.7	2.0以上	2.3	2.3	±1.0	29.9	29.6	49以上	169	130	30以上	41
30-6PP	良	7.0以上	9.7	9.5	2.0以上	2.0	2.0	±1.0	30.3	30.0	54以上	189	138	30以上	40
35-3.2/4PP	良	7.0以上	8.9	8.8	2.0以上	3.7	3.4	±1.0	35.0	35.0	40以上	158	142	30以上	42
35-5PP	良	7.0以上	7.7	7.5	2.0以上	3.3	3.3	±1.0	35.0	35.0	49以上	237	198	30以上	44
35-6/D6PP	良	7.0以上	8.2	8.0	2.0以上	3.4	3.2	±1.0	35.0	35.0	54以上	187	158	30以上	41
35-D10PP	良	7.0以上	11.4	11.3	2.0以上	3.1	3.1	±1.0	34.6	34.4	59以上	386	371	30以上	32
37-D6PP	良	7.0以上	12.3	11.8	2.0以上	5.4	5.3	±1.0	36.9	36.9	54以上	498	403	30以上	39
40-3.2PP	良	8.0以上	10.5	10.3	2.5以上	2.6	2.6	±2.0	40.0	39.8	35以上	210	179	35以上	50
40-4PP	良	8.0以上	10.0	9.9	2.5以上	2.8	2.8	±2.0	40.0	39.8	40以上	205	174	35以上	40
40-5PP	良	8.0以上	10.2	10.0	2.5以上	3.5	3.4	±2.0	39.8	39.7	49以上	260	207	35以上	41
40-6/D6PP	良	8.0以上	9.1	9.0	2.5以上	3.4	3.3	±2.0	39.9	39.8	54以上	217	196	35以上	49
40-D10PP	良	8.0以上	13.7	13.7	2.5以上	5.1	4.8	±2.0	40.1	39.9	59以上	580	493	35以上	39
45-3.2PP	良	8.0以上	9.7	9.6	2.5以上	3.2	3.0	±2.0	45.2	45.1	35以上	230	160	35以上	56
45-4PP	良	8.0以上	9.9	9.6	2.5以上	3.6	3.6	±2.0	45.1	45.1	40以上	188	180	35以上	43
45-5PP	良	8.0以上	10.4	10.2	2.5以上	4.4	4.3	±2.0	45.1	44.7	49以上	321	288	35以上	43
45-6/D6PP	良	8.0以上	9.9	9.9	2.5以上	4.6	4.5	±2.0	45.1	44.9	54以上	310	289	35以上	39
45-D10PP	良	8.0以上	13.6	13.5	2.5以上	3.6	3.5	±2.0	45.4	45.1	59以上	454	415	35以上	45
47-D13PP	良	8.0以上	11.7	11.6	2.5以上	3.7	3.7	±2.0	47.4	47.1	79以上	515	482	35以上	36

項目 種類	外 観 形 状	寸法及び外径の許容差 (mm)									圧縮強さ (N)			開孔率 (%)	
		(巾) a			(巾) b			(外径) d						$\alpha$	
		JIS	測定値		JIS	測定値		JIS	測定値		JIS	測定値		JIS	測定値
		規格値	最大	最小	規格値	最大	最小	規格値	最大	最小	規格値	最大	最小	規格値	
50-4PP	良	8.0以上	10.3	10.0	2.5以上	3.9	3.8	±2.0	50.2	50.0	40以上	172	164	35以上	45
50-5PP	良	8.0以上	11.6	11.3	2.5以上	4.1	4.0	±2.0	50.1	49.8	49以上	363	301	35以上	46
50-6/D6PP	良	8.0以上	12.4	12.2	2.5以上	4.8	4.7	±2.0	50.0	50.0	54以上	243	215	35以上	44
50-D10PP	良	8.0以上	15.0	14.6	2.5以上	5.4	5.3	±2.0	50.3	50.0	59以上	517	426	35以上	42
50-D13PP	良	8.0以上	16.3	16.2	2.5以上	5.0	5.0	±2.0	50.4	50.3	79以上	546	494	35以上	40
55-4PP	良	8.0以上	10.2	9.9	2.5以上	4.3	4.3	±2.0	54.8	54.6	40以上	181	164	35以上	50
60-4PP	良	9.0以上	10.3	10.2	3.0以上	4.4	4.4	±2.5	59.8	59.8	40以上	257	224	35以上	38
60-5PP	良	9.0以上	12.4	12.1	3.0以上	4.9	4.8	±2.5	60.2	59.9	49以上	286	223	35以上	44
60-6/D6PP	良	9.0以上	12.0	11.9	3.0以上	5.0	4.8	±2.5	59.9	59.6	54以上	317	276	35以上	40
60-D10PP	良	9.0以上	17.6	17.3	3.0以上	5.9	5.8	±2.5	60.0	60.0	59以上	420	321	35以上	43
60-D13PP	良	9.0以上	17.6	17.5	3.0以上	6.1	5.9	±2.5	60.1	59.6	79以上	407	333	35以上	42
65-4PP	良	9.0以上	10.0	10.0	3.0以上	5.0	4.9	±2.5	64.7	64.6	40以上	266	192	35以上	50
65-5PP	良	9.0以上	11.6	11.6	3.0以上	3.7	3.6	±2.5	65.3	65.3	49以上	280	244	35以上	50
65-6PP	良	9.0以上	11.5	11.4	3.0以上	3.7	3.6	±2.5	65.5	65.2	54以上	250	174	35以上	50
70-4PP	良	9.0以上	15.1	14.7	3.0以上	3.1	3.1	±2.5	69.8	69.7	40以上	202	139	35以上	52
70-5PP	良	9.0以上	14.8	14.7	3.0以上	3.2	3.2	±2.5	70.0	69.9	49以上	252	180	35以上	52
70-6/D6PP	良	9.0以上	13.1	12.9	3.0以上	5.4	5.4	±2.5	70.2	69.6	54以上	313	246	35以上	43
70-D10PP	良	9.0以上	18.6	18.3	3.0以上	5.9	5.8	±2.5	69.7	69.5	59以上	370	342	35以上	44
70-D13PP	良	9.0以上	19.0	18.6	3.0以上	6.0	5.8	±2.5	69.6	69.5	79以上	454	425	35以上	37
70-D16PP	良	9.0以上	21.7	21.7	3.0以上	6.9	6.7	±2.5	70.0	69.8	98以上	419	354	35以上	45
80-4PP	良	9.0以上	14.0	13.8	3.0以上	3.8	3.7	±2.5	80.1	79.8	40以上	321	259	35以上	47
80-5PP	良	9.0以上	13.8	13.7	3.0以上	3.9	3.8	±2.5	80.0	80.0	49以上	302	215	35以上	47
80-6/D6PP	良	9.0以上	14.0	13.6	3.0以上	5.8	5.8	±2.5	79.9	79.7	54以上	256	225	35以上	47
80-D10PP	良	9.0以上	19.9	19.7	3.0以上	6.5	6.4	±2.5	80.0	79.8	59以上	345	289	35以上	38
80-D13PP	良	9.0以上	20.2	19.6	3.0以上	6.5	6.4	±2.5	79.7	79.5	79以上	393	360	35以上	36
80-D16PP	良	9.0以上	21.5	21.5	3.0以上	7.0	6.9	±2.5	79.8	79.7	98以上	552	460	35以上	37
90-5PP	良	9.0以上	13.7	13.5	3.0以上	5.6	5.6	±2.5	90.1	89.8	49以上	307	259	35以上	53
90-6/D6PP	良	9.0以上	16.0	15.7	3.0以上	6.5	6.3	±2.5	90.0	89.7	54以上	245	231	35以上	46
90-D10PP	良	9.0以上	20.8	20.6	3.0以上	7.1	7.0	±2.5	90.1	89.9	59以上	456	368	35以上	37
90-D13PP	良	9.0以上	20.8	20.7	3.0以上	7.2	7.0	±2.5	89.7	89.7	79以上	549	483	35以上	35
※100-D10PP	良	9.0以上	20.8	20.6	3.0以上	7.5	7.5	±2.5	100.0	99.8	59以上	451	417	35以上	43
※100-D13PP	良	9.0以上	21.2	20.9	3.0以上	7.4	7.2	±2.5	99.8	99.6	79以上	617	563	35以上	39

※：100-D10PP, 100-D13PP は、JIS A 5390「鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ」の規格外品です。