成形材料名：熱可塑性プラスチック JIS K6740-1（ISO 1163-1）-PVC-U.082-05-T28

<table>
<thead>
<tr>
<th>試験項目</th>
<th>試験方法</th>
<th>単位</th>
<th>範囲</th>
<th>試験値</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>ビカット軟化温度</td>
<td>JIS K 6740-2</td>
<td>℃</td>
<td>80〜84</td>
<td>82</td>
</tr>
<tr>
<td>シャルピー衝撃強さ (ノッチ付き)</td>
<td>JIS K 6740-2</td>
<td>kJ/㎡</td>
<td>10以下</td>
<td>5.0</td>
</tr>
<tr>
<td>引張弾性率</td>
<td>JIS K 6740-2</td>
<td>MPa</td>
<td>2,500〜3,000</td>
<td>2,650</td>
</tr>
</tbody>
</table>

[備考] 本表は、材料メーカーの報告によるもので、当社製品の成形材料です。
プラクッシュン試験成績表

平成25年7月度

<table>
<thead>
<tr>
<th>項目</th>
<th>寸法 (mm)</th>
<th>寸法 (mm)</th>
<th>寸法 (mm)</th>
<th>寸法 (mm)</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>内径 (D1)</td>
<td>外径 (D2)</td>
<td>幅 (T)</td>
<td>厚さ (t)</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>規格値</td>
<td>許容差</td>
<td>測定値</td>
<td>規格値</td>
<td>許容差</td>
</tr>
<tr>
<td>A-6 200</td>
<td>210 ± 5.0</td>
<td>209</td>
<td>288 ± 5.0</td>
<td>286</td>
</tr>
<tr>
<td>A-6 250</td>
<td>260 ± 5.0</td>
<td>259</td>
<td>330 ± 5.0</td>
<td>331</td>
</tr>
<tr>
<td>A-6 300</td>
<td>310 ± 5.0</td>
<td>313</td>
<td>384 ± 5.0</td>
<td>386</td>
</tr>
<tr>
<td>A-6 350</td>
<td>360 ± 5.0</td>
<td>361</td>
<td>440 ± 5.0</td>
<td>441</td>
</tr>
<tr>
<td>A-6 400</td>
<td>410 ± 5.0</td>
<td>406</td>
<td>496 ± 5.0</td>
<td>496</td>
</tr>
<tr>
<td>A-6 450</td>
<td>460 ± 5.0</td>
<td>458</td>
<td>554 ± 5.0</td>
<td>554</td>
</tr>
<tr>
<td>A-6 500</td>
<td>510 ± 5.0</td>
<td>509</td>
<td>610 ± 5.0</td>
<td>610</td>
</tr>
<tr>
<td>A-6 600</td>
<td>610 ± 5.0</td>
<td>612</td>
<td>726 ± 5.0</td>
<td>729</td>
</tr>
<tr>
<td>A-6 700</td>
<td>710 ± 5.0</td>
<td>709</td>
<td>846 ± 5.0</td>
<td>845</td>
</tr>
</tbody>
</table>