

# 成形材料試験成績表

平成26年12月度



株式会社 未来樹



〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号  
TEL:042-346-1100 FAX:042-346-2020

成形材料名:ポリエチレン

| 試験項目      | 試験方法       | 単位                | 規格値           | 試験値   |
|-----------|------------|-------------------|---------------|-------|
| 密度        | JIS K 7112 | kg/m <sup>3</sup> | 942 以上        | 963   |
| メルトフローレート | JIS K 7210 | g/10min           | 1.5 以上 6.0 未満 | 5.3   |
| 引張降伏強さ    | JIS K 7161 | MPa               | 19.61 以上      | 27.86 |
| デュロメータD硬さ | JIS K 7215 | H <sub>D</sub> D  | 60 以上         | 64    |
| ビッカト軟化点   | JIS K 7206 | °C                | 105 以上        | 127   |

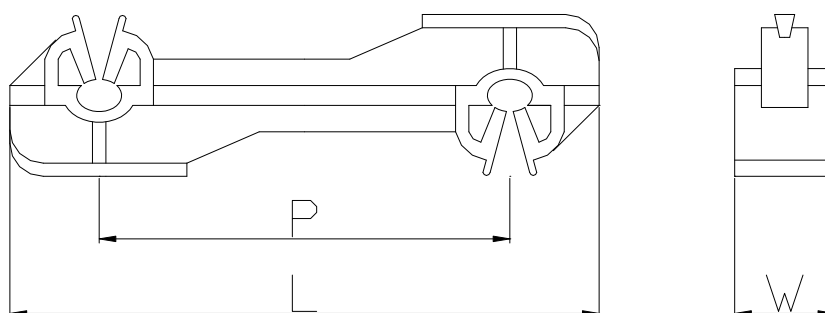
[備考] 本表は、材料メーカーの報告によるもので、当社製品の成形材料です。

# ヒューム管W鉄筋用スペーサ試験成績表

平成 26年 12月度



〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号  
TEL:042-346-1100 FAX:042-346-2020



| 種類    | 項目<br>外観形状 | (ピッチ)P |     |      | (全長)L |     |       | (幅)W |     |      |
|-------|------------|--------|-----|------|-------|-----|-------|------|-----|------|
|       |            | 寸法     | 許容差 | 測定値  | 寸法    | 許容差 | 測定値   | 寸法   | 許容差 | 測定値  |
|       |            | mm     | ±   | mm   | mm    | ±   | mm    | mm   | ±   | mm   |
| HW-30 | 良          | 30.0   | 1.0 | 30.4 | 54.0  | 2.0 | 53.8  | 16.0 | 0.5 | 16.1 |
| HW-35 | 良          | 35.0   | 1.0 | 35.1 | 59.0  | 2.0 | 58.6  | 16.0 | 0.5 | 16.3 |
| HW-40 | 良          | 40.0   | 2.0 | 40.4 | 64.0  | 2.5 | 63.4  | 16.0 | 0.5 | 15.9 |
| HW-45 | 良          | 45.0   | 2.0 | 44.6 | 69.0  | 2.5 | 68.8  | 16.0 | 0.5 | 15.5 |
| HW-50 | 良          | 50.0   | 2.0 | 50.5 | 74.0  | 2.5 | 73.7  | 16.0 | 0.5 | 16.2 |
| HW-55 | 良          | 55.0   | 2.0 | 54.7 | 79.0  | 2.5 | 78.8  | 16.0 | 0.5 | 15.9 |
| HW-60 | 良          | 60.0   | 2.5 | 60.5 | 84.0  | 2.5 | 83.3  | 16.0 | 0.5 | 16.1 |
| HW-65 | 良          | 65.0   | 2.5 | 64.3 | 89.0  | 2.5 | 88.6  | 16.0 | 0.5 | 16.2 |
| HW-70 | 良          | 70.0   | 2.5 | 71.0 | 94.0  | 3.0 | 93.2  | 16.0 | 0.5 | 16.3 |
| HW-75 | 良          | 75.0   | 2.5 | 75.9 | 99.0  | 3.0 | 98.6  | 16.0 | 0.5 | 16.0 |
| HW-80 | 良          | 80.0   | 2.5 | 79.7 | 104.0 | 3.0 | 103.9 | 16.0 | 0.5 | 16.1 |
| HW-85 | 良          | 85.0   | 2.5 | 84.8 | 109.0 | 3.0 | 108.5 | 16.0 | 0.5 | 15.8 |