

成形材料試験成績表

平成27年6月度



株式会社 未来樹



〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号
TEL:042-346-1100 FAX:042-346-2020

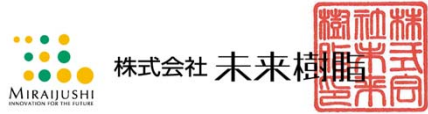
成形材料名: ポリエチレン

試験項目	試験方法	単位	規格値	試験値
密度	JIS K 7112	kg/m ³	942 以上	962
メルトフローレート	JIS K 7210	g/10min	1.5 以上 6.0 未満	5.4
引張降伏強さ	JIS K 7161	MPa	19.61 以上	28.22
デュロメータD硬さ	JIS K 7215	H _D D	60 以上	64
ビッカト軟化点	JIS K 7206	°C	105 以上	127

[備考] 本表は、材料メーカーの報告によるもので、当社製品の成形材料です。

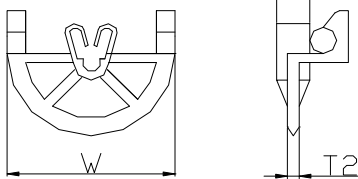
遠心成形鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ(E形スペーサ)試験成績表

平成 27年 6月度

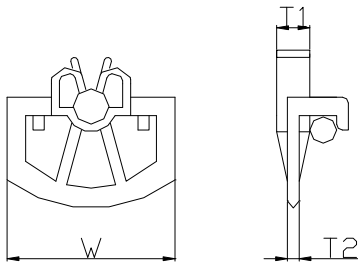


〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号
TEL:042-346-1100 FAX:042-346-2020

Aタイプ
(押し込み式)



Bタイプ
(テコ式)



項目 種類	外 観 形 状	形 状	寸 法 規 格 値 及 び 許 容 差 (mm)											
			(厚さ) T 1				(厚さ) T 2				(巾) W			
			規格値	許容差	測定値		規格値	許容差	測定値		規格値	許容差	測定値	
					最大	最小			最大	最小			最大	最小
			mm	±	mm	mm	mm	±	mm	mm	mm	±	mm	mm
E12-3	良	A	7.5	0.5	7.9	7.7	2.5	0.5	2.5	2.4	27.0	1.0	26.6	26.3
E14-3	良	A	7.5	0.5	7.3	7.2	2.5	0.5	2.5	2.3	30.0	1.0	29.7	29.5
E16-3	良	A	10.0	0.5	10.2	9.5	2.5	0.5	2.6	2.5	35.0	1.0	34.7	34.6
E18-4	良	A	12.0	0.5	12.1	12.0	3.0	0.5	3.0	2.9	39.0	1.0	38.7	38.6
E20-4	良	A	12.5	0.5	12.4	12.1	3.0	0.5	2.7	2.6	40.0	1.0	39.9	39.6
E22-5	良	B	15.0	0.5	14.8	14.5	4.0	0.5	4.0	3.9	50.0	1.0	49.9	49.6
E23-4	良	A	13.0	0.5	12.7	12.6	3.0	0.5	3.0	2.9	40.0	1.0	40.0	39.6
E25-5T	良	B	14.0	0.5	14.4	14.3	5.0	0.5	5.4	5.3	48.0	1.0	48.2	48.0
E28-5	良	A	14.0	0.5	13.9	13.8	3.0	0.5	3.4	3.3	40.0	1.0	40.2	40.1
E30-5T	良	B	14.0	0.5	14.2	13.8	5.0	0.5	5.1	5.0	48.0	1.0	48.0	47.6
E30-6	良	B	16.0	0.5	15.9	15.8	5.0	0.5	5.2	5.1	49.0	1.0	48.8	48.7
E40-5	良	B	18.0	0.5	17.9	17.5	5.0	0.5	5.2	5.1	52.0	1.0	52.0	51.9
E40-6	良	B	16.0	0.5	16.1	15.9	5.0	0.5	4.9	4.7	49.0	1.0	49.8	49.7
E45-5	良	B	18.0	0.5	17.7	17.6	5.0	0.5	5.1	4.9	52.0	1.0	51.8	51.6
E50-5	良	B	18.0	0.5	17.9	17.7	5.0	0.5	5.2	5.1	52.0	1.0	51.9	51.7