プラクッション 成形材料試験成績表

成形材料名: 熱可塑性プラスチック JIS K6740-1(ISO 1163-1)-PVC-U.082-05-T28

<table>
<thead>
<tr>
<th>試験項目</th>
<th>試験方法</th>
<th>単位</th>
<th>範囲</th>
<th>試験値</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>ビカット軟化温度</td>
<td>JIS K 6740-2</td>
<td>℃</td>
<td>80〜84</td>
<td>82</td>
</tr>
<tr>
<td>シャルピー衝撃強さ(ノッチ付き)</td>
<td>JIS K 6740-2</td>
<td>kJ/m²</td>
<td>10以下</td>
<td>5.0</td>
</tr>
<tr>
<td>引張弾性率</td>
<td>JIS K 6740-2</td>
<td>MPa</td>
<td>2,500〜3,000</td>
<td>2,650</td>
</tr>
</tbody>
</table>

［備考］本表は、材料メーカーの報告によるもので、当社製品の成形材料です。
プラクッション試験成績表

平成28年4月度

<table>
<thead>
<tr>
<th>項目</th>
<th>寸 法 (mm)</th>
<th>規格値</th>
<th>許容差</th>
<th>測定値</th>
<th>規格値</th>
<th>許容差</th>
<th>測定値</th>
<th>規格値</th>
<th>許容差</th>
<th>測定値</th>
<th>規格値</th>
<th>許容差</th>
<th>測定値</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>A-6 200</td>
<td>内径 (D1)</td>
<td>210 ±5.0</td>
<td>210</td>
<td>288 ±5.0</td>
<td>287</td>
<td>39 ±5.0</td>
<td>38</td>
<td>3.0 ±0.3</td>
<td>2.9</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>A-6 250</td>
<td>外径 (D2)</td>
<td>360 ±5.0</td>
<td>361</td>
<td>440 ±5.0</td>
<td>441</td>
<td>40 ±5.0</td>
<td>40</td>
<td>3.0 ±0.3</td>
<td>2.7</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>A-6 300</td>
<td>幅 (T)</td>
<td>410 ±5.0</td>
<td>407</td>
<td>496 ±5.0</td>
<td>495</td>
<td>43 ±5.0</td>
<td>44</td>
<td>3.0 ±0.3</td>
<td>2.9</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>A-6 350</td>
<td>厚さ (t)</td>
<td>460 ±5.0</td>
<td>459</td>
<td>554 ±5.0</td>
<td>554</td>
<td>47 ±5.0</td>
<td>47</td>
<td>3.0 ±0.3</td>
<td>3.0</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>A-6 400</td>
<td>A-6 450</td>
<td>510 ±5.0</td>
<td>508</td>
<td>610 ±5.0</td>
<td>610</td>
<td>50 ±5.0</td>
<td>51</td>
<td>3.0 ±0.3</td>
<td>2.9</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>A-6 500</td>
<td>A-6 600</td>
<td>610 ±5.0</td>
<td>611</td>
<td>726 ±5.0</td>
<td>728</td>
<td>58 ±5.0</td>
<td>59</td>
<td>6.0 ±0.6</td>
<td>6.0</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>A-6 700</td>
<td>A-6 750</td>
<td>710 ±5.0</td>
<td>711</td>
<td>846 ±5.0</td>
<td>843</td>
<td>68 ±5.0</td>
<td>66</td>
<td>6.0 ±0.6</td>
<td>6.2</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>