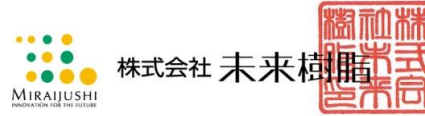


# 鉄筋コンクリート製品用プラスチックペーサ 成形材料試験成績表 (JIS A 5390)

平成29年5月度



〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号  
TEL:042-346-1100 FAX:042-346-2020

成形材料名:ポリプロピレン

| 試験項目      | 試験方法       | 単位                | 規格値      | 試験値   |
|-----------|------------|-------------------|----------|-------|
| メルトフローレート | JIS K 7210 | g/10min           | 8.0 以上   | 12.7  |
| 引張降伏強さ    | JIS K 7161 | MPa               | 22.56 以上 | 24.34 |
| アイゾット衝撃値  | JIS K 7110 | kJ/m <sup>2</sup> | 2.94 以上  | 10.44 |
| ビカト軟化点    | JIS K 7206 | °C                | 125 以上   | 151   |

[備考] 本表は、材料メーカーの報告によるもので、当社製品の成形材料です。

## 鉄筋コンクリート製品用プラスチックペーサ試験成績表

平成 29年 5月度



株式会社 未来樹脂



〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号

TEL:042-346-1100 FAX:042-346-2020

| 項目<br>種類   | 外<br>観<br>形<br>状 | 寸法及び外径の許容差 (mm) |      |      |            |     |     |            |      |      | 圧縮強さ (N)   |       |       | 開孔率 (%)    |     |
|------------|------------------|-----------------|------|------|------------|-----|-----|------------|------|------|------------|-------|-------|------------|-----|
|            |                  | (巾) a           |      |      | (巾) b      |     |     | (外径) d     |      |      |            |       |       | $\alpha$   |     |
|            |                  | JIS<br>規格値      | 測定値  |      | JIS<br>規格値 | 測定値 |     | JIS<br>規格値 | 測定値  |      | JIS<br>規格値 | 測定値   |       | JIS<br>規格値 | 測定値 |
|            |                  |                 | 最大   | 最小   |            | 最大  | 最小  |            | 最大   | 最小   |            | 最大    | 最小    |            |     |
| 18-3.2PP   | 良                | 6.5以上           | 7.6  | 7.5  | 1.5以上      | 1.7 | 1.7 | ±0.5       | 18.4 | 18.0 | 35以上       | 240   | 171   | 25以上       | 42  |
| 18-4PP     | 良                | 6.5以上           | 7.8  | 7.5  | 1.5以上      | 1.8 | 1.7 | ±0.5       | 18.4 | 18.2 | 40以上       | 245   | 204.7 | 25以上       | 39  |
| 20-4PP     | 良                | 7.0以上           | 7.4  | 7.2  | 2.0以上      | 2.2 | 2.1 | ±1.0       | 20.0 | 19.8 | 40以上       | 133   | 114   | 30以上       | 46  |
| 25-3.2PP   | 良                | 7.0以上           | 8.8  | 8.8  | 2.0以上      | 2.2 | 2.1 | ±1.0       | 25.2 | 25.1 | 35以上       | 127.3 | 115   | 30以上       | 41  |
| 25-4PP     | 良                | 7.0以上           | 8.9  | 8.7  | 2.0以上      | 2.4 | 2.3 | ±1.0       | 25.0 | 24.8 | 40以上       | 168   | 145   | 30以上       | 43  |
| 25-4APP    | 良                | 7.0以上           | 8.8  | 8.7  | 2.0以上      | 2.6 | 2.6 | ±1.0       | 25.6 | 25.2 | 40以上       | 371   | 334   | 30以上       | 31  |
| 25-6PP     | 良                | 7.0以上           | 9.9  | 9.6  | 2.0以上      | 2.4 | 2.4 | ±1.0       | 25.0 | 24.8 | 54以上       | 165   | 150   | 30以上       | 37  |
| 29-4PP     | 良                | 7.0以上           | 9.7  | 9.4  | 2.0以上      | 3.5 | 3.5 | ±1.0       | 29.1 | 29.1 | 40以上       | 465   | 370   | 30以上       | 33  |
| 30-3.2/4PP | 良                | 7.0以上           | 8.5  | 8.4  | 2.0以上      | 3.0 | 3.0 | ±1.0       | 29.7 | 29.7 | 40以上       | 125   | 110.7 | 30以上       | 36  |
| 30-5PP     | 良                | 7.0以上           | 9.9  | 9.9  | 2.0以上      | 2.4 | 2.2 | ±1.0       | 30.0 | 29.7 | 49以上       | 176   | 143   | 30以上       | 41  |
| 30-6PP     | 良                | 7.0以上           | 9.7  | 9.6  | 2.0以上      | 2.0 | 2.0 | ±1.0       | 30.3 | 30.0 | 54以上       | 198   | 168.7 | 30以上       | 40  |
| 35-3.2/4PP | 良                | 7.0以上           | 8.9  | 8.8  | 2.0以上      | 3.6 | 3.3 | ±1.0       | 35.0 | 35.0 | 40以上       | 161   | 145.7 | 30以上       | 42  |
| 35-5PP     | 良                | 7.0以上           | 7.7  | 7.5  | 2.0以上      | 3.3 | 3.3 | ±1.0       | 34.8 | 34.7 | 49以上       | 210   | 179.3 | 30以上       | 44  |
| 35-6/D6PP  | 良                | 7.0以上           | 8.0  | 8.0  | 2.0以上      | 3.4 | 3.2 | ±1.0       | 35.0 | 34.9 | 54以上       | 168   | 137   | 30以上       | 41  |
| 35-D10PP   | 良                | 7.0以上           | 11.3 | 11.3 | 2.0以上      | 3.1 | 3.0 | ±1.0       | 34.4 | 34.2 | 59以上       | 420   | 367   | 30以上       | 32  |
| 37-D6PP    | 良                | 7.0以上           | 11.9 | 11.8 | 2.0以上      | 5.5 | 5.4 | ±1.0       | 37.0 | 36.9 | 54以上       | 503   | 448   | 30以上       | 39  |
| 40-3.2PP   | 良                | 8.0以上           | 10.4 | 10.2 | 2.5以上      | 2.6 | 2.6 | ±2.0       | 40.1 | 40.0 | 35以上       | 202   | 184   | 35以上       | 50  |
| 40-4PP     | 良                | 8.0以上           | 9.8  | 9.8  | 2.5以上      | 2.8 | 2.7 | ±2.0       | 39.8 | 39.8 | 40以上       | 188   | 157   | 35以上       | 40  |
| 40-5PP     | 良                | 8.0以上           | 10.2 | 9.9  | 2.5以上      | 3.4 | 3.3 | ±2.0       | 40.0 | 39.7 | 49以上       | 253   | 194   | 35以上       | 41  |
| 40-6/D6PP  | 良                | 8.0以上           | 9.4  | 9.3  | 2.5以上      | 3.6 | 3.5 | ±2.0       | 39.9 | 39.8 | 54以上       | 220   | 189.7 | 35以上       | 49  |
| 40-D10PP   | 良                | 8.0以上           | 13.7 | 13.6 | 2.5以上      | 5.1 | 4.9 | ±2.0       | 40.0 | 40.0 | 59以上       | 532.3 | 463.3 | 35以上       | 39  |
| 45-3.2PP   | 良                | 8.0以上           | 9.9  | 9.6  | 2.5以上      | 3.1 | 3.0 | ±2.0       | 45.1 | 45.1 | 35以上       | 206.3 | 163.7 | 35以上       | 56  |
| 45-4PP     | 良                | 8.0以上           | 9.9  | 9.6  | 2.5以上      | 3.6 | 3.5 | ±2.0       | 45.3 | 45.2 | 40以上       | 220   | 178.7 | 35以上       | 43  |
| 45-5PP     | 良                | 8.0以上           | 10.3 | 10.3 | 2.5以上      | 4.5 | 4.3 | ±2.0       | 44.9 | 44.8 | 49以上       | 302   | 272.7 | 35以上       | 43  |
| 45-6/D6PP  | 良                | 8.0以上           | 10.1 | 9.9  | 2.5以上      | 4.5 | 4.5 | ±2.0       | 45.2 | 44.9 | 54以上       | 326   | 290.3 | 35以上       | 39  |
| 45-D10PP   | 良                | 8.0以上           | 13.7 | 13.5 | 2.5以上      | 3.8 | 3.6 | ±2.0       | 45.5 | 45.2 | 59以上       | 407   | 383   | 35以上       | 45  |
| 47-D13PP   | 良                | 8.0以上           | 11.8 | 11.7 | 2.5以上      | 3.8 | 3.7 | ±2.0       | 47.5 | 47.4 | 79以上       | 533   | 465   | 35以上       | 36  |

| 項目<br>種類   | 外<br>観<br>形<br>状 | 寸法及び外径の許容差 (mm) |      |      |            |     |     |            |       |      | 圧縮強さ (N)   |       |       | 開孔率 (%)    |     |
|------------|------------------|-----------------|------|------|------------|-----|-----|------------|-------|------|------------|-------|-------|------------|-----|
|            |                  | (巾) a           |      |      | (巾) b      |     |     | (外径) d     |       |      |            |       |       | $\alpha$   |     |
|            |                  | JIS<br>規格値      | 測定値  |      | JIS<br>規格値 | 測定値 |     | JIS<br>規格値 | 測定値   |      | JIS<br>規格値 | 測定値   |       | JIS<br>規格値 | 測定値 |
|            |                  |                 | 最大   | 最小   |            | 最大  | 最小  |            | 最大    | 最小   |            | 最大    | 最小    |            |     |
| 50-4PP     | 良                | 8.0以上           | 10.3 | 10.2 | 2.5以上      | 3.7 | 3.7 | ±2.0       | 49.9  | 49.9 | 40以上       | 185   | 169   | 35以上       | 45  |
| 50-5PP     | 良                | 8.0以上           | 11.8 | 11.6 | 2.5以上      | 4.0 | 4.0 | ±2.0       | 50.1  | 49.9 | 49以上       | 309   | 286   | 35以上       | 46  |
| 50-6/D6PP  | 良                | 8.0以上           | 12.3 | 12.0 | 2.5以上      | 4.7 | 4.7 | ±2.0       | 50.2  | 50.2 | 54以上       | 287.7 | 251   | 35以上       | 44  |
| 50-D10PP   | 良                | 8.0以上           | 15.0 | 14.9 | 2.5以上      | 5.5 | 5.4 | ±2.0       | 50.3  | 50.1 | 59以上       | 486.3 | 416   | 35以上       | 42  |
| 50-D13PP   | 良                | 8.0以上           | 16.2 | 16.0 | 2.5以上      | 5.0 | 4.8 | ±2.0       | 50.3  | 50.1 | 79以上       | 531.3 | 490.3 | 35以上       | 40  |
| 55-4PP     | 良                | 8.0以上           | 10.0 | 9.9  | 2.5以上      | 4.5 | 4.3 | ±2.0       | 55.0  | 54.9 | 40以上       | 256   | 191.3 | 35以上       | 50  |
| 60-4PP     | 良                | 9.0以上           | 10.4 | 10.2 | 3.0以上      | 4.4 | 4.3 | ±2.5       | 59.6  | 59.6 | 40以上       | 210   | 185   | 35以上       | 38  |
| 60-5PP     | 良                | 9.0以上           | 12.2 | 12.2 | 3.0以上      | 4.9 | 4.8 | ±2.5       | 60.0  | 59.9 | 49以上       | 307   | 265.7 | 35以上       | 44  |
| 60-6/D6PP  | 良                | 9.0以上           | 12.3 | 11.9 | 3.0以上      | 4.9 | 4.8 | ±2.5       | 60.0  | 59.9 | 54以上       | 294.3 | 263.7 | 35以上       | 40  |
| 60-D10PP   | 良                | 9.0以上           | 17.6 | 17.2 | 3.0以上      | 6.0 | 6.0 | ±2.5       | 59.9  | 59.8 | 59以上       | 362   | 283   | 35以上       | 43  |
| 60-D13PP   | 良                | 9.0以上           | 17.7 | 17.7 | 3.0以上      | 6.1 | 6.0 | ±2.5       | 59.8  | 59.8 | 79以上       | 405   | 352.7 | 35以上       | 42  |
| 65-4PP     | 良                | 9.0以上           | 10.6 | 10.5 | 3.0以上      | 5.0 | 4.8 | ±2.5       | 64.9  | 64.8 | 40以上       | 288   | 204.3 | 35以上       | 50  |
| 65-5PP     | 良                | 9.0以上           | 12.0 | 11.9 | 3.0以上      | 3.8 | 3.8 | ±2.5       | 65.4  | 65.2 | 49以上       | 267   | 256   | 35以上       | 50  |
| 65-6PP     | 良                | 9.0以上           | 11.6 | 11.4 | 3.0以上      | 3.6 | 3.6 | ±2.5       | 65.4  | 65.4 | 54以上       | 274.7 | 226.7 | 35以上       | 50  |
| 70-4PP     | 良                | 9.0以上           | 15.2 | 14.9 | 3.0以上      | 3.1 | 3.1 | ±2.5       | 69.9  | 69.8 | 40以上       | 180   | 146.7 | 35以上       | 52  |
| 70-5PP     | 良                | 9.0以上           | 14.7 | 14.6 | 3.0以上      | 3.2 | 3.1 | ±2.5       | 70.1  | 70.0 | 49以上       | 198.3 | 162   | 35以上       | 52  |
| 70-6/D6PP  | 良                | 9.0以上           | 13.3 | 13.2 | 3.0以上      | 5.5 | 5.3 | ±2.5       | 69.7  | 69.7 | 54以上       | 326.7 | 266   | 35以上       | 43  |
| 70-D10PP   | 良                | 9.0以上           | 18.9 | 18.1 | 3.0以上      | 6.1 | 5.9 | ±2.5       | 69.8  | 69.7 | 59以上       | 337.3 | 296   | 35以上       | 44  |
| 70-D13PP   | 良                | 9.0以上           | 18.4 | 18.4 | 3.0以上      | 5.9 | 5.7 | ±2.5       | 69.8  | 69.7 | 79以上       | 430   | 345.7 | 35以上       | 37  |
| 70-D16PP   | 良                | 9.0以上           | 21.7 | 21.6 | 3.0以上      | 6.9 | 6.8 | ±2.5       | 69.9  | 69.6 | 98以上       | 364   | 315   | 35以上       | 45  |
| 80-4PP     | 良                | 9.0以上           | 14.0 | 13.7 | 3.0以上      | 3.8 | 3.7 | ±2.5       | 80.1  | 80.0 | 40以上       | 288   | 251.7 | 35以上       | 47  |
| 80-5PP     | 良                | 9.0以上           | 13.7 | 13.5 | 3.0以上      | 3.9 | 3.9 | ±2.5       | 80.2  | 79.9 | 49以上       | 290.3 | 242   | 35以上       | 47  |
| 80-6/D6PP  | 良                | 9.0以上           | 13.7 | 13.6 | 3.0以上      | 5.7 | 5.7 | ±2.5       | 79.9  | 79.7 | 54以上       | 243.3 | 203.3 | 35以上       | 47  |
| 80-D10PP   | 良                | 9.0以上           | 19.8 | 19.1 | 3.0以上      | 6.3 | 6.2 | ±2.5       | 80.0  | 79.6 | 59以上       | 320.3 | 294   | 35以上       | 38  |
| 80-D13PP   | 良                | 9.0以上           | 20.0 | 19.6 | 3.0以上      | 6.5 | 6.4 | ±2.5       | 79.6  | 79.6 | 79以上       | 352   | 296.7 | 35以上       | 36  |
| 80-D16PP   | 良                | 9.0以上           | 21.8 | 21.7 | 3.0以上      | 7.0 | 6.8 | ±2.5       | 80.1  | 79.9 | 98以上       | 563   | 487   | 35以上       | 37  |
| 90-5PP     | 良                | 9.0以上           | 13.3 | 13.0 | 3.0以上      | 5.8 | 5.6 | ±2.5       | 90.2  | 89.8 | 49以上       | 296.7 | 255   | 35以上       | 53  |
| 90-6/D6PP  | 良                | 9.0以上           | 15.8 | 15.7 | 3.0以上      | 6.7 | 6.2 | ±2.5       | 89.8  | 89.8 | 54以上       | 318.3 | 271.3 | 35以上       | 46  |
| 90-D10PP   | 良                | 9.0以上           | 20.6 | 20.5 | 3.0以上      | 7.1 | 6.9 | ±2.5       | 89.8  | 89.8 | 59以上       | 377.3 | 314   | 35以上       | 37  |
| 90-D13PP   | 良                | 9.0以上           | 20.9 | 20.7 | 3.0以上      | 7.0 | 6.9 | ±2.5       | 89.9  | 89.8 | 79以上       | 532   | 442.3 | 35以上       | 35  |
| ※100-D10PP | 良                | 9.0以上           | 21.1 | 20.8 | 3.0以上      | 7.4 | 7.1 | ±2.5       | 100.0 | 99.9 | 59以上       | 400   | 341   | 35以上       | 43  |
| ※100-D13PP | 良                | 9.0以上           | 21.1 | 20.9 | 3.0以上      | 7.5 | 7.1 | ±2.5       | 99.9  | 99.7 | 79以上       | 553.7 | 424.3 | 35以上       | 39  |

※：100-D10PP, 100-D13PP は、JIS A 5390「鉄筋コンクリート製品用プラスチックペーサ」の規格外品です。