成形材料試験成績表

成形材料名: ポリエチレン

<table>
<thead>
<tr>
<th>試験項目</th>
<th>試験方法</th>
<th>単位</th>
<th>規格値</th>
<th>試験値</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>密度</td>
<td>JIS K 7112</td>
<td>kg/m³</td>
<td>942 以上</td>
<td>962</td>
</tr>
<tr>
<td>メルトフローレート</td>
<td>JIS K 7210</td>
<td>g/10min</td>
<td>1.5 以上 6.0 未満</td>
<td>5.3</td>
</tr>
<tr>
<td>引張降伏強さ</td>
<td>JIS K 7161</td>
<td>MPa</td>
<td>19.61 以上</td>
<td>27.83</td>
</tr>
<tr>
<td>デュロメータD硬さ</td>
<td>JIS K 7215</td>
<td>H₀D</td>
<td>60 以上</td>
<td>64</td>
</tr>
<tr>
<td>ビカット軟化点</td>
<td>JIS K 7206</td>
<td>℃</td>
<td>105 以上</td>
<td>127</td>
</tr>
</tbody>
</table>

〔備考〕本表は、材料メーカーの報告によるもので、当社製品の成形材料です。
ヒューム管W鉄筋用スペーサ試験成績表

平成30年8月度

武蔵野機工株式会社
〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号

<table>
<thead>
<tr>
<th>種類</th>
<th>項目</th>
<th>外観形状</th>
<th>(ピッチ)P</th>
<th>(全長)L</th>
<th>(幅)W</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>HW-30</td>
<td>良</td>
<td>30.0 1.0 30.2</td>
<td>54.0 2.0 53.2</td>
<td>16.0 0.5 15.6</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>HW-35</td>
<td>良</td>
<td>35.0 1.0 34.8</td>
<td>59.0 2.0 58.8</td>
<td>16.0 0.5 16.0</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>HW-40</td>
<td>良</td>
<td>40.0 2.0 40.3</td>
<td>64.0 2.5 63.5</td>
<td>16.0 0.5 15.8</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>HW-45</td>
<td>良</td>
<td>45.0 2.0 44.7</td>
<td>69.0 2.5 68.3</td>
<td>16.0 0.5 15.6</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>HW-50</td>
<td>良</td>
<td>50.0 2.0 49.8</td>
<td>74.0 2.5 73.8</td>
<td>16.0 0.5 15.8</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>HW-60</td>
<td>良</td>
<td>60.0 2.5 60.4</td>
<td>84.0 2.5 83.4</td>
<td>16.0 0.5 16.2</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>HW-65</td>
<td>良</td>
<td>65.0 2.5 64.0</td>
<td>89.0 2.5 88.3</td>
<td>16.0 0.5 15.7</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>HW-80</td>
<td>良</td>
<td>80.0 2.5 79.4</td>
<td>104.0 3.0 103.5</td>
<td>16.0 0.5 15.9</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>HW-85</td>
<td>良</td>
<td>85.0 2.5 84.5</td>
<td>109.0 3.0 108.3</td>
<td>16.0 0.5 16.0</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>