キャップスペーサ　成形材料試験成績表

平成30年12月度

株式会社 未来樹脂
〒187-0043　東京都小平市学園東町1丁目7番14号
TEL:042-346-1100　FAX:042-346-2020

成形材料名：ポリエチレン

試験項目	試験方法	単位	規格値	試験値
密度	JIS K 7112	kg/m^3	910以上930未満	920
ﾒﾙﾄﾌﾛｰﾚｰﾄ	JIS K 7210	g/10min	6.0以上25.0未満	20.6
引張降伏強さ	JIS K 7161	MPa	7.84以上	9.10
ﾃﾞｭﾛﾒｰﾀD硬さ	JIS K 7215	H_DD	35以上	45
ﾋﾞｶｯﾄ軟化点	JIS K 7206	℃	75以上	86

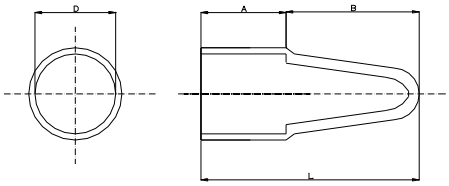
［備考］ 1. 本表は、材料メーカーの報告によるもので、当社製品の成形材料です。
2. 上記成形材料は、JIS K6922－1に準拠した低密度ポリエチレンであり、
キャップに使用されています。

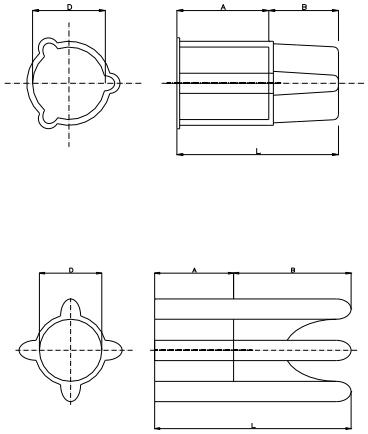
キャップスペーサ　試験成績書

平成　30年　12月度

株式会社 未来樹脂

〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号
TEL:042-346-1100 FAX:042-346-2020





項目 / 種類	外観形状	(全長)L			(内径)D			A			(カブリ)B		
		寸法	許容差	測定値	寸法	許容差	測定値	寸法	許容差	測定値	寸法	許容差	測定値
		mm	±	mm	mm	±	mm	mm	±	mm	mm	±	mm
C－2．6	良	14.0	0.5	13.7	2.6	0.5	2.6	9.0	0.5	8.7	5.0	0.5	5.0
C－2．9	良	14.0	0.5	13.7	2.9	0.5	3.1	9.0	0.5	8.6	5.0	0.5	5.1
C－3．2	良	15.0	0.5	15.0	3.2	0.5	3.4	10.0	0.5	10.0	5.0	0.5	5.0
C－3．2L	良	25.0	1.0	24.3	3.2	0.5	3.3	10.0	0.5	9.6	15.0	0.5	14.7
C－3．2S	良	25.0	1.0	25.0	3.2	0.5	3.5	10.0	0.5	9.9	15.0	0.5	15.1
C－4	良	16.0	0.5	16.0	4.0	0.5	4.4	10.0	0.5	9.8	6.0	0.5	6.2
C－4L	良	23.0	1.0	22.9	4.0	0.5	4.1	10.0	0.5	10.0	13.0	0.5	12.9
C－4S	良	25.0	1.0	25.2	4.0	0.5	4.0	10.0	0.5	10.1	15.0	0.5	15.1
C－5	良	16.0	0.5	16.2	5.0	0.5	5.2	11.0	0.5	11.1	5.0	0.5	5.1
C－5L	良	23.0	1.0	23.1	5.0	0.5	5.3	10.0	0.5	10.0	13.0	0.5	13.1
C－6	良	15.0	0.5	14.9	6.0	0.5	6.2	10.0	0.5	9.8	5.0	0.5	5.1
C－6L	良	25.0	1.0	25.6	6.0	0.5	6.0	12.0	0.5	12.2	13.0	0.5	13.4
C－6S	良	25.0	1.0	25.1	6.0	0.5	6.3	10.0	0.5	10.0	15.0	0.5	15.1
D－6	良	15.0	0.5	15.1	6.5	0.5	6.7	10.0	0.5	10.0	5.0	0.5	5.1
D－6S	良	25.0	1.0	25.0	6.5	0.5	6.6	10.0	0.5	9.9	15.0	0.5	15.1
C－7	良	15.0	0.5	15.1	7.0	0.5	7.1	10.0	0.5	10.0	5.0	0.5	5.1
C－9	良	18.0	0.5	17.9	9.0	0.5	9.0	12.0	0.5	11.9	6.0	0.5	6.0
D－10	良	21.0	1.0	21.0	11.0	0.5	11.0	13.0	0.5	12.9	8.0	0.5	8.1
D－13	良	21.0	1.0	21.0	13.0	0.5	13.1	15.0	0.5	15.0	6.0	0.5	6.0
D10－35	良	35.0	1.0	35.5	11.0	0.5	11.1	16.0	0.5	16.2	19.0	0.5	19.3
D10－15A	良	32.0	1.0	32.3	12.0	0.5	11.9	17.0	0.5	16.9	15.0	0.5	15.4
D13－15A	良	35.0	1.0	35.5	15.0	0.5	14.5	20.0	0.5	20.2	15.0	0.5	15.3