

成形材料試験成績表

平成31年4月度



株式会社 未来樹脂



〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号
TEL:042-346-1100 FAX:042-346-2020

成形材料名: ポリエチレン

試験項目	試験方法	単位	規格値	試験値
密度	JIS K 7112	kg/m ³	942 以上	963
メルトフローレート	JIS K 7210	g/10min	1.5 以上 6.0 未満	5.5
引張降伏強さ	JIS K 7161	MPa	19.61 以上	27.99
デュロメータD硬さ	JIS K 7215	H _D D	60 以上	64
ヒカット軟化点	JIS K 7206	°C	105 以上	127

[備考] 本表は、材料メーカーの報告によるもので、当社製品の成形材料です。

遠心成形鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ(E形スペーサ)試験成績表

平成 31年 4月度



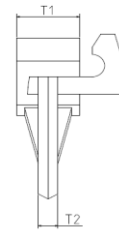
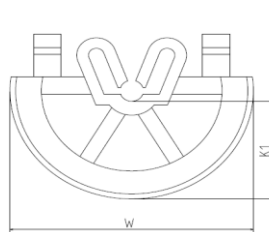
株式会社 未来樹



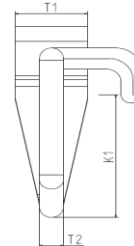
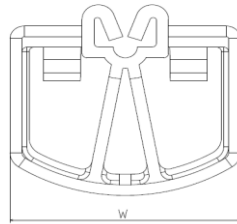
〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号

TEL:042-346-1100 FAX:042-346-2020

Aタイプ
(押し込み式)



Bタイプ
(テコ式)



項目 種類	外観形状	形状	寸法規格値及び許容差 (mm)														備考		
			(厚さ) T1				(厚さ) T2				(巾) W				(かぶり) K1				
			規格値	許容差	測定値		規格値	許容差	測定値		規格値	許容差	測定値		規格値	許容差		測定値	
			mm	±	最大	最小	mm	±	最大	最小	mm	±	最大	最小	mm	±		最大	最小
E12-3	良	A	7.5	0.5	7.5	7.4	2.5	0.5	2.6	2.5	27.0	1.0	26.6	26.3	12.0	1.0	11.7	11.6	
E14-3	良	A	7.5	0.5	7.3	7.2	2.5	0.5	2.4	2.3	30.0	1.0	29.8	29.5	14.0	1.0	14.0	13.8	
E16-3	良	A	10.0	0.5	10.0	9.9	2.5	0.5	2.8	2.6	35.0	1.0	34.9	34.7	16.0	1.0	15.8	15.7	
E18-4	良	A	12.0	0.5	12.0	11.8	3.0	0.5	3.2	2.8	39.0	1.0	39.1	38.9	18.0	1.0	17.7	17.6	
E20-4	良	A	12.5	0.5	12.3	12.2	3.0	0.5	3.1	2.7	40.0	1.0	40.1	39.6	20.0	1.0	19.7	19.6	
E22-5	良	B	15.0	0.5	15.0	14.8	4.0	0.5	4.0	3.9	50.0	1.0	49.6	49.2	22.0	1.0	22.7	22.5	K1値:ラ筋φ5.0使用時
E23-4	良	A	13.0	0.5	13.0	12.9	3.0	0.5	3.1	2.9	40.0	1.0	40.0	39.8	23.0	1.0	23.6	23.5	
E25-5T	良	B	14.0	0.5	14.3	14.2	5.0	0.5	5.4	5.2	48.0	1.0	48.1	48.0	25.0	1.0	25.3	25.2	K1値:ラ筋φ6.0使用時
E28-5	良	A	14.0	0.5	13.9	13.8	3.0	0.5	3.1	2.9	40.0	1.0	40.3	40.2	28.0	1.0	28.8	28.7	
E30-5T	良	B	14.0	0.5	14.2	14.1	5.0	0.5	5.2	5.1	48.0	1.0	47.9	47.8	30.0	1.0	29.9	29.8	K1値:ラ筋φ6.0使用時
E30-6	良	B	16.0	0.5	15.9	15.8	5.0	0.5	5.4	5.1	49.0	1.0	48.8	48.7	30.0	1.0	30.5	30.4	K1値:ラ筋φ6.0使用時
E40-5	良	B	18.0	0.5	18.0	17.6	5.0	0.5	5.1	4.9	52.0	1.0	52.0	51.8	40.0	1.0	40.5	40.4	K1値:ラ筋φ6.0使用時
E40-6	良	B	16.0	0.5	16.2	16.1	5.0	0.5	5.0	4.7	49.0	1.0	49.7	49.6	40.0	1.0	40.1	40.0	K1値:ラ筋φ6.0使用時
E45-5	良	B	18.0	0.5	17.7	17.5	5.0	0.5	5.0	4.9	52.0	1.0	51.9	51.6	45.0	1.0	45.3	45.2	K1値:ラ筋φ6.0使用時
E50-5	良	B	18.0	0.5	17.8	17.7	5.0	0.5	5.2	4.9	52.0	1.0	51.8	51.7	50.0	1.0	49.8	49.7	K1値:ラ筋φ6.0使用時