

キャップスペース 成形材料試験成績表

令和2年2月度



株式会社 未来樹



〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号
TEL:042-346-1100 FAX:042-346-2020

成形材料名:ポリエチレン

試験項目	試験方法	単位	規格値	試験値
密度	JIS K 7112	kg/m ³	910以上930未満	919
メルトフローレート	JIS K 7210	g/10min	6.0以上25.0未満	20.8
引張降伏強さ	JIS K 7161	MPa	7.84以上	9.11
デュロメータD硬さ	JIS K 7215	H _D D	35以上	44
ビッカート軟化点	JIS K 7206	℃	75以上	86

- [備考] 1. 本表は、材料メーカーの報告によるもので、当社製品の成形材料です。
2. 上記成形材料は、JIS K6922-1に準拠した低密度ポリエチレンであり、キャップに使用されています。

キャップ Spacer 試験成績書

令和 2年 2月 度

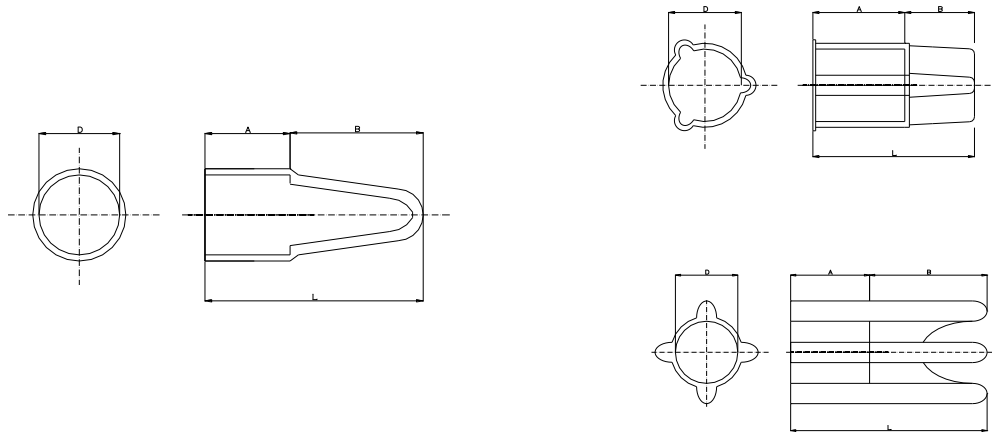


株式会社 未来樹脂



〒187-0043 東京都小平市学園東町1丁目7番14号

TEL:042-346-1100 FAX:042-346-2020



項目 種類	外 観 形 状	(全長)L			(内径)D			A			(カブリ)B		
		寸 法	許 容 差	測 定 値	寸 法	許 容 差	測 定 値	寸 法	許 容 差	測 定 値	寸 法	許 容 差	測 定 値
		mm	±	mm	mm	±	mm	mm	±	mm	mm	±	mm
C-2. 6	良	14.0	0.5	13.9	2.6	0.5	2.7	9.0	0.5	9.0	5.0	0.5	4.9
C-2. 9	良	14.0	0.5	14.1	2.9	0.5	3.1	9.0	0.5	8.9	5.0	0.5	5.2
C-3. 2	良	15.0	0.5	14.8	3.2	0.5	3.3	10.0	0.5	9.8	5.0	0.5	5.0
C-3. 2L	良	25.0	1.0	24.6	3.2	0.5	3.5	10.0	0.5	9.6	15.0	0.5	15.0
C-3. 2S	良	25.0	1.0	25.0	3.2	0.5	3.7	10.0	0.5	10.0	15.0	0.5	15.0
C-4	良	16.0	0.5	15.8	4.0	0.5	4.2	10.0	0.5	9.7	6.0	0.5	6.1
C-4L	良	23.0	1.0	23.0	4.0	0.5	4.3	10.0	0.5	10.1	13.0	0.5	12.9
C-4S	良	25.0	1.0	25.5	4.0	0.5	4.1	10.0	0.5	10.3	15.0	0.5	15.2
C-5	良	16.0	0.5	16.4	5.0	0.5	5.0	11.0	0.5	11.1	5.0	0.5	5.3
C-5L	良	23.0	1.0	23.3	5.0	0.5	5.3	10.0	0.5	9.9	13.0	0.5	13.4
C-6	良	15.0	0.5	14.9	6.0	0.5	6.1	10.0	0.5	9.9	5.0	0.5	5.0
C-6L	良	25.0	1.0	25.6	6.0	0.5	6.4	12.0	0.5	12.2	13.0	0.5	13.4
C-6S	良	25.0	1.0	25.5	6.0	0.5	6.1	10.0	0.5	10.3	15.0	0.5	15.2
D-6	良	15.0	0.5	15.1	6.5	0.5	6.7	10.0	0.5	10.1	5.0	0.5	5.0
D-6S	良	25.0	1.0	25.5	6.5	0.5	6.6	10.0	0.5	10.3	15.0	0.5	15.2
C-7	良	15.0	0.5	15.3	7.0	0.5	7.4	10.0	0.5	10.3	5.0	0.5	5.0
C-9	良	18.0	0.5	18.0	9.0	0.5	9.4	12.0	0.5	12.0	6.0	0.5	6.0
D-10	良	21.0	1.0	21.1	11.0	0.5	11.1	13.0	0.5	13.0	8.0	0.5	8.1
D-13	良	21.0	1.0	21.5	13.0	0.5	13.2	15.0	0.5	15.3	6.0	0.5	6.2
D10-35	良	35.0	1.0	35.3	11.0	0.5	11.2	16.0	0.5	16.1	19.0	0.5	19.2
D10-15A	良	32.0	1.0	32.0	12.0	0.5	11.8	17.0	0.5	17.0	15.0	0.5	15.0
D13-15A	良	35.0	1.0	35.4	15.0	0.5	14.6	20.0	0.5	20.4	15.0	0.5	15.0