

成形材料試験成績表

令和2年7月度



株式会社 未来樹



〒181-0013 東京都三鷹市下連雀3-38-4
三鷹産業プラザ5F

TEL:0422-70-4201 FAX:0422-43-1021

成形材料名: ポリエチレン

試験項目	試験方法	単位	規格値	試験値
密度	JIS K 7112	kg/m ³	942 以上	962
メルトフローレート	JIS K 7210	g/10min	1.5 以上 6.0 未満	5.0
引張降伏強さ	JIS K 7161	MPa	19.61 以上	27.39
デュロメータD硬さ	JIS K 7215	H _D D	60 以上	64
ビカト軟化点	JIS K 7206	°C	105 以上	127

[備考] 本表は、材料メーカーの報告によるもので、当社製品の成形材料です。

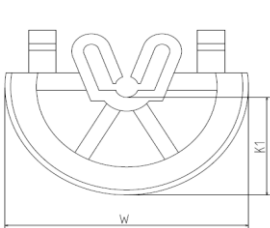
遠心成形鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ(E形スペーサ)試験成績表

令和 2年 7月度

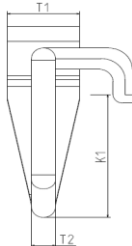
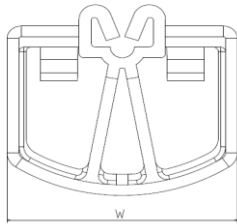


〒181-0013 東京都三鷹市下連雀 3-38-4
三鷹産業プラザ5F
TEL:0422-70-4201 FAX:0422-43-1021

Aタイプ
(押し込み式)



Bタイプ
(テコ式)



項目 種類	外 観 形 状	形 状	寸 法 規 格 値 及 び 許 容 差 (mm)																備 考
			(厚さ) T 1				(厚さ) T 2				(巾) W				(かぶり) K1				
			規格値		許容差	測定値		規格値		許容差	測定値		規格値		許容差	測定値			
			mm	±	mm	mm	mm	±	mm	mm	mm	±	mm	mm	mm	±	mm	mm	
E12-3	良	A	7.5	0.5	7.9	7.7	2.5	0.5	2.6	2.4	27.0	1.0	26.5	26.1	12.0	1.0	11.7	11.6	
E14-3	良	A	7.5	0.5	7.6	7.3	2.5	0.5	2.5	2.4	30.0	1.0	29.7	29.3	14.0	1.0	14.1	14.0	
E16-3	良	A	10.0	0.5	9.7	9.5	2.5	0.5	2.7	2.6	35.0	1.0	34.8	34.6	16.0	1.0	15.8	15.7	
E18-4	良	A	12.0	0.5	12.1	11.7	3.0	0.5	2.9	2.8	39.0	1.0	38.9	38.7	18.0	1.0	17.7	17.5	
E20-4	良	A	12.5	0.5	12.3	12.0	3.0	0.5	2.9	2.7	40.0	1.0	39.9	39.6	20.0	1.0	19.7	19.6	
E22-5	良	B	15.0	0.5	14.7	14.6	4.0	0.5	3.9	3.8	50.0	1.0	49.8	49.3	22.0	1.0	22.8	22.7	K1値:ラ筋φ5.0使用時
E23-4	良	A	13.0	0.5	12.8	12.6	3.0	0.5	3.0	2.8	40.0	1.0	39.7	39.6	23.0	1.0	23.6	23.5	
E25-5T	良	B	14.0	0.5	14.4	14.1	5.0	0.5	5.2	5.1	48.0	1.0	48.0	47.8	25.0	1.0	25.1	25.0	K1値:ラ筋φ6.0使用時
E28-5	良	A	14.0	0.5	13.8	13.7	3.0	0.5	3.5	3.3	40.0	1.0	40.2	40.1	28.0	1.0	28.8	28.7	
E30-5T	良	B	14.0	0.5	14.3	13.9	5.0	0.5	5.4	5.3	48.0	1.0	47.7	47.6	30.0	1.0	29.7	29.6	K1値:ラ筋φ6.0使用時
E30-6	良	B	16.0	0.5	16.1	15.7	5.0	0.5	5.4	5.3	49.0	1.0	48.8	48.7	30.0	1.0	30.5	30.4	K1値:ラ筋φ6.0使用時
E40-5	良	B	18.0	0.5	17.9	17.8	5.0	0.5	5.2	4.9	52.0	1.0	52.1	51.9	40.0	1.0	40.6	40.4	K1値:ラ筋φ6.0使用時
E40-6	良	B	16.0	0.5	16.2	16.0	5.0	0.5	5.0	4.9	49.0	1.0	49.7	49.6	40.0	1.0	40.1	39.9	K1値:ラ筋φ6.0使用時
E45-5	良	B	18.0	0.5	17.6	17.5	5.0	0.5	5.1	4.9	52.0	1.0	52.0	51.5	45.0	1.0	45.3	45.2	K1値:ラ筋φ6.0使用時
E50-5	良	B	18.0	0.5	17.8	17.7	5.0	0.5	5.3	4.9	52.0	1.0	51.9	51.6	50.0	1.0	50.0	49.8	K1値:ラ筋φ6.0使用時