

鉄筋コンクリート製品用プラスチックペーサ 成形材料試験成績表 (JIS A 5390)

令和4年 8月度



株式会社 未来樹脂



〒181-0013 東京都三鷹市下連雀3-38-4

三鷹産業プラザ5F

TEL:0422-70-4201 FAX:0422-43-1021

成形材料名:ポリプロピレン

| 試験項目 | 試験方法 | 単位 | 規格値 | 試験値 |
|-----------|------------|-------------------|----------|-------|
| マルチフローレート | JIS K 7210 | g/10min | 8.0 以上 | 13.5 |
| 引張降伏強さ | JIS K 7161 | MPa | 22.56 以上 | 25.47 |
| アイゾット衝撃値 | JIS K 7110 | kJ/m ² | 2.94 以上 | 10.55 |
| ビカト軟化点 | JIS K 7206 | °C | 125 以上 | 151 |

[備考] 本表は、材料メーカー報告および社内測定結果によるもので、当社製品の成形材料です。

鉄筋コンクリート製品用プラスチックペーサ試験成績表

令和 4年 8月度



株式会社 未来樹

〒181-0013 東京都三鷹市下連雀 3-38-4
三鷹産業プラザ5F

TEL:0422-70-4201 FAX:0422-43-1021

| 項目 種類 | 外 観 形 状 | 寸法及び外径の許容差 (mm) | | | | | | | | | 圧縮強さ (N) | | | 開孔率 (%) | |
|------------|------------------|-----------------|------|------|-------|-----|-----|--------|------|------|----------|-----|-----|----------|-----|
| | | (巾) a | | | (巾) b | | | (外径) d | | | | | | α | |
| | | JIS | 測定値 | | JIS | 測定値 | | JIS | 測定値 | | JIS | 測定値 | | JIS | 測定値 |
| | | 規格値 | 最大 | 最小 | 規格値 | 最大 | 最小 | 規格値 | 最大 | 最小 | 規格値 | 最大 | 最小 | 規格値 | |
| 18-3.2PP | 良 | 6.5以上 | 7.4 | 7.3 | 1.5以上 | 1.7 | 1.6 | ±0.5 | 18.3 | 18.1 | 35以上 | 262 | 242 | 25以上 | 42 |
| 18-4PP | 良 | 6.5以上 | 7.9 | 7.6 | 1.5以上 | 1.8 | 1.8 | ±0.5 | 18.5 | 18.3 | 40以上 | 225 | 197 | 25以上 | 39 |
| 20-4PP | 良 | 7.0以上 | 7.4 | 7.2 | 2.0以上 | 2.2 | 2.1 | ±1.0 | 19.9 | 19.8 | 40以上 | 125 | 120 | 30以上 | 46 |
| 25-3.2PP | 良 | 7.0以上 | 8.6 | 8.6 | 2.0以上 | 2.2 | 2.0 | ±1.0 | 25.1 | 25.0 | 35以上 | 141 | 106 | 30以上 | 41 |
| 25-4PP | 良 | 7.0以上 | 8.8 | 8.8 | 2.0以上 | 2.2 | 2.1 | ±1.0 | 25.2 | 24.9 | 40以上 | 192 | 189 | 30以上 | 43 |
| 25-4APP | 良 | 7.0以上 | 8.8 | 8.8 | 2.0以上 | 2.7 | 2.5 | ±1.0 | 25.6 | 25.6 | 40以上 | 365 | 335 | 30以上 | 31 |
| 25-6PP | 良 | 7.0以上 | 9.7 | 9.6 | 2.0以上 | 2.5 | 2.4 | ±1.0 | 25.1 | 24.9 | 54以上 | 158 | 152 | 30以上 | 37 |
| 29-4PP | 良 | 7.0以上 | 9.6 | 9.6 | 2.0以上 | 3.4 | 3.4 | ±1.0 | 29.6 | 29.0 | 40以上 | 467 | 416 | 30以上 | 33 |
| 30-3.2/4PP | 良 | 7.0以上 | 8.6 | 8.5 | 2.0以上 | 3.0 | 3.0 | ±1.0 | 30.0 | 29.4 | 40以上 | 165 | 162 | 30以上 | 36 |
| 30-5PP | 良 | 7.0以上 | 9.9 | 9.7 | 2.0以上 | 2.3 | 2.2 | ±1.0 | 30.0 | 29.8 | 49以上 | 165 | 149 | 30以上 | 41 |
| 30-6PP | 良 | 7.0以上 | 9.9 | 9.5 | 2.0以上 | 2.1 | 2.0 | ±1.0 | 30.1 | 30.1 | 54以上 | 192 | 184 | 30以上 | 40 |
| 35-3.2/4PP | 良 | 7.0以上 | 8.9 | 8.7 | 2.0以上 | 3.6 | 3.3 | ±1.0 | 35.1 | 34.9 | 40以上 | 157 | 154 | 30以上 | 42 |
| 35-5PP | 良 | 7.0以上 | 8.0 | 7.6 | 2.0以上 | 3.3 | 3.2 | ±1.0 | 34.9 | 34.8 | 49以上 | 145 | 129 | 30以上 | 44 |
| 35-6/D6PP | 良 | 7.0以上 | 8.2 | 8.1 | 2.0以上 | 3.2 | 3.2 | ±1.0 | 35.1 | 35.0 | 54以上 | 185 | 182 | 30以上 | 41 |
| 35-D10PP | 良 | 7.0以上 | 11.4 | 11.2 | 2.0以上 | 3.1 | 3.1 | ±1.0 | 34.4 | 34.1 | 59以上 | 358 | 347 | 30以上 | 32 |
| 37-D6PP | 良 | 7.0以上 | 12.0 | 12.0 | 2.0以上 | 5.5 | 5.4 | ±1.0 | 37.1 | 37.0 | 54以上 | 511 | 497 | 30以上 | 39 |
| 40-3.2PP | 良 | 8.0以上 | 10.6 | 10.3 | 2.5以上 | 2.6 | 2.6 | ±2.0 | 39.9 | 39.9 | 35以上 | 129 | 119 | 35以上 | 50 |
| 40-4PP | 良 | 8.0以上 | 10.0 | 9.6 | 2.5以上 | 2.9 | 2.7 | ±2.0 | 39.8 | 39.8 | 40以上 | 174 | 171 | 35以上 | 40 |
| 40-5PP | 良 | 8.0以上 | 10.0 | 10.0 | 2.5以上 | 3.4 | 3.4 | ±2.0 | 40.1 | 39.7 | 49以上 | 211 | 203 | 35以上 | 41 |
| 40-6/D6PP | 良 | 8.0以上 | 9.5 | 9.3 | 2.5以上 | 3.4 | 3.4 | ±2.0 | 39.9 | 39.9 | 54以上 | 172 | 170 | 35以上 | 49 |
| 40-D10PP | 良 | 8.0以上 | 13.7 | 13.6 | 2.5以上 | 5.0 | 4.9 | ±2.0 | 40.3 | 40.0 | 59以上 | 535 | 512 | 35以上 | 39 |
| 45-3.2PP | 良 | 8.0以上 | 9.9 | 9.7 | 2.5以上 | 3.3 | 3.2 | ±2.0 | 45.1 | 45.0 | 35以上 | 146 | 128 | 35以上 | 56 |
| 45-4PP | 良 | 8.0以上 | 10.0 | 9.8 | 2.5以上 | 3.7 | 3.6 | ±2.0 | 45.1 | 45.1 | 40以上 | 177 | 176 | 35以上 | 43 |
| 45-5PP | 良 | 8.0以上 | 10.7 | 10.4 | 2.5以上 | 4.5 | 4.3 | ±2.0 | 44.8 | 44.7 | 49以上 | 251 | 247 | 35以上 | 43 |
| 45-6/D6PP | 良 | 8.0以上 | 9.9 | 9.9 | 2.5以上 | 4.6 | 4.5 | ±2.0 | 44.9 | 44.9 | 54以上 | 284 | 268 | 35以上 | 39 |
| 45-D10PP | 良 | 8.0以上 | 13.7 | 13.6 | 2.5以上 | 3.9 | 3.5 | ±2.0 | 45.3 | 45.2 | 59以上 | 441 | 424 | 35以上 | 45 |
| 47-D13PP | 良 | 8.0以上 | 11.6 | 11.6 | 2.5以上 | 3.9 | 3.8 | ±2.0 | 47.5 | 47.2 | 79以上 | 580 | 531 | 35以上 | 36 |

| 項目 種類 | 外 観 形 状 | 寸法及び外径の許容差 (mm) | | | | | | | | | 圧縮強さ (N) | | | 開孔率 (%) | |
|------------|------------------|-----------------|------|------|-------|-----|-----|--------|-------|-------|----------|-----|-----|----------|-----|
| | | (巾) a | | | (巾) b | | | (外径) d | | | | | | α | |
| | | JIS | 測定値 | | JIS | 測定値 | | JIS | 測定値 | | JIS | 測定値 | | JIS | 測定値 |
| | | 規格値 | 最大 | 最小 | 規格値 | 最大 | 最小 | 規格値 | 最大 | 最小 | 規格値 | 最大 | 最小 | 規格値 | |
| 50-4PP | 良 | 8.0以上 | 10.0 | 9.9 | 2.5以上 | 3.7 | 3.7 | ±2.0 | 50.2 | 49.9 | 40以上 | 192 | 191 | 35以上 | 45 |
| 50-5PP | 良 | 8.0以上 | 11.5 | 11.4 | 2.5以上 | 4.2 | 4.2 | ±2.0 | 49.9 | 49.8 | 49以上 | 280 | 278 | 35以上 | 46 |
| 50-6/D6PP | 良 | 8.0以上 | 12.4 | 12.0 | 2.5以上 | 4.8 | 4.7 | ±2.0 | 50.1 | 50.1 | 54以上 | 241 | 229 | 35以上 | 44 |
| 50-D10PP | 良 | 8.0以上 | 15.0 | 14.6 | 2.5以上 | 5.4 | 5.4 | ±2.0 | 49.9 | 49.7 | 59以上 | 340 | 336 | 35以上 | 42 |
| 50-D13PP | 良 | 8.0以上 | 16.2 | 16.1 | 2.5以上 | 5.0 | 4.8 | ±2.0 | 50.5 | 50.2 | 79以上 | 570 | 508 | 35以上 | 40 |
| 55-4PP | 良 | 8.0以上 | 10.1 | 10.0 | 2.5以上 | 4.4 | 4.3 | ±2.0 | 54.9 | 54.7 | 40以上 | 185 | 180 | 35以上 | 50 |
| 60-4PP | 良 | 9.0以上 | 10.2 | 10.1 | 3.0以上 | 4.3 | 4.2 | ±2.5 | 59.7 | 59.6 | 40以上 | 221 | 206 | 35以上 | 38 |
| 60-5PP | 良 | 9.0以上 | 12.4 | 12.2 | 3.0以上 | 4.9 | 4.8 | ±2.5 | 60.1 | 60.1 | 49以上 | 313 | 306 | 35以上 | 44 |
| 60-6/D6PP | 良 | 9.0以上 | 12.2 | 11.9 | 3.0以上 | 5.0 | 4.9 | ±2.5 | 60.0 | 59.9 | 54以上 | 321 | 299 | 35以上 | 40 |
| 60-D10PP | 良 | 9.0以上 | 17.7 | 17.2 | 3.0以上 | 6.0 | 5.9 | ±2.5 | 59.9 | 59.9 | 59以上 | 316 | 311 | 35以上 | 43 |
| 60-D13PP | 良 | 9.0以上 | 17.8 | 17.2 | 3.0以上 | 6.1 | 6.0 | ±2.5 | 59.8 | 59.7 | 79以上 | 313 | 309 | 35以上 | 42 |
| 65-4PP | 良 | 9.0以上 | 10.3 | 10.3 | 3.0以上 | 4.8 | 4.8 | ±2.5 | 64.9 | 64.6 | 40以上 | 246 | 230 | 35以上 | 50 |
| 65-5PP | 良 | 9.0以上 | 11.6 | 11.5 | 3.0以上 | 3.7 | 3.7 | ±2.5 | 65.2 | 65.1 | 49以上 | 280 | 276 | 35以上 | 50 |
| 65-6PP | 良 | 9.0以上 | 11.7 | 11.5 | 3.0以上 | 3.6 | 3.5 | ±2.5 | 65.3 | 65.2 | 54以上 | 269 | 254 | 35以上 | 50 |
| 70-4PP | 良 | 9.0以上 | 15.1 | 15.0 | 3.0以上 | 3.1 | 3.0 | ±2.5 | 70.0 | 69.9 | 40以上 | 162 | 146 | 35以上 | 52 |
| 70-5PP | 良 | 9.0以上 | 14.8 | 14.7 | 3.0以上 | 3.1 | 3.0 | ±2.5 | 69.9 | 69.8 | 49以上 | 177 | 167 | 35以上 | 52 |
| 70-6/D6PP | 良 | 9.0以上 | 13.0 | 12.8 | 3.0以上 | 5.5 | 5.4 | ±2.5 | 70.1 | 69.7 | 54以上 | 312 | 292 | 35以上 | 43 |
| 70-D10PP | 良 | 9.0以上 | 18.6 | 18.6 | 3.0以上 | 6.0 | 5.9 | ±2.5 | 69.9 | 69.6 | 59以上 | 351 | 332 | 35以上 | 44 |
| 70-D13PP | 良 | 9.0以上 | 18.7 | 18.3 | 3.0以上 | 5.8 | 5.7 | ±2.5 | 69.6 | 69.6 | 79以上 | 341 | 332 | 35以上 | 37 |
| 70-D16PP | 良 | 9.0以上 | 21.8 | 21.6 | 3.0以上 | 6.8 | 6.7 | ±2.5 | 69.7 | 69.7 | 98以上 | 449 | 443 | 35以上 | 45 |
| 80-4PP | 良 | 9.0以上 | 14.0 | 13.6 | 3.0以上 | 3.8 | 3.6 | ±2.5 | 80.0 | 79.9 | 40以上 | 299 | 291 | 35以上 | 47 |
| 80-5PP | 良 | 9.0以上 | 13.7 | 13.3 | 3.0以上 | 4.0 | 4.0 | ±2.5 | 80.3 | 80.2 | 49以上 | 288 | 278 | 35以上 | 47 |
| 80-6/D6PP | 良 | 9.0以上 | 13.9 | 13.9 | 3.0以上 | 5.8 | 5.7 | ±2.5 | 79.7 | 79.7 | 54以上 | 265 | 249 | 35以上 | 47 |
| 80-D10PP | 良 | 9.0以上 | 19.8 | 19.7 | 3.0以上 | 6.5 | 6.4 | ±2.5 | 79.9 | 79.7 | 59以上 | 314 | 300 | 35以上 | 38 |
| 80-D13PP | 良 | 9.0以上 | 19.8 | 19.5 | 3.0以上 | 6.5 | 6.4 | ±2.5 | 79.8 | 79.6 | 79以上 | 293 | 286 | 35以上 | 36 |
| 80-D16PP | 良 | 9.0以上 | 21.9 | 21.4 | 3.0以上 | 7.0 | 6.9 | ±2.5 | 80.1 | 80.0 | 98以上 | 416 | 389 | 35以上 | 37 |
| 90-5PP | 良 | 9.0以上 | 13.7 | 13.3 | 3.0以上 | 5.6 | 5.6 | ±2.5 | 90.1 | 89.9 | 49以上 | 311 | 308 | 35以上 | 53 |
| 90-6/D6PP | 良 | 9.0以上 | 16.0 | 15.9 | 3.0以上 | 6.6 | 6.3 | ±2.5 | 90.0 | 89.9 | 54以上 | 278 | 249 | 35以上 | 46 |
| 90-D10PP | 良 | 9.0以上 | 20.9 | 20.5 | 3.0以上 | 7.0 | 6.8 | ±2.5 | 90.1 | 89.9 | 59以上 | 381 | 374 | 35以上 | 37 |
| 90-D13PP | 良 | 9.0以上 | 20.9 | 20.9 | 3.0以上 | 7.0 | 6.9 | ±2.5 | 89.9 | 89.6 | 79以上 | 407 | 384 | 35以上 | 35 |
| ※100-D10PP | 良 | 9.0以上 | 21.2 | 21.1 | 3.0以上 | 7.3 | 7.3 | ±2.5 | 100.1 | 100.1 | 59以上 | 345 | 338 | 35以上 | 43 |
| ※100-D13PP | 良 | 9.0以上 | 21.3 | 21.0 | 3.0以上 | 7.1 | 7.0 | ±2.5 | 99.8 | 99.6 | 79以上 | 342 | 321 | 35以上 | 39 |

※：本表は円形スペーサ白およびグレー共通の試験成績表です。

※：100-D10PP, 100-D13PP は、JIS A 5390「鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ」の規格外品です。