

鉄筋コンクリート製品用プラスチックペーサ 成形材料試験成績表 (JIS A 5390)

令和4年 11月度



株式会社 未来樹脂



〒181-0013 東京都三鷹市下連雀3-38-4

三鷹産業プラザ5F

TEL:0422-70-4201 FAX:0422-43-1021

成形材料名:ポリプロピレン

試験項目	試験方法	単位	規格値	試験値
マルチフローレート	JIS K 7210	g/10min	8.0 以上	13.5
引張降伏強さ	JIS K 7161	MPa	22.56 以上	24.96
アイゾット衝撃値	JIS K 7110	kJ/m ²	2.94 以上	10.50
ビカト軟化点	JIS K 7206	°C	125 以上	151

[備考] 本表は、材料メーカー報告および社内測定結果によるもので、当社製品の成形材料です。

鉄筋コンクリート製品用プラスチックペーサ試験成績表

令和 4年11月度



株式会社 未来樹

〒181-0013 東京都三鷹市下連雀 3-38-4
三鷹産業プラザ5F

TEL:0422-70-4201 FAX:0422-43-1021

項目 種類	外 観 形 状	寸法及び外径の許容差 (mm)									圧縮強さ (N)			開孔率 (%)	
		(巾) a			(巾) b			(外径) d						α	
		JIS	測定値		JIS	測定値		JIS	測定値		JIS	測定値		JIS	測定値
		規格値	最大	最小	規格値	最大	最小	規格値	最大	最小	規格値	最大	最小	規格値	
18-3.2PP	良	6.5以上	7.5	7.2	1.5以上	1.7	1.6	±0.5	18.2	17.9	35以上	262	242	25以上	42
18-4PP	良	6.5以上	7.5	7.4	1.5以上	1.9	1.8	±0.5	18.5	18.4	40以上	225	197	25以上	39
20-4PP	良	7.0以上	7.4	7.3	2.0以上	2.2	2.2	±1.0	19.9	19.8	40以上	125	120	30以上	46
25-3.2PP	良	7.0以上	8.7	8.6	2.0以上	2.2	2.2	±1.0	25.2	25.0	35以上	141	106	30以上	41
25-4PP	良	7.0以上	9.0	8.6	2.0以上	2.3	2.2	±1.0	25.1	24.9	40以上	192	189	30以上	43
25-4APP	良	7.0以上	8.8	8.7	2.0以上	2.7	2.6	±1.0	25.3	25.1	40以上	365	335	30以上	31
25-6PP	良	7.0以上	9.7	9.6	2.0以上	2.4	2.2	±1.0	25.0	24.8	54以上	158	152	30以上	37
29-4PP	良	7.0以上	9.5	9.3	2.0以上	3.5	3.5	±1.0	29.5	29.1	40以上	467	416	30以上	33
30-3.2/4PP	良	7.0以上	8.5	8.4	2.0以上	3.0	3.0	±1.0	29.7	29.4	40以上	165	162	30以上	36
30-5PP	良	7.0以上	9.9	9.8	2.0以上	2.4	2.3	±1.0	29.8	29.7	49以上	165	149	30以上	41
30-6PP	良	7.0以上	9.7	9.6	2.0以上	2.1	2.1	±1.0	30.2	30.1	54以上	192	184	30以上	40
35-3.2/4PP	良	7.0以上	8.8	8.6	2.0以上	3.5	3.5	±1.0	35.0	35.0	40以上	157	154	30以上	42
35-5PP	良	7.0以上	7.7	7.6	2.0以上	3.3	3.3	±1.0	35.0	34.8	49以上	145	129	30以上	44
35-6/D6PP	良	7.0以上	8.3	8.0	2.0以上	3.4	3.3	±1.0	35.1	34.9	54以上	185	182	30以上	41
35-D10PP	良	7.0以上	11.2	11.2	2.0以上	3.1	3.0	±1.0	34.4	34.3	59以上	358	347	30以上	32
37-D6PP	良	7.0以上	12.0	11.7	2.0以上	5.5	5.3	±1.0	36.8	36.8	54以上	511	497	30以上	39
40-3.2PP	良	8.0以上	10.4	10.3	2.5以上	2.7	2.5	±2.0	40.0	40.0	35以上	129	119	35以上	50
40-4PP	良	8.0以上	9.7	9.7	2.5以上	2.8	2.7	±2.0	39.9	39.8	40以上	174	171	35以上	40
40-5PP	良	8.0以上	10.1	9.9	2.5以上	3.4	3.3	±2.0	40.1	40.0	49以上	211	203	35以上	41
40-6/D6PP	良	8.0以上	9.5	9.3	2.5以上	3.5	3.3	±2.0	40.0	39.8	54以上	172	170	35以上	49
40-D10PP	良	8.0以上	13.6	13.5	2.5以上	5.2	5.1	±2.0	39.9	39.9	59以上	535	512	35以上	39
45-3.2PP	良	8.0以上	9.8	9.6	2.5以上	3.2	3.0	±2.0	45.2	45.0	35以上	146	128	35以上	56
45-4PP	良	8.0以上	10.0	9.7	2.5以上	3.6	3.6	±2.0	45.3	45.2	40以上	177	176	35以上	43
45-5PP	良	8.0以上	10.6	10.6	2.5以上	4.5	4.4	±2.0	45.0	45.0	49以上	251	247	35以上	43
45-6/D6PP	良	8.0以上	10.0	9.9	2.5以上	4.5	4.4	±2.0	45.0	44.9	54以上	284	268	35以上	39
45-D10PP	良	8.0以上	13.7	13.6	2.5以上	3.9	3.6	±2.0	45.4	45.3	59以上	441	424	35以上	45
47-D13PP	良	8.0以上	11.8	11.7	2.5以上	3.9	3.8	±2.0	47.7	47.6	79以上	580	531	35以上	36

項目 種類	外 観 形 状	寸法及び外径の許容差 (mm)									圧縮強さ (N)			開孔率 (%)	
		(巾) a			(巾) b			(外径) d						α	
		JIS 規格値	測定値		JIS 規格値	測定値		JIS 規格値	測定値		JIS 規格値	測定値		JIS 規格値	測定値
			最大	最小		最大	最小		最大	最小		最大	最小		
50-4PP	良	8.0以上	10.2	10.2	2.5以上	3.8	3.8	±2.0	50.2	49.9	40以上	192	191	35以上	45
50-5PP	良	8.0以上	11.6	11.4	2.5以上	4.1	3.9	±2.0	49.9	49.8	49以上	280	278	35以上	46
50-6/D6PP	良	8.0以上	12.3	12.1	2.5以上	4.8	4.8	±2.0	50.1	50.1	54以上	241	229	35以上	44
50-D10PP	良	8.0以上	15.0	14.8	2.5以上	5.6	5.5	±2.0	50.2	49.7	59以上	340	336	35以上	42
50-D13PP	良	8.0以上	16.2	16.2	2.5以上	5.0	5.0	±2.0	50.3	50.0	79以上	570	508	35以上	40
55-4PP	良	8.0以上	10.0	9.7	2.5以上	4.5	4.3	±2.0	55.0	54.8	40以上	185	180	35以上	50
60-4PP	良	9.0以上	10.5	10.1	3.0以上	4.4	4.3	±2.5	59.8	59.8	40以上	221	206	35以上	38
60-5PP	良	9.0以上	12.5	12.1	3.0以上	5.0	4.9	±2.5	60.2	60.0	49以上	313	306	35以上	44
60-6/D6PP	良	9.0以上	12.3	12.1	3.0以上	4.8	4.8	±2.5	60.1	59.8	54以上	321	299	35以上	40
60-D10PP	良	9.0以上	17.5	17.1	3.0以上	5.9	5.9	±2.5	59.9	59.7	59以上	316	311	35以上	43
60-D13PP	良	9.0以上	17.3	17.2	3.0以上	6.0	6.0	±2.5	59.7	59.7	79以上	313	309	35以上	42
65-4PP	良	9.0以上	10.6	10.5	3.0以上	4.9	4.8	±2.5	64.9	64.6	40以上	246	230	35以上	50
65-5PP	良	9.0以上	11.9	11.5	3.0以上	3.8	3.8	±2.5	65.2	65.0	49以上	280	276	35以上	50
65-6PP	良	9.0以上	11.7	11.6	3.0以上	3.7	3.7	±2.5	65.4	65.2	54以上	269	254	35以上	50
70-4PP	良	9.0以上	14.9	14.9	3.0以上	3.1	3.0	±2.5	70.0	69.9	40以上	162	146	35以上	52
70-5PP	良	9.0以上	14.8	14.8	3.0以上	3.2	3.1	±2.5	70.0	69.9	49以上	177	167	35以上	52
70-6/D6PP	良	9.0以上	13.2	13.0	3.0以上	5.5	5.4	±2.5	69.8	69.7	54以上	312	292	35以上	43
70-D10PP	良	9.0以上	18.9	18.0	3.0以上	5.8	5.8	±2.5	69.9	69.6	59以上	351	332	35以上	44
70-D13PP	良	9.0以上	18.8	18.6	3.0以上	5.9	5.8	±2.5	69.8	69.7	79以上	341	332	35以上	37
70-D16PP	良	9.0以上	21.9	21.9	3.0以上	6.9	6.8	±2.5	69.8	69.7	98以上	449	443	35以上	45
80-4PP	良	9.0以上	14.0	13.8	3.0以上	3.8	3.6	±2.5	80.1	80.1	40以上	299	291	35以上	47
80-5PP	良	9.0以上	13.9	13.4	3.0以上	4.0	3.9	±2.5	80.1	80.0	49以上	288	278	35以上	47
80-6/D6PP	良	9.0以上	14.0	13.7	3.0以上	5.8	5.7	±2.5	79.9	79.7	54以上	265	249	35以上	47
80-D10PP	良	9.0以上	19.2	19.1	3.0以上	6.4	6.3	±2.5	79.8	79.8	59以上	314	300	35以上	38
80-D13PP	良	9.0以上	20.1	20.0	3.0以上	6.4	6.3	±2.5	80.0	79.5	79以上	293	286	35以上	36
80-D16PP	良	9.0以上	21.9	21.4	3.0以上	7.0	6.9	±2.5	80.0	79.7	98以上	416	389	35以上	37
90-5PP	良	9.0以上	13.7	13.3	3.0以上	5.8	5.6	±2.5	90.1	89.9	49以上	311	308	35以上	53
90-6/D6PP	良	9.0以上	16.1	16.0	3.0以上	6.8	6.3	±2.5	89.9	89.8	54以上	278	249	35以上	46
90-D10PP	良	9.0以上	20.6	20.6	3.0以上	7.1	7.0	±2.5	90.1	89.8	59以上	381	374	35以上	37
90-D13PP	良	9.0以上	21.0	20.9	3.0以上	7.2	7.0	±2.5	89.8	89.7	79以上	407	384	35以上	35
※100-D10PP	良	9.0以上	21.1	20.8	3.0以上	7.6	7.2	±2.5	100.0	99.8	59以上	345	338	35以上	43
※100-D13PP	良	9.0以上	21.2	20.9	3.0以上	7.2	7.2	±2.5	99.9	99.8	79以上	342	321	35以上	39

※：本表は円形スペーサ白およびグレー共通の試験成績表です。

※：100-D10PP, 100-D13PP は、JIS A 5390「鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ」の規格外品です。