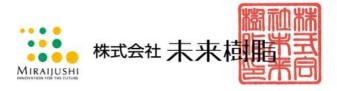
## キャップスペーサ 成形材料試験成績表

令和5年 11月度



〒181-0013 東京都三鷹市下連雀3-38-4 三鷹産業プラザ5F TEL:0422-70-4201 FAX:0422-43-1021

## 成形材料名:ポリエチレン

試験項目	試験方法	単位	規格値	試験値		
密度	JIS K 7112	kg/m³	910以上930未満	918		
メルトフローレート	JIS K 7210	g/10min	6.0以上25.0未満	21.1		
引張降伏強さ	JIS K 7161	MPa	7.84以上	9.28		
デュロメータD硬さ	JIS K 7215	H <sub>D</sub> D	35以上	44		
ピカット軟化点	JIS K 7206	°C	75以上	86		

[備考] 本表は、材料メーカー報告および社内測定結果によるもので、当社製品の成形材料です。 上記成形材料は、JIS-K6922-1準拠の低密度ポリエチレンであり、キャップに使用されています。

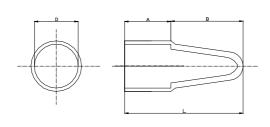
## キャップスペーサ 試験成績書

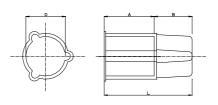
令和 5年11月度

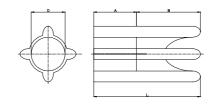


〒181-0013 東京都三鷹市下連雀 3-38-4 三鷹産業プラザ5F

TEL:0422-70-4201 FAX:0422-43-1021







		(全長)L		(内径)D		Α			(カブリ)B				
項目	外観形状	寸法	許容差	測定値	寸法	許容差	測定値	寸法	許容差	測定値	寸法	許容差	測定値
種類		mm	±	mm	mm	±	mm	mm	±	mm	mm	±	mm
C-2. 6	良	14.0	0.5	14.2	2.6	0.5	2.8	9.0	0.5	9.2	5.0	0.5	5.0
C-2. 9	良	14.0	0.5	14.0	2.9	0.5	3.3	9.0	0.5	9.0	5.0	0.5	5.0
C-3. 2	良	15.0	0.5	14.6	3.2	0.5	3.3	10.0	0.5	9.7	5.0	0.5	4.9
C-3. 2L	良	25.0	1.0	24.6	3.2	0.5	3.4	10.0	0.5	9.7	15.0	0.5	14.9
C-3. 2S	良	25.0	1.0	24.9	3.2	0.5	3.4	10.0	0.5	9.9	15.0	0.5	15.0
C-4	良	16.0	0.5	15.6	4.0	0.5	4.2	10.0	0.5	9.6	6.0	0.5	6.0
C-4L	良	23.0	1.0	23.1	4.0	0.5	4.2	10.0	0.5	10.1	13.0	0.5	13.0
C-4S	良	25.0	1.0	25.5	4.0	0.5	4.1	10.0	0.5	10.3	15.0	0.5	15.2
C-5	良	16.0	0.5	16.3	5.0	0.5	5.1	11.0	0.5	11.1	5.0	0.5	5.2
C-5L	良	23.0	1.0	22.9	5.0	0.5	5.1	10.0	0.5	9.8	13.0	0.5	13.1
C-6	良	15.0	0.5	15.1	6.0	0.5	6.3	10.0	0.5	10.0	5.0	0.5	5.1
C-6L	良	25.0	1.0	25.2	6.0	0.5	6.5	12.0	0.5	11.9	13.0	0.5	13.3
C-6S	良	25.0	1.0	25.1	6.0	0.5	6.2	10.0	0.5	10.0	15.0	0.5	15.1
D-6	良	15.0	0.5	15.0	6.5	0.5	6.6	10.0	0.5	9.9	5.0	0.5	5.1
D-6S	良	25.0	1.0	25.3	6.5	0.5	6.7	10.0	0.5	10.2	15.0	0.5	15.1
C-7	良	15.0	0.5	15.1	7.0	0.5	7.2	10.0	0.5	10.1	5.0	0.5	5.0
C-9	良	18.0	0.5	18.0	9.0	0.5	9.3	12.0	0.5	11.8	6.0	0.5	6.2
D-10	良	21.0	1.0	21.3	11.0	0.5	11.1	13.0	0.5	13.2	8.0	0.5	8.1
D-13	良	21.0	1.0	21.5	13.0	0.5	13.2	15.0	0.5	15.3	6.0	0.5	6.2
D10-35	良	35.0	1.0	35.1	11.0	0.5	11.1	16.0	0.5	15.9	19.0	0.5	19.2
D10-15A	良	32.0	1.0	32.0	12.0	0.5	11.6	17.0	0.5	16.9	15.0	0.5	15.1
D13-15A	良	35.0	1.0	35.2	15.0	0.5	14.6	20.0	0.5	20.1	15.0	0.5	15.1