

# 鉄筋コンクリート製品用プラスチックペーサ 成形材料試験成績表 (JIS A 5390)

令和6年 6月度



株式会社 未来樹



〒181-0013 東京都三鷹市下連雀3-38-4

三鷹産業プラザ5F

TEL:0422-70-4201 FAX:0422-43-1021

成形材料名:ポリプロピレン

| 試験項目      | 試験方法       | 単位                | 規格値      | 試験値   |
|-----------|------------|-------------------|----------|-------|
| メルトフローレート | JIS K 7210 | g/10min           | 8.0 以上   | 14.0  |
| 引張降伏強さ    | JIS K 7161 | MPa               | 22.56 以上 | 25.51 |
| アイゾット衝撃値  | JIS K 7110 | kJ/m <sup>2</sup> | 2.94 以上  | 10.43 |
| ビカッ軟化点    | JIS K 7206 | °C                | 125 以上   | 152   |

[備考] 本表は、材料メーカー報告および社内測定結果によるもので、当社製品の成形材料です。

## 鉄筋コンクリート製品用プラスチックペーサ試験成績表

令和 6年 6月度



株式会社 未来樹塾

〒181-0013 東京都三鷹市下連雀 3-38-4  
三鷹産業プラザ5F

TEL:0422-70-4201 FAX:0422-43-1021

| 項目<br>種類   | 外<br>観<br>形<br>状 | 寸法及び外径の許容差 (mm) |      |      |            |     |     |            |      |      | 圧縮強さ (N)   |     |     | 開孔率 (%)    |     |
|------------|------------------|-----------------|------|------|------------|-----|-----|------------|------|------|------------|-----|-----|------------|-----|
|            |                  | (巾) a           |      |      | (巾) b      |     |     | (外径) d     |      |      |            |     |     | $\alpha$   |     |
|            |                  | JIS<br>規格値      | 測定値  |      | JIS<br>規格値 | 測定値 |     | JIS<br>規格値 | 測定値  |      | JIS<br>規格値 | 測定値 |     | JIS<br>規格値 | 測定値 |
|            |                  |                 | 最大   | 最小   |            | 最大  | 最小  |            | 最大   | 最小   |            | 最大  | 最小  |            |     |
| 18-3.2PP   | 良                | 6.5以上           | 7.8  | 7.3  | 1.5以上      | 1.7 | 1.6 | ±0.5       | 18.4 | 18.0 | 35以上       | 214 | 200 | 25以上       | 42  |
| 18-4PP     | 良                | 6.5以上           | 7.8  | 7.7  | 1.5以上      | 1.7 | 1.7 | ±0.5       | 18.4 | 18.1 | 40以上       | 206 | 202 | 25以上       | 39  |
| 20-4PP     | 良                | 7.0以上           | 7.4  | 7.3  | 2.0以上      | 2.3 | 2.2 | ±1.0       | 19.9 | 19.9 | 40以上       | 114 | 108 | 30以上       | 46  |
| 25-3.2PP   | 良                | 7.0以上           | 8.6  | 8.4  | 2.0以上      | 2.1 | 2.1 | ±1.0       | 25.2 | 25.2 | 35以上       | 141 | 98  | 30以上       | 41  |
| 25-3.2/4PP | 良                | 7.0以上           | 9.0  | 9.0  | 2.0以上      | 2.6 | 2.5 | ±1.0       | 24.9 | 24.7 | 40以上       | 182 | 169 | 30以上       | 40  |
| 25-4PP     | 良                | 7.0以上           | 8.9  | 8.8  | 2.0以上      | 2.4 | 2.3 | ±1.0       | 25.2 | 25.1 | 40以上       | 185 | 164 | 30以上       | 43  |
| 25-4APP    | 良                | 7.0以上           | 8.8  | 8.7  | 2.0以上      | 2.6 | 2.6 | ±1.0       | 25.4 | 25.1 | 40以上       | 451 | 450 | 30以上       | 31  |
| 25-6PP     | 良                | 7.0以上           | 9.8  | 9.7  | 2.0以上      | 2.4 | 2.3 | ±1.0       | 25.0 | 24.9 | 54以上       | 152 | 144 | 30以上       | 37  |
| 29-4PP     | 良                | 7.0以上           | 9.7  | 9.4  | 2.0以上      | 3.6 | 3.6 | ±1.0       | 29.5 | 29.3 | 40以上       | 469 | 453 | 30以上       | 33  |
| 30-3.2/4PP | 良                | 7.0以上           | 8.6  | 8.4  | 2.0以上      | 3.0 | 2.9 | ±1.0       | 29.6 | 29.5 | 40以上       | 160 | 156 | 30以上       | 36  |
| 30-5PP     | 良                | 7.0以上           | 9.7  | 9.7  | 2.0以上      | 2.4 | 2.2 | ±1.0       | 29.7 | 29.6 | 49以上       | 164 | 151 | 30以上       | 41  |
| 30-6PP     | 良                | 7.0以上           | 9.7  | 9.6  | 2.0以上      | 2.0 | 2.0 | ±1.0       | 30.2 | 29.9 | 54以上       | 162 | 154 | 30以上       | 40  |
| 35-3.2/4PP | 良                | 7.0以上           | 8.8  | 8.7  | 2.0以上      | 3.6 | 3.4 | ±1.0       | 35.1 | 35.1 | 40以上       | 155 | 151 | 30以上       | 42  |
| 35-5PP     | 良                | 7.0以上           | 8.0  | 7.5  | 2.0以上      | 3.3 | 3.3 | ±1.0       | 34.9 | 34.8 | 49以上       | 164 | 151 | 30以上       | 44  |
| 35-6/D6PP  | 良                | 7.0以上           | 8.2  | 8.2  | 2.0以上      | 3.4 | 3.4 | ±1.0       | 35.1 | 35.0 | 54以上       | 212 | 202 | 30以上       | 41  |
| 35-D10PP   | 良                | 7.0以上           | 11.4 | 11.3 | 2.0以上      | 3.1 | 3.0 | ±1.0       | 34.4 | 34.3 | 59以上       | 351 | 306 | 30以上       | 32  |
| 37-D6PP    | 良                | 7.0以上           | 12.2 | 11.8 | 2.0以上      | 5.6 | 5.3 | ±1.0       | 37.0 | 36.9 | 54以上       | 419 | 399 | 30以上       | 39  |
| 40-3.2PP   | 良                | 8.0以上           | 10.7 | 10.2 | 2.5以上      | 2.6 | 2.5 | ±2.0       | 39.9 | 39.9 | 35以上       | 138 | 125 | 35以上       | 50  |
| 40-4PP     | 良                | 8.0以上           | 10.0 | 9.8  | 2.5以上      | 2.9 | 2.8 | ±2.0       | 40.0 | 39.9 | 40以上       | 168 | 159 | 35以上       | 40  |
| 40-5PP     | 良                | 8.0以上           | 10.3 | 10.2 | 2.5以上      | 3.5 | 3.3 | ±2.0       | 40.0 | 39.8 | 49以上       | 194 | 187 | 35以上       | 41  |
| 40-6/D6PP  | 良                | 8.0以上           | 9.2  | 9.0  | 2.5以上      | 3.4 | 3.4 | ±2.0       | 40.0 | 39.9 | 54以上       | 195 | 191 | 35以上       | 49  |
| 40-D10PP   | 良                | 8.0以上           | 13.7 | 13.4 | 2.5以上      | 5.0 | 4.9 | ±2.0       | 40.3 | 40.2 | 59以上       | 505 | 480 | 35以上       | 39  |
| 45-3.2PP   | 良                | 8.0以上           | 9.6  | 9.6  | 2.5以上      | 3.3 | 3.0 | ±2.0       | 45.1 | 45.0 | 35以上       | 140 | 128 | 35以上       | 56  |
| 45-4PP     | 良                | 8.0以上           | 9.8  | 9.6  | 2.5以上      | 3.6 | 3.6 | ±2.0       | 45.1 | 45.1 | 40以上       | 202 | 189 | 35以上       | 43  |
| 45-5PP     | 良                | 8.0以上           | 10.6 | 10.6 | 2.5以上      | 4.5 | 4.4 | ±2.0       | 45.0 | 45.0 | 49以上       | 241 | 233 | 35以上       | 43  |
| 45-6/D6PP  | 良                | 8.0以上           | 9.9  | 9.8  | 2.5以上      | 4.4 | 4.3 | ±2.0       | 45.1 | 45.0 | 54以上       | 296 | 285 | 35以上       | 39  |
| 45-D10PP   | 良                | 8.0以上           | 13.7 | 13.6 | 2.5以上      | 3.5 | 3.5 | ±2.0       | 45.3 | 45.0 | 59以上       | 431 | 402 | 35以上       | 45  |
| 47-D13PP   | 良                | 8.0以上           | 11.7 | 11.6 | 2.5以上      | 3.7 | 3.6 | ±2.0       | 47.6 | 47.3 | 79以上       | 507 | 484 | 35以上       | 36  |

| 項目<br>種類   | 外<br>観<br>形<br>状 | 寸法及び外径の許容差 (mm) |      |      |       |     |     |        |       |      | 圧縮強さ (N) |     |     | 開孔率 (%)  |     |
|------------|------------------|-----------------|------|------|-------|-----|-----|--------|-------|------|----------|-----|-----|----------|-----|
|            |                  | (巾) a           |      |      | (巾) b |     |     | (外径) d |       |      |          |     |     | $\alpha$ |     |
|            |                  | JIS             | 測定値  |      | JIS   | 測定値 |     | JIS    | 測定値   |      | JIS      | 測定値 |     | JIS      | 測定値 |
|            |                  | 規格値             | 最大   | 最小   | 規格値   | 最大  | 最小  | 規格値    | 最大    | 最小   | 規格値      | 最大  | 最小  | 規格値      |     |
| 50-4PP     | 良                | 8.0以上           | 10.3 | 10.0 | 2.5以上 | 3.8 | 3.8 | ±2.0   | 50.1  | 50.0 | 40以上     | 187 | 177 | 35以上     | 45  |
| 50-5PP     | 良                | 8.0以上           | 11.6 | 11.4 | 2.5以上 | 4.1 | 3.9 | ±2.0   | 49.9  | 49.8 | 49以上     | 264 | 256 | 35以上     | 46  |
| 50-6/D6PP  | 良                | 8.0以上           | 12.1 | 12.0 | 2.5以上 | 4.9 | 4.7 | ±2.0   | 50.0  | 50.0 | 54以上     | 239 | 233 | 35以上     | 44  |
| 50-D10PP   | 良                | 8.0以上           | 14.8 | 14.8 | 2.5以上 | 5.5 | 5.3 | ±2.0   | 50.0  | 49.9 | 59以上     | 398 | 374 | 35以上     | 42  |
| 50-D13PP   | 良                | 8.0以上           | 16.4 | 16.3 | 2.5以上 | 4.8 | 4.8 | ±2.0   | 50.3  | 50.3 | 79以上     | 546 | 509 | 35以上     | 40  |
| 55-4PP     | 良                | 8.0以上           | 9.9  | 9.8  | 2.5以上 | 4.5 | 4.4 | ±2.0   | 54.9  | 54.7 | 40以上     | 186 | 165 | 35以上     | 50  |
| 60-4PP     | 良                | 9.0以上           | 10.1 | 10.1 | 3.0以上 | 4.3 | 4.3 | ±2.5   | 59.7  | 59.6 | 40以上     | 205 | 199 | 35以上     | 38  |
| 60-5PP     | 良                | 9.0以上           | 12.4 | 12.2 | 3.0以上 | 4.7 | 4.7 | ±2.5   | 60.0  | 59.9 | 49以上     | 307 | 297 | 35以上     | 44  |
| 60-6/D6PP  | 良                | 9.0以上           | 11.9 | 11.9 | 3.0以上 | 5.0 | 4.9 | ±2.5   | 60.0  | 59.9 | 54以上     | 287 | 266 | 35以上     | 40  |
| 60-D10PP   | 良                | 9.0以上           | 17.3 | 17.1 | 3.0以上 | 5.9 | 5.9 | ±2.5   | 59.9  | 59.7 | 59以上     | 304 | 287 | 35以上     | 43  |
| 60-D13PP   | 良                | 9.0以上           | 17.6 | 17.3 | 3.0以上 | 6.0 | 5.9 | ±2.5   | 59.9  | 59.5 | 79以上     | 314 | 293 | 35以上     | 42  |
| 65-4PP     | 良                | 9.0以上           | 10.5 | 10.0 | 3.0以上 | 5.0 | 4.9 | ±2.5   | 65.0  | 64.8 | 40以上     | 237 | 228 | 35以上     | 50  |
| 65-5PP     | 良                | 9.0以上           | 11.8 | 11.7 | 3.0以上 | 3.7 | 3.7 | ±2.5   | 65.3  | 65.0 | 49以上     | 274 | 257 | 35以上     | 50  |
| 65-6PP     | 良                | 9.0以上           | 11.7 | 11.5 | 3.0以上 | 3.6 | 3.6 | ±2.5   | 65.4  | 65.4 | 54以上     | 269 | 258 | 35以上     | 50  |
| 70-4PP     | 良                | 9.0以上           | 15.2 | 14.9 | 3.0以上 | 3.1 | 3.0 | ±2.5   | 70.0  | 69.9 | 40以上     | 148 | 140 | 35以上     | 52  |
| 70-5PP     | 良                | 9.0以上           | 14.8 | 14.6 | 3.0以上 | 3.2 | 3.1 | ±2.5   | 70.0  | 70.0 | 49以上     | 155 | 147 | 35以上     | 52  |
| 70-6/D6PP  | 良                | 9.0以上           | 12.8 | 12.7 | 3.0以上 | 5.6 | 5.5 | ±2.5   | 69.9  | 69.9 | 54以上     | 284 | 269 | 35以上     | 43  |
| 70-D10PP   | 良                | 9.0以上           | 18.6 | 18.5 | 3.0以上 | 5.9 | 5.8 | ±2.5   | 69.9  | 69.6 | 59以上     | 304 | 257 | 35以上     | 44  |
| 70-D13PP   | 良                | 9.0以上           | 18.5 | 18.3 | 3.0以上 | 5.8 | 5.8 | ±2.5   | 69.7  | 69.6 | 79以上     | 305 | 290 | 35以上     | 37  |
| 70-D16PP   | 良                | 9.0以上           | 21.9 | 21.7 | 3.0以上 | 6.9 | 6.7 | ±2.5   | 69.8  | 69.7 | 98以上     | 375 | 360 | 35以上     | 45  |
| 80-4PP     | 良                | 9.0以上           | 13.9 | 13.8 | 3.0以上 | 3.8 | 3.7 | ±2.5   | 80.2  | 80.0 | 40以上     | 280 | 275 | 35以上     | 47  |
| 80-5PP     | 良                | 9.0以上           | 13.6 | 13.5 | 3.0以上 | 3.9 | 3.8 | ±2.5   | 80.0  | 79.9 | 49以上     | 293 | 279 | 35以上     | 47  |
| 80-6/D6PP  | 良                | 9.0以上           | 13.9 | 13.7 | 3.0以上 | 5.8 | 5.7 | ±2.5   | 79.9  | 79.7 | 54以上     | 275 | 270 | 35以上     | 47  |
| 80-D10PP   | 良                | 9.0以上           | 19.5 | 19.5 | 3.0以上 | 6.4 | 6.3 | ±2.5   | 80.0  | 79.7 | 59以上     | 277 | 230 | 35以上     | 38  |
| 80-D13PP   | 良                | 9.0以上           | 19.9 | 19.5 | 3.0以上 | 6.3 | 6.3 | ±2.5   | 79.7  | 79.7 | 79以上     | 290 | 282 | 35以上     | 36  |
| 80-D16PP   | 良                | 9.0以上           | 21.8 | 21.4 | 3.0以上 | 6.9 | 6.8 | ±2.5   | 79.9  | 79.8 | 98以上     | 373 | 345 | 35以上     | 37  |
| 90-5PP     | 良                | 9.0以上           | 13.7 | 13.2 | 3.0以上 | 5.8 | 5.7 | ±2.5   | 89.7  | 89.7 | 49以上     | 289 | 282 | 35以上     | 53  |
| 90-6/D6PP  | 良                | 9.0以上           | 15.9 | 15.5 | 3.0以上 | 6.7 | 6.7 | ±2.5   | 90.0  | 89.9 | 54以上     | 334 | 311 | 35以上     | 46  |
| 90-D10PP   | 良                | 9.0以上           | 20.8 | 20.7 | 3.0以上 | 7.0 | 6.9 | ±2.5   | 89.9  | 89.9 | 59以上     | 393 | 371 | 35以上     | 37  |
| 90-D13PP   | 良                | 9.0以上           | 20.9 | 20.9 | 3.0以上 | 7.2 | 7.1 | ±2.5   | 89.8  | 89.7 | 79以上     | 446 | 431 | 35以上     | 35  |
| ※100-D10PP | 良                | 9.0以上           | 20.8 | 20.6 | 3.0以上 | 7.5 | 7.4 | ±2.5   | 100.0 | 99.7 | 59以上     | 373 | 365 | 35以上     | 43  |
| ※100-D13PP | 良                | 9.0以上           | 21.2 | 20.7 | 3.0以上 | 7.3 | 7.1 | ±2.5   | 100.0 | 99.9 | 79以上     | 362 | 357 | 35以上     | 39  |

※：本表は円形スパーサ白およびグレー共通の試験成績表です。

※：100-D10PP, 100-D13PP は、JIS A 5390「鉄筋コンクリート製品用プラスチックスパーサ」の規格外品です。