

鉄筋コンクリート製品用プラスチックペーサ 成形材料試験成績表 (JIS A 5390)

令和6年 11月度



株式会社 未来樹



〒181-0013 東京都三鷹市下連雀3-38-4

三鷹産業プラザ5F

TEL:0422-70-4201 FAX:0422-43-1021

成形材料名:ポリプロピレン

試験項目	試験方法	単位	規格値	試験値
メルトフローレート	JIS K 7210	g/10min	8.0 以上	12.3
引張降伏強さ	JIS K 7161	MPa	22.56 以上	25.25
アイゾット衝撃値	JIS K 7110	kJ/m ²	2.94 以上	10.57
ビカト軟化点	JIS K 7206	°C	125 以上	151

[備考] 本表は、材料メーカー報告および社内測定結果によるもので、当社製品の成形材料です。

鉄筋コンクリート製品用プラスチックペーサ試験成績表

令和 6年11月度



株式会社 未来樹塾

〒181-0013 東京都三鷹市下連雀 3-38-4
三鷹産業プラザ5F

TEL:0422-70-4201 FAX:0422-43-1021

項目 種類	外 観 形 状	寸法及び外径の許容差 (mm)									圧縮強さ (N)			開孔率 (%)	
		(巾) a			(巾) b			(外径) d						α	
		JIS 規格値	測定値		JIS 規格値	測定値		JIS 規格値	測定値		JIS 規格値	測定値		JIS 規格値	測定値
			最大	最小		最大	最小		最大	最小		最大	最小		
18-3.2PP	良	6.5以上	7.7	7.5	1.5以上	1.8	1.5	±0.5	18.2	18.0	35以上	214	200	25以上	42
18-4PP	良	6.5以上	7.8	7.3	1.5以上	1.8	1.8	±0.5	18.2	18.1	40以上	206	202	25以上	39
20-4PP	良	7.0以上	7.4	7.1	2.0以上	2.2	2.2	±1.0	19.9	19.9	40以上	114	108	30以上	46
25-3.2PP	良	7.0以上	8.6	8.5	2.0以上	2.1	2.0	±1.0	25.2	25.0	35以上	141	98	30以上	41
25-3.2/4PP	良	7.0以上	9.0	9.0	2.0以上	2.5	2.5	±1.0	24.8	24.7	40以上	182	169	30以上	40
25-4PP	良	7.0以上	9.0	8.7	2.0以上	2.4	2.3	±1.0	25.2	24.8	40以上	185	164	30以上	43
25-4APP	良	7.0以上	8.9	8.8	2.0以上	2.7	2.5	±1.0	25.5	25.3	40以上	451	450	30以上	31
25-6PP	良	7.0以上	9.9	9.7	2.0以上	2.3	2.3	±1.0	25.0	24.9	54以上	152	144	30以上	37
29-4PP	良	7.0以上	9.6	9.4	2.0以上	3.6	3.4	±1.0	29.5	29.4	40以上	469	453	30以上	33
30-3.2/4PP	良	7.0以上	8.7	8.6	2.0以上	3.1	3.0	±1.0	29.9	29.6	40以上	160	156	30以上	36
30-5PP	良	7.0以上	9.7	9.6	2.0以上	2.3	2.3	±1.0	30.0	29.7	49以上	164	151	30以上	41
30-6PP	良	7.0以上	9.7	9.6	2.0以上	2.1	2.1	±1.0	30.1	30.0	54以上	162	154	30以上	40
35-3.2/4PP	良	7.0以上	8.9	8.7	2.0以上	3.5	3.5	±1.0	35.1	34.9	40以上	155	151	30以上	42
35-5PP	良	7.0以上	7.5	7.5	2.0以上	3.2	3.2	±1.0	35.0	34.9	49以上	164	151	30以上	44
35-6/D6PP	良	7.0以上	8.3	8.1	2.0以上	3.3	3.3	±1.0	35.1	34.8	54以上	212	202	30以上	41
35-D10PP	良	7.0以上	11.6	11.1	2.0以上	3.1	3.1	±1.0	34.3	34.2	59以上	351	306	30以上	32
37-D6PP	良	7.0以上	12.3	12.2	2.0以上	5.6	5.4	±1.0	37.1	36.9	54以上	419	399	30以上	39
40-3.2PP	良	8.0以上	10.7	10.5	2.5以上	2.7	2.5	±2.0	40.0	39.8	35以上	138	125	35以上	50
40-4PP	良	8.0以上	9.8	9.8	2.5以上	2.8	2.7	±2.0	40.0	39.8	40以上	168	159	35以上	40
40-5PP	良	8.0以上	10.2	10.0	2.5以上	3.5	3.3	±2.0	40.2	39.9	49以上	194	187	35以上	41
40-6/D6PP	良	8.0以上	9.3	9.1	2.5以上	3.5	3.3	±2.0	39.9	39.9	54以上	195	191	35以上	49
40-D10PP	良	8.0以上	13.9	13.7	2.5以上	5.0	4.9	±2.0	40.1	40.0	59以上	505	480	35以上	39
45-3.2PP	良	8.0以上	9.9	9.5	2.5以上	3.1	3.1	±2.0	45.1	45.0	35以上	140	128	35以上	56
45-4PP	良	8.0以上	9.9	9.9	2.5以上	3.7	3.6	±2.0	45.1	45.1	40以上	202	189	35以上	43
45-5PP	良	8.0以上	10.5	10.4	2.5以上	4.5	4.2	±2.0	45.0	44.8	49以上	241	233	35以上	43
45-6/D6PP	良	8.0以上	9.8	9.8	2.5以上	4.4	4.4	±2.0	45.0	44.9	54以上	296	285	35以上	39
45-D10PP	良	8.0以上	13.7	13.5	2.5以上	3.9	3.8	±2.0	45.2	45.1	59以上	431	402	35以上	45
47-D13PP	良	8.0以上	11.8	11.6	2.5以上	3.9	3.7	±2.0	47.5	47.3	79以上	507	484	35以上	36

項目 種類	外 観 形 状	寸法及び外径の許容差 (mm)									圧縮強さ (N)			開孔率 (%)	
		(巾) a			(巾) b			(外径) d						α	
		JIS	測定値		JIS	測定値		JIS	測定値		JIS	測定値		JIS	測定値
		規格値	最大	最小	規格値	最大	最小	規格値	最大	最小	規格値	最大	最小	規格値	
50-4PP	良	8.0以上	10.4	10.1	2.5以上	3.9	3.8	±2.0	50.2	50.1	40以上	187	177	35以上	45
50-5PP	良	8.0以上	11.7	11.5	2.5以上	4.2	4.0	±2.0	50.0	49.9	49以上	264	256	35以上	46
50-6/D6PP	良	8.0以上	12.1	12.0	2.5以上	4.9	4.8	±2.0	50.1	50.0	54以上	239	233	35以上	44
50-D10PP	良	8.0以上	14.9	14.7	2.5以上	5.5	5.5	±2.0	50.3	49.9	59以上	398	374	35以上	42
50-D13PP	良	8.0以上	16.4	16.3	2.5以上	5.0	5.0	±2.0	50.2	50.1	79以上	546	509	35以上	40
55-4PP	良	8.0以上	10.1	10.1	2.5以上	4.4	4.3	±2.0	54.6	54.5	40以上	186	165	35以上	50
60-4PP	良	9.0以上	10.5	10.3	3.0以上	4.3	4.3	±2.5	59.8	59.8	40以上	205	199	35以上	38
60-5PP	良	9.0以上	12.2	12.2	3.0以上	5.0	4.9	±2.5	59.9	59.9	49以上	307	297	35以上	44
60-6/D6PP	良	9.0以上	12.1	12.0	3.0以上	5.0	4.9	±2.5	60.0	59.7	54以上	287	266	35以上	40
60-D10PP	良	9.0以上	17.7	17.7	3.0以上	5.9	5.9	±2.5	60.1	60.0	59以上	304	287	35以上	43
60-D13PP	良	9.0以上	17.6	17.4	3.0以上	6.1	6.0	±2.5	59.9	59.7	79以上	314	293	35以上	42
65-4PP	良	9.0以上	10.6	10.3	3.0以上	4.9	4.8	±2.5	64.9	64.6	40以上	237	228	35以上	50
65-5PP	良	9.0以上	11.9	11.6	3.0以上	3.8	3.7	±2.5	65.3	65.3	49以上	274	257	35以上	50
65-6PP	良	9.0以上	11.7	11.5	3.0以上	3.7	3.5	±2.5	65.4	65.0	54以上	269	258	35以上	50
70-4PP	良	9.0以上	14.8	14.8	3.0以上	3.1	3.0	±2.5	69.9	69.7	40以上	148	140	35以上	52
70-5PP	良	9.0以上	14.7	14.7	3.0以上	3.2	3.1	±2.5	70.1	69.9	49以上	155	147	35以上	52
70-6/D6PP	良	9.0以上	13.2	12.7	3.0以上	5.5	5.4	±2.5	70.2	69.7	54以上	284	269	35以上	43
70-D10PP	良	9.0以上	18.9	18.9	3.0以上	6.1	6.1	±2.5	69.8	69.8	59以上	304	257	35以上	44
70-D13PP	良	9.0以上	18.7	18.4	3.0以上	5.9	5.8	±2.5	69.8	69.8	79以上	305	290	35以上	37
70-D16PP	良	9.0以上	21.9	21.8	3.0以上	6.9	6.8	±2.5	69.7	69.5	98以上	375	360	35以上	45
80-4PP	良	9.0以上	14.0	13.9	3.0以上	3.9	3.6	±2.5	80.1	79.8	40以上	280	275	35以上	47
80-5PP	良	9.0以上	13.9	13.5	3.0以上	4.0	3.9	±2.5	80.3	80.1	49以上	293	279	35以上	47
80-6/D6PP	良	9.0以上	13.9	13.8	3.0以上	5.9	5.8	±2.5	79.9	79.8	54以上	275	270	35以上	47
80-D10PP	良	9.0以上	19.6	19.2	3.0以上	6.5	6.5	±2.5	80.0	79.7	59以上	277	230	35以上	38
80-D13PP	良	9.0以上	19.9	19.5	3.0以上	6.5	6.4	±2.5	79.8	79.7	79以上	290	282	35以上	36
80-D16PP	良	9.0以上	21.8	21.8	3.0以上	6.9	6.8	±2.5	80.0	79.9	98以上	373	345	35以上	37
90-5PP	良	9.0以上	13.7	13.6	3.0以上	5.7	5.6	±2.5	90.2	89.7	49以上	289	282	35以上	53
90-6/D6PP	良	9.0以上	15.9	15.9	3.0以上	6.4	6.2	±2.5	89.7	89.7	54以上	334	311	35以上	46
90-D10PP	良	9.0以上	20.6	20.5	3.0以上	7.2	7.1	±2.5	90.1	89.9	59以上	393	371	35以上	37
90-D13PP	良	9.0以上	20.8	20.8	3.0以上	7.2	6.9	±2.5	90.0	89.6	79以上	446	431	35以上	35
※100-D10PP	良	9.0以上	21.0	20.8	3.0以上	7.4	7.2	±2.5	100.1	100.1	59以上	373	365	35以上	43
※100-D13PP	良	9.0以上	21.2	20.9	3.0以上	7.5	7.1	±2.5	99.9	99.8	79以上	362	357	35以上	39

※：本表は円形スパーサ白およびグレー共通の試験成績表です。

※：100-D10PP, 100-D13PP は、JIS A 5390「鉄筋コンクリート製品用プラスチックスパーサ」の規格外品です。