

# 成形材料試験成績表

令和8年 2月度



〒181-0013 東京都三鷹市下連雀3-38-4

三鷹産業プラザ5F

TEL:0422-70-4201 FAX:0422-43-1021

成形材料名:ポリエチレン

試験項目	試験方法	単位	規格値	試験値
密度	JIS K 7112	kg/m <sup>3</sup>	942 以上	961
メルトフローレート	JIS K 7210	g/10min	1.5 以上 6.0 未満	5.3
引張降伏強さ	JIS K 7161	MPa	19.61 以上	28.20
デュロメータ硬さ	JIS K 7215	H <sub>D</sub> D	60 以上	64
ビカット軟化点	JIS K 7206	°C	105 以上	127

[備考] 本表は、材料メーカー報告および社内測定結果によるもので、当社製品の成形材料です。

## 遠心成形鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ(Е形スペーサ)試験成績表

令和 8 年 2 月度



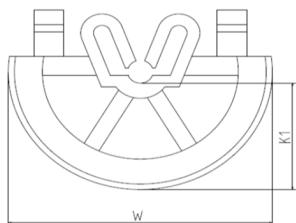
株式会社 未来樹脂



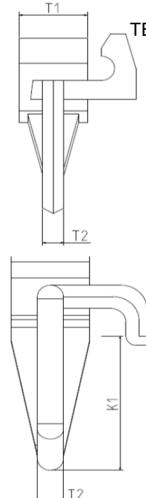
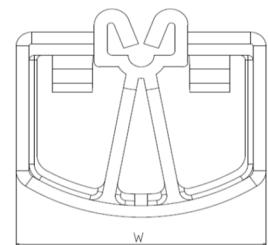
〒181-0013 東京都三鷹市下連雀 3-38-4  
三鷹産業プラザ5F

TEL:0422-70-4201 FAX:0422-43-1021

Aタイプ  
(押し込み式)



Bタイプ  
(テコ式)



項目 種類	外観形状 形狀	寸法規格値及び許容差 (mm)																		備考		
		(厚さ) T 1						(厚さ) T 2						(巾) W								
		規格値		許容差		測定値		規格値		許容差		測定値		規格値		許容差		測定値				
		最大	最小	最大	最小	mm	±	mm	mm	最大	最小	mm	±	mm	mm	最大	最小	mm	±	mm		
E12-3	良 A	7.5	0.5	7.6	7.4	2.5	0.5	2.5	2.4	27.0	1.0	26.4	26.3	12.0	1.0	11.7	11.6					
E14-3	良 A	7.5	0.5	7.5	7.3	2.5	0.5	2.5	2.3	30.0	1.0	29.8	29.3	14.0	1.0	14.1	13.7					
E16-3	良 A	10.0	0.5	9.8	9.7	2.5	0.5	2.6	2.5	35.0	1.0	34.9	34.6	16.0	1.0	15.8	15.7					
E18-4	良 A	12.0	0.5	12.1	12.0	3.0	0.5	3.0	2.8	39.0	1.0	39.2	38.7	18.0	1.0	17.6	17.5					
E20-4	良 A	12.5	0.5	12.5	12.1	3.0	0.5	2.9	2.6	40.0	1.0	40.2	40.1	20.0	1.0	19.6	19.5					
E22-5	良 B	15.0	0.5	15.2	14.6	4.0	0.5	4.0	3.8	50.0	1.0	49.6	49.5	22.0	1.0	22.8	22.6	K1値:ラ筋φ6.0使用時				
E23-4	良 A	13.0	0.5	12.7	12.6	3.0	0.5	3.0	2.9	40.0	1.0	39.9	39.8	23.0	1.0	23.6	23.5					
E25-5T	良 B	14.0	0.5	14.2	14.1	5.0	0.5	5.3	5.0	48.0	1.0	48.2	48.0	25.0	1.0	25.2	25.1	K1値:ラ筋φ6.0使用時				
E28-5	良 A	14.0	0.5	13.8	13.7	3.0	0.5	3.2	3.1	40.0	1.0	40.2	40.0	28.0	1.0	28.8	28.7					
E30-5T	良 B	14.0	0.5	14.3	13.8	5.0	0.5	5.4	5.2	48.0	1.0	47.9	47.7	30.0	1.0	30.0	29.8	K1値:ラ筋φ6.0使用時				
E30-6	良 B	16.0	0.5	16.2	15.6	5.0	0.5	5.5	5.0	49.0	1.0	48.8	48.7	30.0	1.0	30.5	30.4	K1値:ラ筋φ6.0使用時				
E40-5	良 B	18.0	0.5	17.8	17.7	5.0	0.5	5.0	4.9	52.0	1.0	52.0	51.8	40.0	1.0	40.6	40.5	K1値:ラ筋φ6.0使用時				
E40-6	良 B	16.0	0.5	16.1	15.8	5.0	0.5	5.0	4.9	49.0	1.0	49.7	49.6	40.0	1.0	40.1	40.0	K1値:ラ筋φ6.0使用時				
E45-5	良 B	18.0	0.5	17.7	17.5	5.0	0.5	5.1	4.9	52.0	1.0	51.9	51.6	45.0	1.0	45.2	45.1	K1値:ラ筋φ6.0使用時				
E50-5	良 B	18.0	0.5	17.8	17.6	5.0	0.5	5.2	5.1	52.0	1.0	51.7	51.3	50.0	1.0	49.9	49.7	K1値:ラ筋φ6.0使用時				