

成形材料試験成績表

令和8年 2月度



株式会社 未来樹脂



〒181-0013 東京都三鷹市下連雀3-38-4

三鷹産業プラザ5F

TEL:0422-70-4201 FAX:0422-43-1021

成形材料名:ポリプロピレン

試験項目	試験方法	単位	規格値	試験値
メルトフローレート	JIS K 7210	g/10min	8.0 以上	13.1
引張降伏強さ	JIS K 7161	MPa	22.56 以上	25.27
アイゾット衝撃値	JIS K 7110	kJ/m ²	2.94 以上	10.64
ビカト軟化点	JIS K 7206	°C	125 以上	151

〔備考〕 本表は、材料メーカー報告および社内測定結果によるもので、当社製品の成形材料です。

鉄筋コンクリート製品用プラスチックペーサ試験成績表

令和 8年 2月度



株式会社 未来樹

〒181-0013 東京都三鷹市下連雀 3-38-4
三鷹産業プラザ5F

TEL:0422-70-4201 FAX:0422-43-1021

項目 種類	外 観 形 状	寸法及び外径の許容差 (mm)									圧縮強さ (N)			開孔率 (%)	
		(巾) a			(巾) b			(外径) d						α	
		JIS 規格値	測定値		JIS 規格値	測定値		JIS 規格値	測定値		JIS 規格値	測定値		JIS 規格値	測定値
			最大	最小		最大	最小		最大	最小		最大	最小		
18-3.2PP	良	6.5以上	7.7	7.6	1.5以上	1.7	1.5	±0.5	18.3	18.1	35以上	250	230	25以上	42
18-4PP	良	6.5以上	7.8	7.8	1.5以上	1.9	1.7	±0.5	18.4	18.2	40以上	240	206	25以上	39
20-4PP	良	7.0以上	7.5	7.3	2.0以上	2.2	2.1	±1.0	19.8	19.8	40以上	121	114	30以上	46
25-3.2/4PP	良	7.0以上	9.0	9.0	2.0以上	2.6	2.5	±1.0	24.8	24.8	40以上	241	216	30以上	40
25-4APP	良	7.0以上	8.9	8.8	2.0以上	2.7	2.6	±1.0	25.4	25.3	40以上	451	450	30以上	31
25-6PP	良	7.0以上	10.0	9.9	2.0以上	2.4	2.4	±1.0	24.9	24.9	54以上	150	140	30以上	37
29-4PP	良	7.0以上	9.6	9.2	2.0以上	3.6	3.5	±1.0	29.5	29.0	40以上	473	458	30以上	33
30-3.2/4PP	良	7.0以上	8.5	8.4	2.0以上	3.1	3.0	±1.0	29.7	29.7	40以上	157	154	30以上	36
30-5PP	良	7.0以上	9.8	9.8	2.0以上	2.4	2.2	±1.0	29.6	29.5	49以上	174	159	30以上	41
30-6PP	良	7.0以上	9.6	9.5	2.0以上	2.1	2.1	±1.0	29.9	29.9	54以上	194	173	30以上	40
35-3.2/4PP	良	7.0以上	8.9	8.7	2.0以上	3.7	3.5	±1.0	35.1	34.9	40以上	150	146	30以上	42
35-5PP	良	7.0以上	8.0	7.7	2.0以上	3.3	3.3	±1.0	35.0	35.0	49以上	155	143	30以上	44
35-6/D6PP	良	7.0以上	8.3	8.2	2.0以上	3.4	3.3	±1.0	35.0	34.9	54以上	202	194	30以上	41
35-D10PP	良	7.0以上	11.4	11.2	2.0以上	3.1	3.1	±1.0	34.3	34.3	59以上	352	333	30以上	32
37-D6PP	良	7.0以上	12.1	11.8	2.0以上	5.5	5.4	±1.0	37.1	37.1	54以上	499	472	30以上	39
40-3.2PP	良	8.0以上	10.6	10.2	2.5以上	2.7	2.6	±2.0	40.2	39.8	35以上	126	117	35以上	50
40-4PP	良	8.0以上	9.9	9.9	2.5以上	2.8	2.8	±2.0	40.1	39.9	40以上	167	158	35以上	40
40-5PP	良	8.0以上	10.2	10.1	2.5以上	3.5	3.4	±2.0	40.0	40.0	49以上	201	200	35以上	41
40-6/D6PP	良	8.0以上	9.4	9.0	2.5以上	3.5	3.5	±2.0	40.0	39.8	54以上	202	199	35以上	49
40-D10PP	良	8.0以上	13.8	13.6	2.5以上	5.0	4.9	±2.0	40.1	40.0	59以上	524	481	35以上	39
45-3.2PP	良	8.0以上	9.9	9.8	2.5以上	3.0	3.0	±2.0	45.1	45.1	35以上	142	131	35以上	56
45-4PP	良	8.0以上	9.9	9.7	2.5以上	3.8	3.7	±2.0	45.2	45.1	40以上	256	226	35以上	43
45-5PP	良	8.0以上	10.5	10.4	2.5以上	4.5	4.2	±2.0	44.7	44.7	49以上	245	238	35以上	43
45-6/D6PP	良	8.0以上	10.1	9.9	2.5以上	4.6	4.5	±2.0	45.1	45.0	54以上	281	280	35以上	39
45-D10PP	良	8.0以上	13.7	13.5	2.5以上	3.6	3.5	±2.0	45.5	45.2	59以上	418	394	35以上	45
47-D13PP	良	8.0以上	11.8	11.7	2.5以上	4.0	3.7	±2.0	47.8	47.4	79以上	513	478	35以上	36

項目 種類	外 観 形 状	寸法及び外径の許容差 (mm)									圧縮強さ (N)			開孔率 (%)	
		(巾) a			(巾) b			(外径) d						α	
		JIS 規格値	測定値		JIS 規格値	測定値		JIS 規格値	測定値		JIS 規格値	測定値		JIS 規格値	測定値
			最大	最小		最大	最小		最大	最小		最大	最小		
50-4PP	良	8.0以上	10.4	9.9	2.5以上	3.8	3.8	±2.0	50.2	49.9	40以上	179	177	35以上	45
50-5PP	良	8.0以上	11.8	11.6	2.5以上	4.1	4.0	±2.0	50.0	49.8	49以上	285	275	35以上	46
50-6/D6PP	良	8.0以上	12.3	11.9	2.5以上	5.0	4.9	±2.0	50.2	50.0	54以上	219	213	35以上	44
50-D10PP	良	8.0以上	14.6	14.5	2.5以上	5.4	5.4	±2.0	50.1	49.8	59以上	372	357	35以上	42
50-D13PP	良	8.0以上	16.3	16.2	2.5以上	4.9	4.9	±2.0	50.5	50.1	79以上	513	490	35以上	40
55-4PP	良	8.0以上	10.0	9.9	2.5以上	4.3	4.1	±2.0	55.0	54.8	40以上	181	171	35以上	50
60-4PP	良	9.0以上	10.3	10.1	3.0以上	4.4	4.4	±2.5	59.9	59.9	40以上	216	211	35以上	38
60-5PP	良	9.0以上	12.2	12.1	3.0以上	4.8	4.8	±2.5	60.2	60.0	49以上	294	289	35以上	44
60-6/D6PP	良	9.0以上	11.9	11.8	3.0以上	5.0	4.8	±2.5	59.7	59.5	54以上	278	253	35以上	40
60-D10PP	良	9.0以上	17.4	17.4	3.0以上	6.0	5.9	±2.5	59.8	59.7	59以上	286	267	35以上	43
60-D13PP	良	9.0以上	17.7	17.4	3.0以上	6.1	6.0	±2.5	59.8	59.8	79以上	310	278	35以上	42
65-4PP	良	9.0以上	10.6	10.5	3.0以上	4.9	4.9	±2.5	64.6	64.6	40以上	243	231	35以上	50
65-5PP	良	9.0以上	11.9	11.8	3.0以上	3.7	3.6	±2.5	65.6	65.3	49以上	268	262	35以上	50
65-6PP	良	9.0以上	11.5	11.3	3.0以上	3.7	3.6	±2.5	65.3	65.3	54以上	273	255	35以上	50
70-4PP	良	9.0以上	15.1	15.0	3.0以上	3.1	3.1	±2.5	70.0	70.0	40以上	161	156	35以上	52
70-5PP	良	9.0以上	15.0	14.7	3.0以上	3.1	3.1	±2.5	70.1	70.1	49以上	170	168	35以上	52
70-6/D6PP	良	9.0以上	13.0	12.8	3.0以上	5.4	5.3	±2.5	70.0	69.5	54以上	295	272	35以上	43
70-D10PP	良	9.0以上	18.8	18.2	3.0以上	5.9	5.8	±2.5	69.9	69.8	59以上	299	278	35以上	44
70-D13PP	良	9.0以上	18.7	18.7	3.0以上	5.9	5.8	±2.5	69.8	69.7	79以上	315	291	35以上	37
70-D16PP	良	9.0以上	21.8	21.6	3.0以上	6.9	6.9	±2.5	69.8	69.8	98以上	415	401	35以上	45
80-4PP	良	9.0以上	13.8	13.5	3.0以上	3.8	3.6	±2.5	80.1	79.8	40以上	312	297	35以上	47
80-5PP	良	9.0以上	13.9	13.6	3.0以上	4.0	3.9	±2.5	80.2	79.9	49以上	302	295	35以上	47
80-6/D6PP	良	9.0以上	14.0	14.0	3.0以上	5.7	5.7	±2.5	80.0	79.6	54以上	270	268	35以上	47
80-D10PP	良	9.0以上	19.8	19.4	3.0以上	6.5	6.3	±2.5	80.0	79.8	59以上	286	276	35以上	38
80-D13PP	良	9.0以上	20.2	20.0	3.0以上	6.4	6.4	±2.5	80.0	79.9	79以上	290	289	35以上	36
80-D16PP	良	9.0以上	22.0	21.6	3.0以上	6.9	6.9	±2.5	79.9	79.8	98以上	396	374	35以上	37
90-5PP	良	9.0以上	13.6	13.6	3.0以上	5.6	5.6	±2.5	90.1	89.8	49以上	354	315	35以上	53
90-6/D6PP	良	9.0以上	15.8	15.5	3.0以上	6.4	6.2	±2.5	89.8	89.6	54以上	278	270	35以上	46
90-D10PP	良	9.0以上	20.8	20.7	3.0以上	7.2	6.8	±2.5	90.1	90.1	59以上	432	382	35以上	37
90-D13PP	良	9.0以上	20.9	20.5	3.0以上	7.1	7.1	±2.5	89.9	89.7	79以上	416	406	35以上	35
※100-D10PP	良	9.0以上	21.1	20.9	3.0以上	7.6	7.1	±2.5	100.0	99.8	59以上	356	346	35以上	43
※100-D13PP	良	9.0以上	21.2	20.9	3.0以上	7.1	7.0	±2.5	99.9	99.7	79以上	346	340	35以上	39

※：本表は円形スぺーサ白およびグレー共通の試験成績表です。

※：100-D10PP, 100-D13PP は、JIS A 5390「鉄筋コンクリート製品用プラスチックスぺーサ」の規格外品です。